# PRODUKTINFORMATION

## HIGHTEC SUNLUB® E 46

Vollsynthetisches, Hochleistungs-Hydrauliköl für stark verlängerte Ölstandzeiten sowie hohen Systemschutz.

### Beschreibung

HIGHTEC SUNLUB® E 46 ermöglicht stark verlängerte Ölwechselintervalle und verfügt über einen ausgezeichneten und dauerhaften Mehrbereichscharakter. Konzipiert für sehr hohe und stark schwankende Einsatztemperaturen.

### Anwendung

HIGHTEC SUNLUB® E 46 ist speziell entwickelt für umweltsensible Bereiche wie Offshore, Baumaschinen oder Forstwirtschaft und wird auch bevorzugt in industriellen Anlagen wie z.B. Kunststoffspritzgussmaschinen eingesetzt. Es eignet sich besonders für stark beanspruchte hydrostatische Antriebe und Hochdruck Hydrauliksysteme sowie für Stirnradgetriebe oder als Umlauf Öl für Gleitlager.

### Freigaben

- EATON E-FDGN-TB-002-E
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2, HF-6e
- Engel
- KraussMaffei
- EU Ecolabel NL/027/011
- SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- H1 Registered

### Spezifikationen

- AIST 126 & 127
- CINCINNATI MACHINE P70
- DIN 51 524-3 - HVLP (TOST wet)
- German Steel SEB 181222
- ISO 11158 HV
- ISO 15380 - HEPR
- ZF TE-ML 07H

### ROWE-Empfehlungen

- CAT-BF1, BF2
- CNH MAT 309
- Danfoss Power Solutions-520L0463
- JCMAS HK VG46W
- Komatsu Forest
- Palfinger
- Poclain Hydraulics
- Volvo Hydraulics

### Vorteile

- 100% vollsynthetisch
- Nicht Ester basiert
- Exzellente Alterungsstabilität in Gegenwart von Wasser
- Hervoragende Filtrierbarkeit in Gegenwart von Wasser
- Verhindert Ablagerungen, übertrifft strengste Herstelleranforderungen
- Zink- und aschefrei
- Hoher scherstabiler Viskositätsindex
- Ausgeprägtes Energiesparpotential
- H1 registriert für den technischen Lebensmittelbereich
- Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL
- Auf Basis nachwachsender Rohstoffe
- RISE Listung, erfüllt die Umweltanforderungen nach SS 15 54 34

### Empfehlung

HIGHTEC SUNLUB® E 46 wird für den Einsatz in Hydrauliksystemen empfohlen, welche ein Hydraulikfluid gemäß ISO VG32, ISO VG46 oder ISO VG68 erfordern.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.

# PRODUKTINFORMATION

ROWE®

### Typische Kennwerte

| Eigenschaft | Methode | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0.84 |
| Kinematische Viskosität KV 100 | ASTM D-7042 | mm²/s | 8 |
| Kinematische Viskosität KV 40 | ASTM D-7042 | mm²/s | 43,8 |
| Viskositätsindex | ASTM D2270 | - | 157 |
| Pour Point | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C | -40 |
| Schaumverhalten bei 24°C | ASTM D 892 | ml/ml | 10/0 |
| Schaumverhalten bei 93,5°C | ASTM D 892 | ml/ml | 20/0 |
| Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C | ASTM D 892 | ml/ml | 10/0 |
| Kupferkorrosion, 24h | DIN 51 811 | Grad | 1a |
| Biologische Abbaubarkeit | OECD 301 B | % | >60% |
| Anteil Nachwachsender Rohstoffe | | % | >50% |
| FZG A/8.3/90 (min) | DIN 51354/2 | SKS | >12 |
| Demulgierende Eigenschaften bei 54°C | DIN ISO 6614 | min | 20 |
| RPVOT | ASTM D2272 | min. | >1000 |
| LAV | ASTM 3427 | | 4,8 |
| TOST | ASTM D943 / wet | h | > 1.000 |
| Kegelrollenlager-Schertest, Verlust (20h) | CEC L-45-A-99 | % | 4,7 |
| Flammpunkt COC | DIN ISO 2592 | °C | 240 |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.