ZELLER+GMELIN

TECHNISCHE INFORMATION

Zubora 67 H Ultra

Borfreier, teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff der neuesten Generation – für schwierigste Zerspanungsoperationen

ARTIKELBESCHREIBUNG

- teilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff
- borfrei
- auf Mineralölbasis
- mit hohem Anteil an polaren Zusätzen
- mit EP-Additiven
- langzeitstabil
- hervorragender Korrosionsschutz
- frei von Formaldehydabspaltern
- Kunststoffverträglichkeit gemäß VDI 3035

Durch die Verwendung von primären Aminen besteht nach dem heutigen Kenntnisstand keine Gefahr der Bildung von Nitrosaminen.

Außerdem ist **Zubora 67 H Ultra** gegen Nitrosaminbildung inhibiert, d. h. dass bei Anwesenheit von sekundären Aminen und Nitrit aus z. B. Fremdeinschleppung keine stabilen N-Nitrosamine gebildet werden können. Bei Überschreiten des Grenzwerts für Nitrit laut TRGS 611 ist demnach ein Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion nicht notwendig.

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchsloser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller · Dipl.-Betriebsw. Alexandra Scaglione · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107 · Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641

TYPISCHE KENNZAHLEN

Dichte/20°C / DIN EN ISO 12185	970 kg/m³
Viskosität/20°C / ASTM D 7042	142 mm²/s
pH-Wert (5 % in H_2O) / DIN 51 369	9,6 (nach 4 bis 5 Tagen: 9,1 - 9,3)
Gußspänetest (1:20) / DIN 51 360/T2	Korrosionsgrad 0
Mineralölgehalt	30 %
WGK-Klasse, Konzentrat	2
WGK-Klasse, Emulsion	(< 16,6 %) 1
Korrekturfaktor zur Konzentrationsbestimmung – Refraktometer	1,1

ANWENDUNG / APPLIKATION

Durch die Auswahl hochwirksamer EP-Zusätze ist **Zubora 67 H Ultra** für schwierigste Zerspanungsprozesse einsetzbar. Das Produkt ist für die Bearbeitung von hochfestem Stahl, nichtrostendem Stahl, Guss und Aluminium, z. B. auch für Aluminiumlegierungen AL 2024 und 7075 geeignet. Darüber hinaus ist es hervorragend für schwere Zerspanungsoperationen mit kleinem Durchmesser (5 mm) geeignet.

Aufgrund einer speziellen Formulierung ist **Zubora 67 H Ultra** besonders langzeitstabil. Die EP-Zusätze bewirken eine erhebliche Standzeitverlängerung der Werkzeuge und ermöglichen die Bearbeitung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten. Dadurch ist auch bei sehr schwierigen Bearbeitungsvorgängen eine hohe Prozesssicherheit gegeben. Bedingt durch das gute Spülvermögen wird eine hohe Maschinensauberkeit erzielt. Dieser Vorteil gewährleistet vor allem an Zentralanlagen und an Bearbeitungszentren eine hohe Flexibilität bei unterschiedlichsten Zerspanungsprozessen.

Die notwendige Anwendungskonzentration ergibt sich aus der Schwere der Zerspanung und den zu zerspanenden Werkstoffen.

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchsloser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller · Dipl.-Betriebsw. Alexandra Scaglione · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107 · Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641

Empfohlener Härtebereich des Ansetzwassers:

12 bis 24° dH (210 – 430 ppm $CaCO_3$).

EINSATZKONZENTRATION

Bohren/Fräsen etc. ca. 5 %

Reiben/Sägen etc. ca. 10 %

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C.

SONSTIGES

Das Produkt ist dermatologisch getestet. Ein Epicutantest bestätigt die gute Hautverträglichkeit. Gerne senden wir Ihnen das Hautgutachten zu.

Zubora Kühlschmierstoffe und unsere Führungs- und Gleitbahnöle **Divinol T 3 EP ISO 32** / **Divinol T 6 EP ISO 68** / **Divinol T 8 EP ISO 100** / **Divinol T 12 EP ISO 220** sind optimal aufeinander abgestimmt. Der kombinierte Einsatz zeigt ein ausgezeichnetes Demulgierverhalten, d. h. Gemische von Emulsionen und Gleitbahnölen trennen sich rasch. Schwarzfleckigkeit wird weitgehend ausgeschlossen.

Sollten erhöhte Anforderungen an den **Korrosionsschutz** bestehen, wie beispielsweise beim außerbetrieblichen Transport, empfehlen wir unsere kohlenwasserstoffhaltigen Korrosionsschutzmittel **(Multicor Dewatering Fluids)**. Diese sind auf unsere wassermischbaren Kühlschmierstoffe optimiert.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchsloser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller · Dipl.-Betriebsw. Alexandra Scaglione · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107 · Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641