



PANOLIN Head Office
 PANOLIN International Inc.
 Bläsimühle 2 – 6
 CH-8322 Madetswil
 +41 44 956 65 65
 www.panolin.com
 info@panolin.com

Offizieller Vertriebspartner
 KLEENOIL PANOLIN AG
 Schnörting 2 – 3
 D-79804 Dogern
 +49 7751 83 83 0
 www.kleenoilpanolin.com
 info@kleenoil.com



Part of the PANOLIN concept

GREENMACHINE®

PANOLIN HLP SYNTH

Hydraulikflüssigkeit – biologisch schnell abbaubare, gesättigte synthetische Ester

Environmentally Considerate Lubricant (ECL)/Environmentally Acceptable Lubricant (EAL)

Eigenschaften und Vorteile

- Vollsynthetische, biologisch schnell abbaubare, zinkfreie und umweltschonende Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit, auf Basis gesättigter synthetischer Ester mit spezieller Additiv-Technologie
- Minimale Toxizität nach OECD 201/202/203
- CO₂-Reduktion dank extrem langer Ölwechselintervalle «Lebzeitfüllung» – ermöglicht höhere Maschineneffizienz
- Steigert die Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit Ihrer Maschinen dank grösserer Leistungsreserven
- Hervorragende Hochdruckeigenschaften
- Exzellentes Kältefließverhalten (äusserst niedriger Pourpoint)
- Verhindert Verharzungen und Ablagerungen von Alterungsprodukten auch bei hoher thermischer Belastung
- Hervorragende Oxidationsstabilität bei hohen Temperaturen
- Hohe elektrische Durchschlagsfestigkeit
- Nicht mit anderen biologisch abbaubaren Hydraulikflüssigkeiten mischen – wir verweisen auf die «PANOLIN Umstellungs- und Betriebsrichtlinien» betreffend Vermischungen mit Mineralölen, synthetischen Schmierstoffen und PANOLIN ECLs/EALs

Einsatz (Herstellervorschriften beachten)

- Für stationäre und mobile Hydrauliksysteme: z. B. Hydrauliksysteme der Bau- und Forstwirtschaft sowie der Maschinenindustrie, des Hoch-, Tief-, Strassen- und Stahlwasserbaus
- Kompressoren, Lagerschmierung und Umlaufschmierung
- Marine-Hydrauliksysteme, z. B. CPP, Stabilisatoren, Lenkung und Deckausrüstung

Umweltverträglichkeit

Wird von im Wasser und/oder Boden befindlichen Mikroorganismen weitgehend rückstandsfrei abgebaut.

- ASTM D-6046-98a: P_W1, T_W1, T_S1
- Biologische Abbaubarkeit nach OECD 301 B: > 60%
- Japan Eco Label
- Wassergefährdungsklasse AwSV: WGK 1

Spezifikationen

ASTM D 943 (trockener TOST-Test) > 5000 h
 ASTM D 2070 (mod. 1 680 h)
 FZG A/8.3/90: 12
 ISO 15380/HEES
 Vickers V104 C

Freigaben (Für den Schmierstoff liegt beim Hersteller eine gültige, namentliche Freigabe vor.)

Zugelassen von zahlreichen Maschinen- und Komponentenherstellern.
 Die einzige biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit mit der Freigabe: Bosch Rexroth RDE 90245 (35140, 35150).



Technische Daten (Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen)

PANOLIN HLP SYNTH	Produkt Nr.	Dichte g/cm ³ 15°C	Viskosität in mm ² /s		Flammpunkt i.o.T. in °C	Pourpoint in °C	Viskositätsindex	Jodzahl
			40°C	100°C				
15	35120	0.925	15.6	3.9	222	< -60	151	< 6
22	35130	0.916	20.5	4.5	220	-58	136	< 6
32	35140	0.915	33.3	6.3	240	-58	142	< 7
46	35150	0.916	46.7	8.2	240	-57	150	< 10
68	35160	0.921	68.6	11.1	240	-55	154	< 12

Hinweise

Bitte beachten Sie die Gebindeetikette oder für detaillierte Informationen das Sicherheitsdatenblatt – erhältlich bei PANOLIN.
 Vor Umstellung auf PANOLIN ECLs/EALs fragen Sie bitte nach entsprechenden Anweisungen.