



PRODUKTDATENBLATT

ANDEROL 5150 XEP

Synthetisches Getriebe- und Lagerschmiermittel



VORTEILE

- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität
- Großer Betriebstemperaturbereich
- Geringere Wartungskosten
- Hervorragende Tragfähigkeit
- Längere Lebensdauer
- Verbesserte Sauberkeit
- Ausgezeichnete Verschleißschutz- und Extremdruckeigenschaften
- Sehr guter Rost- und Kupferkorrosionsschutz
- Minimaler Umstellungsaufwand dank Kompatibilität mit Erdölen

KOMPATIBILITÄT

Bei Kontakt mit den synthetischen Schmiermitteln von **ANDEROL®** werden die nachstehenden Dichtmittel, Lacke und Kunststoffe empfohlen. Nicht empfohlene Materialien sind ebenfalls aufgeführt. Weitere Informationen zu anderen Materialien entnehmen Sie bitte unserem „Kompatibilitätsleitfaden“.

EMPFOHLEN:

Viton, Buna N mit hohem Nitril Gehalt, Teflon, Epoxidlack, ölbeständiges Alkyd, Nylon, Delrin, Celcon, PBT

NICHT EMPFOHLEN:

Neopren, SBR-Gummi, Buna N mit niedrigem Nitril Gehalt, Acryllack, Farnis, Polystyren, PVC, ABS

ANWENDUNG

- Besondere Eignung für Getriebe unter extremen Betriebsbedingungen
- Alle Arten von geschlossenen Getrieben
- Lager, wie einfache Wälzkörper und Wälzlager
- Geschlossene Getriebe und Drehzahlminderer

ZULASSUNGEN

- Rossi Motoriduttori
- Hansen Industrial Transmissions (Sumitomo)
"Acceptance of Lubricating Oils for Industrial Gear Units", BUI-TEC-2009-4-001

ANDEROL 5150 XEP ist ein synthetisches Hochleistungsgetriebeöl für Industrieanordnungen. Es widersteht sowohl hohen Lasten als auch harten Bedingungen und zeichnet sich durch seine sehr gute Beständigkeit gegen Graufleckigkeit aus. Das PAO-basierte Produkt besitzt gegenüber Produkten auf Mineralölbasis wesentliche Vorteile, insbesondere in Bezug auf den niedrigen Fließpunkt, die Oxidationsbeständigkeit und den Energieverbrauch.

Die **ANDEROL 5000 XEP** Reihe ist in den Sorten gemäß ISO VG 150, 220, 320, 460, 680 und 1000 verfügbar.

Es erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:

ANSI/AGMA 9005 (Tabelle 3)

AISE 224 (früher USS 224)

DIN 51.517

Cincinnati P-59

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	ANDEROL 5150 XEP
Aussehen bei 20°C	visuell	Klare gelbe Flüssigkeit
Viskosität bei 40°C, cSt	ASTM D-445	145.1
Viskosität bei 100°C, cSt	ASTM D-445	17.6
Viskositätsindex	ASTM D-2270	136
Dichte bei 15°C, kg/l	ASTM D-1298	0.895
Neutralisationszahl, mg KOH/g	ASTM D-664	0.4
Flammpunkt, °C	ASTM D-92	242
Fließpunkt, °C	ASTM D-97	-45
Schaum, Sequenz I, II ml	ASTM 892	0
Graufleckigkeitsbeständigkeitstest	FVA, 54/11	Hoch
FZG-Getriebetest, Pass-Stufe	DIN/ISO 14635-1	Über 12
4-Kugel-Verschleiß, 1200 U/min, 40 kg, 75°C	ASTM D-4172	0.35
4-Kugel-Schweißblast, kg	ASTM D-2783	250

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE IM RELEVANTEN MATERIALSICHERHEITSDATENBLATT.

REGISTRIERUNGEN



ANDEROL®
Specialty Lubricants

Groot Egtenrayseweg 23, 5928 PA Venlo, Niederlande • Tel: +31 (0)77 3960340 • www.anderol-europe.com

Die vorliegenden Informationen werden ohne jede Gewährleistung, Zusicherung, Beeinflussung oder Lizenz bereitgestellt, außer dass sie nach UNSEREM besten Wissen präzise sind oder aus Quellen stammen, die nach Ansicht von ANDEROL® präzise sind. ANDEROL® übernimmt keine Haftung für die Nutzung oder das Vertrauen auf diese Informationen. Tests dürfen nur von Chemikern oder von Labortechnikern mit Chemikerkennnissen durchgeführt werden. Lesen Sie vor dem Gebrauch von Chemikalien die Angaben auf der Verpackung sowie das zugehörige Material Sicherheitsdatenblatt durch.