

OEMETOL 650 B

ist ein Hochleistungs-Räumöl auf Mineralölbasis. Durch die hohe Schmierleistung und spezielle Additivierung bietet das Produkt einen idealen Werkzeugverschleißschutz bei anspruchsvollen Räumprozessen.

Eigenschaften / Vorteile:

- Frei von Schwermetallen, Zink, Chlorverbindungen
- Hervorragende Druckaufnahmefähigkeit
- Hervorragende Schmierleistung durch ausgewählte EP Additive, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 250°C beträgt 22,7%)

Daten des Produktes (Konzentrat):

Bestimmung	Methode	Einheit	Werte
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m³]	916
Kin. Viskosität, 40°C	DIN 53 018	[mm²/s]	34
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	°C	190
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	4a

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

Arbeits- und Umweltschutz:

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung:

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen