

OEMETOL 600 HC

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl auf der Basis von modernen Hydrocrackölen für den Einsatz in der spanenden Bearbeitung (z.B. gängige Schleifanwendungen). Speziell ausgewählte AW- und EP- Additive sorgen für eine deutliche Minderung des Werkzeugverschleißes während des Bearbeitungsprozesses.

Eigenschaften / Vorteile:

- Frei von Schwermetallen, Zink, Chlorverbindungen
- Geeignet für Fe-Metalle, NE-Metalle
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Sehr gute Druckaufnahmefähigkeit
- Niedrige Viskosität, dadurch guter Span- und Wärmetransport
- Sehr gute Schmierleistung, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 150°C beträgt 3,9%)
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Geruchsneutral
- Nebelarm

Daten des Produktes (Konzentrat):

Bestimmung	Methode	Einheit	Werte
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	839
Kin. Viskosität, 40°C	DIN 53 018	[mm ² /s]	9,2
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	°C	174
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

Arbeits- und Umweltschutz:

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung:

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen