



## Elektro-Altölabsauggerät-12 I

fahrbar

**Artikel-Nr.:** 19 783

**EAN:**

**Rabattgruppe:** D

### Technische Daten

Inhalt Behälter (l): 12

Motordaten

Spannung (V): 230

Frequenz (Hz): 50

Stromaufnahme (A): 3,5

Leistung (kW): 0,75

Anschlusskabel (m): Eurostecker, 5-m-Kabel

Saugleistung Sonde Ø 5 mm (l/min): 1,0 - 1,5

Saugleistung Sonde Ø 8 mm (l/min): 3,5 - 4,0

Min. Öltemperatur (°C): 70

Lackierung Behälter: fenstergrau, seidenmatt, RAL 7040

Medien: geeignet für Altöle bekannter Herkunft mit einem Flammpunkt über 55 °C oder schwer entflammbare Flüssigkeiten, nicht einsetzbar für leicht entflammbare Flüssigkeiten

Abmessungen LxBxH (mm): 316 x 322 x 900

### Spezifikation

- Zahnradpumpe mit Durchfluss bis 6 l/min
- Manometer zur Anzeige des Unterdrucks
- Absaugung erfolgt über Peilstaböffnung
- Sondenhalter
- 4 Saugsonden, je 2 Stück Ø 5/8 mm, starr und flexibel, Adapter 10 und 16 mm
- 2 feste Räder
- Manuelle Entleerung des Altölbehälters

### Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 630 x 300 x 325

Gewicht (kg): 22,100

Verpackungseinheit: 1,0