



Mobil SHC™ 500 Series

Mobil Industrial, Deutschland

Hydraulic Oils

Beschreibung

Vollsynthetische Mehrbereichs-Hydraulikflüssigkeiten auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe. Die Produkte sind herkömmlichen Hydraulikölen bezüglich Temperaturstabilität und Tieftemperaturverhalten weit überlegen. Darüber hinaus zeichnen sie sich durch einen hervorragenden Verschleiß- und Rostschutz aus. Die außerordentlich hohe Leistungsfähigkeit von Mobil SHC 500 ermöglicht selbst unter schwersten Betriebsbedingungen lange Öllebensdauer und störungsfreien Anlagenbetrieb.

Die Öle der Mobil SHC 500 Reihe sorgen für eine lange Lebensdauer des Öls und der Filter und einen optimalen Schutz der Ausrüstung, wodurch Wartungs- und Entsorgungskosten reduziert werden können. Sie wurden in Zusammenarbeit mit den führenden Herstellern (OEMs) entwickelt, um die hohen Anforderungen von Hydraulikanlagen mit Hochdruck- und Hochleistungspumpen zu erfüllen und die kritischen Anforderungen anderer Hydraulikkomponenten wie z. B. Servoventilen mit engem Spiel und hochpräzise numerisch gesteuerte (NC) Werkzeugmaschinen zu erfüllen. Diese Produkte erfüllen die höchsten Leistungsanforderungen einer breiten Palette von Hydrauliksystem- und Komponentenherstellern, die verschiedene Multimetallurgie-Designs verwenden, um ein Produkt mit außergewöhnlichen Leistungseigenschaften in einer breiten Palette von Geräten zu gewährleisten. Sie sind für den Einsatz mit Systemen konzipiert, die unter erschwerten Bedingungen arbeiten, bei denen ein hoher Verschleißschutz und ein hoher Filmfestigkeitsschutz erforderlich sind. Sie sind jedoch so konzipiert, dass sie überall dort zum Einsatz kommen, wo verschleiß freie Hydrauliköle allgemein empfohlen werden.



* Die Energieeffizienz ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Hydraulikleistung im Vergleich zu den Standardhydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil. Die eingesetzte Technologie ermöglicht eine bis zu 6-prozentige Steigerung des Wirkungsgrades der Hydraulikpumpen im Vergleich zur Mobil DTE 20 Reihe, wenn sie in Standard-Hydraulikanwendungen getestet wird. Der Energieeffizienzvorteil dieses Produkts beruht auf Testergebnissen über die Anwendung der Flüssigkeit in Übereinstimmung mit den geltenden Industriestandards und Protokollen. Je nach Betriebsbedingungen und Einsatzbedingungen variieren die Effizienzsteigerungen.

Eigenschaften/Vorteile

Die Hydrauliköle der Mobil SHC 500 Reihe bieten ausgezeichnete Leistung bei tiefen und hohen Temperaturen und tragen damit zu einem Anlagenschutz bei, der deutlich über dem vergleichbarer Mineralölprodukten liegt. Ihre ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit sorgt für verlängerte Öl- und Filterwechselintervalle und gewährleistet saubere Systeme und störungsfreie Arbeit. Ihre sehr guten Verschleißschutz- und Filmfestigkeitseigenschaften führen zu außergewöhnlich gutem Anlagenbetrieb, der dazu beiträgt, ungeplante Stillstände der Anlagen zu reduzieren und die Nutzungszeiten der Anlagen zu maximieren, was zu einer verbesserten Produktionskapazität führen kann. Ihr gutes Demulgiervermögen sorgt auch bei Anwesenheit von Wasser für gleich bleibende Leistung, sogar große Wassermengen werden schnell abgeschieden.

Eigenschaften	Vorteile
Spezielle synthetische Grundstoffe	Trägt zu verlängerten Wartungsintervallen bei Saubere Systeme und geringere Ventilverklebung im Grenzbereich im Vergleich zu herkömmlichen Produkten Trägt zur Verbesserung der Filtrierbarkeit bei
Außergewöhnlicher Verschleißschutz	Trägt zu reduziertem Verschleiß der Komponenten bei Trägt zum Schutz von Multimetall-Systemen bei

Eigenschaften	Vorteile
Hoher Viskositätsindex	Bietet extrem breiten Temperatureinsatzbereich Trägt zum Schutz bei Kaltstart bei tiefen Temperaturen bei Trägt zum Schutz der Systemkomponenten bei hohen Betriebstemperaturen bei
Hervorragende Oxidationsstabilität	Trägt zur Verlängerung der Lebensdauer des Öls bei, was zur längeren Lebensdauer der Filter führen kann
Exzellenter Korrosionsschutz	Trägt zur Vermeidung der internen Korrosion der Hydrauliksysteme bei Trägt zur Reduzierung der negativen Effekte bei Feuchtigkeit im System bei Trägt zum Korrosionsschutz bei Multimetall-Komponenten bei
Sehr gute Multimetallverträglichkeit	Trägt zur Optimierung der Vorratshaltung bei
Erfüllt eine breite Palette von Geräteanforderungen	Ein einziges Produkt kann mehrere ersetzen und trägt zur Optimierung der Bevorratung und Vermeidung von Verwechslungen bei
Sehr gute Luftabscheidecharakteristika	Trägt zur Reduzierung von Schaumbildung und deren negativen Effekte bei
Gutes Demulgierverhalten	Bietet Anlagenschutz und Schmierung bei Anwesenheit von geringer Feuchtigkeit Auch große Wassermengen werden ohne weiteres abgeschieden
Innovative Reinhaltungseigenschaften	Trägt zur Reduzierung von Ablagerungen und Schlammbildung bei Trägt zum Schutz von sensiblen Komponenten wie z.B. Servo-Ventile bei durch Vermeidung von Ventilverklebungen bei
Mit Mineralöl mischbar, mit den für Mineralöle üblichen Anstrichen und Dichtungen verträglich, sofern letztere für die auftretenden Betriebstemperaturen geeignet sind.	

Anwendung

- Hydrauliksysteme die zu Ablagerungen neigen, wie anspruchsvolle NC-Maschinen, besonders bei Verwendung von Servoventilen
- Systeme mit Multimetallkomponenten-Konstruktionen
- Für ölhydraulische Anlagen mit hydrostatischem Antrieb (Zahn-, Flügel -, Hubkolbenpumpen)
- Besonders geeignet bei sehr tiefen, stark schwankenden und sehr hohen Betriebstemperaturen
- Systeme mit Potential für Wassereintragung
- In Anlagen mit Zahnrädern und Lagern
- Systeme, die ein hohes Maß an Belastbarkeit und Verschleißschutz erfordern
- Anwendungen, bei denen dünner Ölfilmkorrosionsschutz von Vorteil ist, z. B. in feuchtigkeitshaltigen Systemen

Spezifikationen/Freigaben

Mobil SHC 500 Reihe hat von den folgenden Herstellern Zulassungen:	524	525	526	527
Denison HF-0	X	X	X	
Denison HF-1	X	X	X	
Denison HF-2	X	X	X	

Typische Produktdaten

Mobil SHC 500 Reihe	524	525	526	527
ISO Viskosität Klasse	32	46	68	100
Viskosität, ASTM D 445				
mm ² /s bei 40°C	32	46	68	100
mm ² /s bei 100°C	6,4	8,54	11,52	15,94
Brookfield Viskosität bei -18°C, ASTM D 2983, cP	923	1376	2385	4500
Viskositätsindex, ASTM D 2270	144	154	158	160
Dichte bei 15°C, ASTM D 4052, kg/L	0,852	0,8514	0,8535	0,8576
Kupferkorrosion, ASTM D 130, 3 Std. bei 100°C	1B	1B	1B	1B
Korrosionsschutz, ASTM D 665 Salzwasser	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
FZG Schadenskraftstufe DIN 51354	9	10	11	11
Pourpoint, °C, ASTM D 97	-56	-54	-53	-52
Flammpunkt, °C, ASTM D 92	234	238	240	243
Schaumverhalten I, II, III, ASTM D 892, ml	50/0	50/0	50/0	50/0
Demulsibility, ASTM D 1401, 54C, minutes to 3ml emulsion	20	20	20	
Demulsibility, ASTM D 1401, 82C, minutes to 3ml emulsion				20

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursachen diese Produkte keine gesundheitlichen Schäden, wenn sie, wie in der Anwendung vorgesehen verwendet und wenn den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge geleistet wird. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie von Ihrem Verkaufsbüro oder aus dem Internet. Diese Produkte sollten nicht für andere Zwecke als die dafür vorgesehenen verwendet werden. Die Produkte müssen unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

Mobil, Mobil SHC, das Mobil Warenzeichen und das Pegasus Design sind Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation oder einer ihrer Niederlassungen.

08-2018

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.

This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichmaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved.