

STRUB Stabillo Cut 1 SW

High-tech, biobalanced Kühlschmierstoff

Art. Nr. 30271



Beschreibung

Universeller, wassermischbarer Kühlschmierstoff der neusten Generation. Geeignet für alle Zerspanungsoperationen. Durch die Verwendung einer speziellen Formulierung bildet sich beim Einsatz ein selektives, ausgewogenes Biosystem. Dieses schützt die Emulsion vor einem negativen, mikrobiologischen Einfluss (Bakterienbefall, Montagmorgengeruch).

Anwendung

Universell einsetzbar für alle Zerspanungsarbeiten wie Fräsen, Drehen, Bohren usw. in sämtlichen Materialien.

Eigenschaften und Vorteile

- ✓ Sehr gute Zerspanungsleistung
- ✓ Hautfreundlich, da ein tiefer pH- Bereich möglich ist (8,6 - 9,3)
- ✓ Durch eine selektive, natürliche Mikroorganismen Flora müssen keine toxischen Bakterizide oder Fungizide nachgegeben werden.
- ✓ Schaumarmes Produkt bei normalen Wasserhärten
- ✓ Geringer Verbrauch
- ✓ Wirtschaftlich

Mischverhältnis

- Schleifen	5% bis 6%
- Drehen	6% bis 7%
- Bohren, Fräsen	7% bis 9%
- Reiben	8% bis 10%
- Gewindeschneiden-,rollen-,formen	10% bis 12%
- Sägen	10% bis 15%
- Tieflochbohren	10% bis 15%

Technische Daten

Aussehen Emulsionstyp 5%ig in dest. Wasser pH-Wert 5%ig in dest. Wasser Dichte bei 20°C Faktor Refraktometerablesewert Lagerung nicht unter 7°C oder über 40°C. Gebinde nicht der direkten Sonnenbestrahlung aussetzen. Sollte der Kühlschmierstoff trotzdem für kurze Zeit Temperaturen unter 7°C oder sogar im Gefrierpunktbereich ausgesetzt worden sein, sollte das Gebinde für 3 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden und danach muss das Konzentrat kräftig aufgerührt werden bis es klar resp. homogen ist.	bräunlich milchig ~ 9.2 0.94 g/cm³ 0.9 (multiplizieren)
--	--

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB Stabillo Cut 1 SW

High-tech, biobalanced Kühlschmierstoff

Art. Nr. 30271



Zufriedene Kunden berichten:

Bearbeitung von

Stahlbearbeitung 35%:

Stahl 37, CK 45, Rostfreier Stahl 1.4305, 1.4301

Aluminiumbearbeitung 45%:

Aluminium 3.3547 (5083), Aluminium 3.3206 (6060)

Gussbearbeitung 20%:

GG20

Maschine

Operation

Werkzeugstandzeit

Weitere subjekte Angaben

Matec 30 HV – 20bar Pumpendruck

Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Reiben,

Schruppen, Ausdrehen

Werkzeugstandzeit > 20 %

Einwandfreie Oberflächen, trotz Gussbearbeitung sehr sauber und angenehm im Geruch. Hautfreundlich.

Transport

ADR/SDR:

Kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK:

Konzentrat

12 01 07

Emulsion

12 01 09

Hinweis

Nicht mischen mit anderen Kühlschmierstoffen, da die Bio-Flora zerstört werden könnte.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kennzahlen gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB + Co. AG
 Swiss Tribology

Mühlemattstrasse 5
 CH-6260 Reiden

phone +41 62 785 22 22
 fax +41 62 785 22 33

strub@strub-lube.ch
 www.strub-lube.ch