

STRUB Stabillo Cut Extreme

Universal performance, biostatischer halbsynthetischer
Kühlschmierstoff

Art. Nr. 31446



Beschreibung

Wasserlöslicher Kühlschmierstoff mit sehr universellem Charakter. Nebst geringem Verbrauch (Nachdosierung) ist STRUB Stabillo Cut Extreme biostatisch, d.h. eine gute Mikroorganismenresistenz gegen Bakterien und Pilze.

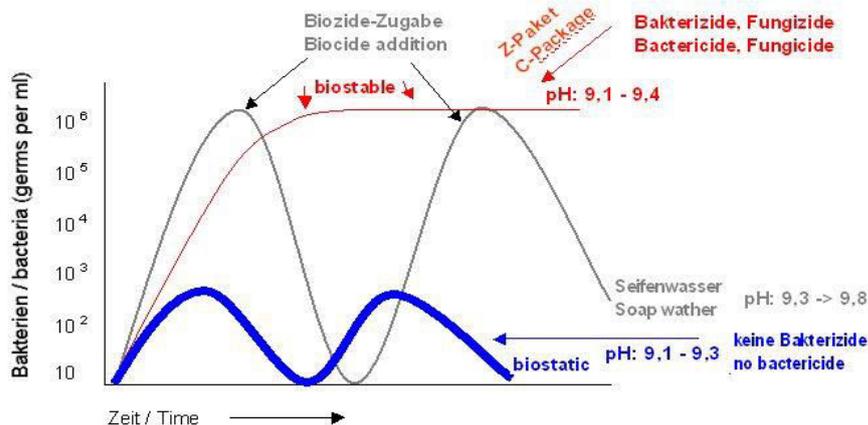
STRUB Stabillo Cut Extreme verklebt nicht, hat eine hohe Spül-Reinigungswirkung und ist auch mit Wasser wieder re-emulgierbar. STRUB Stabillo Cut Extreme ist frei von sekundären Aminen, sekundären Amin-Abspalter, Nitrit, Nitritabspalter, organischen Chlorverbindungen, PCB, PCT, PTBB, etc. Endspricht TRGS 611.

Anwendung

Universeller Einsatz wie Fräsen, Drehen, Bohren und Sägen auf Guss, diversen Stählen und Alu 6000- und 7000-Serie. (Keine Fleckenbildung).

Kupferkorrosionstest 40°C / 3Std. 1b (pass).

Eigenschaften und Vorteile



- ✓ Hohe Biostabilität
- ✓ Geringer Verbrauch und sehr gute Spül-Kühlwirkung
- ✓ Geprüfter Rostschutz
- ✓ Hartwasserbeständig bis 35° dH
- ✓ Geringe Schaumneigung, auch in weichem Wasser
- ✓ Top Preisleistung
- ✓ Hautfreundlich

Mischverhältnis

- Schleifen	4%
- Drehen	5% bis 7%
- Bohren, Fräsen	5% bis 7%
- Reiben	6% bis 8%
- Gewindeschneiden-,rollen-,formen	7% bis 9%
- Sägen	7% bis 9%
- Tieflochbohren	8% bis 10%

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB Stabillo Cut Extreme

Universal performance, biostatischer halbsynthetischer
Kühlschmierstoff



Art. Nr. 31446

Technische Daten

<p>Aussehen Emulsionstyp 5%ig in dest. Wasser pH-Wert 5%ig in dest. Wasser Dichte bei 20°C Faktor Refraktometerablesewert</p> <p>Lagerung nicht unter 7°C oder über 40°C. Gebinde nicht der direkten Sonnenbestrahlung aussetzen. Sollte der Kühlschmierstoff trotzdem für kurze Zeit Temperaturen unter 7°C oder sogar im Gefrierpunktbereich ausgesetzt worden sein, sollte das Gebinde für 3 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden und danach muss das Konzentrat kräftig aufgerührt werden bis es klar resp. homogen ist.</p>	<p>gelblich transparent, leicht opak ~ 9.2 1.05 g/cm³ 1.8 multiplizieren</p>
--	---

Zufriedene Kunden berichten:

<p>Bearbeitung von</p> <p>Maschine</p> <p>Inhalt L</p> <p>Operation</p> <p>Werkzeugstandzeit</p> <p>Weitere subjekte Angaben</p>	<p>Stahl 12</p> <p>Knoll 3 Zentralanlage 40'000 lt.</p> <p>Fräsen von Schaufeln Werkzeugstandzeit > 20 %</p> <p>Einwandfreie Oberflächen, trotz Gussbearbeitung sehr sauber und angenehm im Geruch. Hautfreundlich.</p>
---	--

Transport

ADR/SDR: Kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK:	Konzentrat	12 01 07
	Emulsion	12 01 09

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.