

# STRUB Vulcolube EP VI (Typ HVLP)



Mehrbereichs-Hochleistungshydraulikoele

## Beschreibung

STRUB Vulcolube EP VI sind für alle Hydrauliksysteme in Industrie, Bau-, Transportgewerbe und Landwirtschaft.

## Anwendung

Hydraulikoele für praktisch alle Hydraulikanlagen sowie Schmieroele für Gleit- und Wälzlager, Werkzeugmaschinen, Kompressoren, Vakuumpumpen, Getriebe, Zirkulationssysteme, für Steuer- und Regelgeräte und viele weitere Anwendungen. Die Wahl dieses Oeltyps und der optimalen Viskosität richtet sich nach der jeweiligen Konstrukteurvorschrift. Anwendung in erster Linie in Systemen, welche starken unregelmässigen, das heisst, tiefen und hohen (Aus-) Temperaturen ausgesetzt sind.

## Eigenschaften und Vorteile

- ✓ hervorragende Filtrierbarkeit
- ✓ hervorragender Verschleisschutz der Pumpen
- ✓ ausgezeichnete Druckaufnahme und Schmierwirkung
- ✓ ausgezeichnete Alterungs-, Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit
- ✓ ausgezeichnete Demulgierbarkeit
- ✓ ausgezeichnetes Schaumverhalten
- ✓ sehr hoher Viskositätsindex
- ✓ sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- ✓ sehr gute Hydrolysebeständigkeit
- ✓ sehr gute Dichtungsverträglichkeit
- ✓ scherstabil
- ✓ Sortimentsvereinfachung

## Spezifikation

DIN 51524 Teil 3, Hydraulikoele HVLP  
 AFNOR NF E 48-603 HV  
 AFNOR NF E 48-690, NF E 48-691 Filtrierbarkeit  
 CETOP RP 124H und Pall Filtrierbarkeit  
 Cincinnati Milacron P-68, 69, 70  
 Denison HF- 0, HF- 2  
 Sperry Vickers M-2950-S (35VQ25)

## Technische Daten

| ISO-Klasse             |                    | 15    | 22    | 32    | 46    | 68    |
|------------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Art. Nr.               |                    | 30338 | 30339 | 30340 | 30341 | 30053 |
| Dichte 15°C            |                    | 0.856 | 0.860 | 0.870 | 0.876 | 0.880 |
| Viskosität bei 40°C    | mm <sup>2</sup> /s | 15    | 22    | 32    | 46    | 68    |
| Viskosität bei 50°C    | mm <sup>2</sup> /s | 11    | 16    | 23    | 32    | 46    |
| Viskosität bei 100°C   | mm <sup>2</sup> /s | 3.8   | 4.9   | 6.4   | 8.2   | 10.9  |
| Viskosität bei 20°C    | mm <sup>2</sup> /s | 31    | 49    | 75    | 115   | 178   |
| Viskosität bei 0°C     | mm <sup>2</sup> /s | 82    | 142   | 235   | 382   | 632   |
| Visk. Index            |                    | 160   | 160   | 160   | 154   | 152   |
| Flammpunkt             | °C                 | 170   | 180   | 200   | 230   | 240   |
| Pourpoint              | °C                 | - 36  | - 33  | - 33  | - 33  | - 30  |
| TOST trocken/ Lifetest | h                  | -     | -     | 3000  | 2960  | 2900  |

## Transport

ADR/SDR: Kein Gefahrgut

## Entsorgung

LVA VEVA / EAK: 13 01 10

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.