

STRUB Food Lube

Synthetische High Tech-Schmieröle
für die Lebensmittelindustrie



ISO 21469 Certified

Beschreibung

STRUB Food Lube sind hochwertige Schmierstoffe für die Nahrungsmittel-, Getränke- und Futtermittelindustrie. Synthetische, High-Tech Schmieröle basierend auf Poly Alfa Olefinen (PAO), höchsten Reinheitsgrades. klare, helle Flüssigkeiten von leicht gelblicher Farbe.

Die Produkte sind NSF (H1) registriert und durch die NSF nach ISO 21469 zertifiziert und für den Einsatz freigegeben bei welchem ein möglicher Lebensmittelkontakt stattfinden kann. Hergestellt nach den höchsten Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

Anwendung

STRUB Food Lube kann in Hydrauliksystemen, in Getrieben, in Umlaufsystemen, zur Kettenschmierung wie z.B. bei Last- und Transportketten, für Förderbänder, Gleitbahnen, Dosiergeräte, Hahnen, pneumatische Vorrichtungen, Oelnebelschmierung, Lager, Spindeln und Gelenke, für Schrauben- und Kolbenkompressoren (Vorschriften beachten!) sowie Vakuumpumpen angewendet werden. Die Viskosität ist entsprechend den Vorschriften und der Anwendung durch den OEM zu wählen. Temperatur-Einsatzbereich: Je nach Viskosität ca. - 55°C bis + 170°C.

Eigenschaften und Vorteile

- ✓ Praktisch geruch- und geschmacklos, nicht toxisch
- ✓ Sehr günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten (hoher Viskositätsindex)
- ✓ Sehr gutes Tief- und Hochtemperaturverhalten
- ✓ Guter Verschleisschutz
- ✓ Ausgezeichnetes Schmiervermögen
- ✓ Dichtungsverträglichkeit
- ✓ Hohe Oxidationsstabilität und guter Korrosionsschutz bei Eisen-, Leicht- und Buntmetallen (Fe, Al, Cu)
- ✓ Verdampfungsarm und nur sehr geringe Verkokungsneigung
- ✓ Längste Standzeiten, Energieeinsparung und geringerer Ölverbrauch

Spezifikationen

DIN 51524 HLP Teil 2 + 3, DIN 51507 VDL, DIN 51517 CLP Teil 3
Freigabe: Aarburg Spritzgussmaschine (STRUB Food Lube 46)

Technische Daten

ISO VG Art. Nr. NSF Registration Nr.	Test Method		15 30257 155161	22 31085 155162	32 30381 155123	46 30378 153683	68 30383 153684	100 30377 155124
Dichte bei 15°C			0.836	0.848	0.838	0.847	0.848	0.85
Viskosität bei 40°C		mm ² /s	15	22	32	46	68	100
Viskosität bei 100°C		mm ² /s	3.65	4.6	6.1	7.9	11.1	14.9
Viskositätsindex			123	129	141	142	153	156
Flammpunkt		°C	190	200	240	245	250	260
Pourpoint		°C	-24	-36	-60	-57	-54	-48
FZG-Test A/8.3/90	DIN 51354		n.a.	>12	>12	>12	>12	>12
Kupfer Test Stahl	DIN 51585		pass	pass	pass	pass	pass	pass
Kupferkorrosion	ASTM-D 130		1A	1A	1A	1A	1A	1A

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB Food Lube

Synthetische High Tech-Schmieroele
für die Lebensmittelindustrie



Technische Daten

ISO VG	Test Method		150	220	320	460	680	1000
Art. Nr.			31075	30380	30382	30272	30245	30379
NSF Registration Nr.			153076	-	153077	-	-	-
Dichte bei 15°C			0.854	0.85	0.853	0.855	0.856	0.86
Viskosität bei 40°C		mm ² /s	150	220	320	460	680	1000
Viskosität bei 100°C		mm ² /s	20.2	28.8	33	51	68.7	80
Viskositätsindex			156	170	150	174	176	160
Flammpunkt		°C	270	270	275	275	275	280
Pourpoint		°C	-42	-42	-30	-27	-24	-21
FZG-Test A/8.3/90	DIN 51354		>12	>12	>12	>12	>12	>12
Kupfer Test Stahl	DIN 51585		pass	pass	pass	pass	pass	pass
Kupferkorrosion	ASTM-D 130		1A	1A	1A	1A	1A	1A

Handhabung und Lagerung

Alle Lebensmittelschmierstoffe müssen separat von andern Schmierstoffen, chemischen Substanzen und Lebensmitteln gelagert werden. Zudem dürfen die Produkte nicht direkter Sonnenbestrahlung oder einer anderen Hitzequelle ausgesetzt sein. Lagerung zwischen 0°C bis +40°C. Wenn das Produkt unter den genannten Konditionen gelagert wird, empfehlen wir die Nutzung ab Produktionsdatum von 5 Jahre. Wird ein Produkt geöffnet muss es innerhalb von 2 Jahren aufgebraucht werden.

Transport

ADR/SDR:

Kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK:

13 01 11 (ISO 15 - 68)
13 02 06 (ISO 100 - 1000)

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.