



G48® Datenblatt

D/EVO 017 d März 2018

Ersetzt Ausgabe vom September 2017

Seite 1 von 5

Glystantin® G48® ist ein Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol, das vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss.

Glystantin G48 enthält ein Inhibitorenpaket auf Basis von Silikat, Borat und Salzen organischer Säuren (Hybrid-Kühlmittel). Glystantin G48 ist nitrit-, amin- und phosphatfrei.

Eigenschaften

Glystantin G48 schützt Motoren hervorragend vor Korrosion, Überhitzung und Frost. Es vermindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf, Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher.

Glystantin G48 erfüllt die Anforderungen folgender Kühlmittelstandards: AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, AFNOR NF R 15-601, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, JIS K 2234:2006, SAE J1034, SANS 1251:2005 und China GB 29743-2013.

Darüber hinaus ist Glystantin G48 offiziell zugelassen von:
BMW BMW GS 94000

- Bez. Reg. Arnsberg, 84.12.22.63-2001-2
Abt. Bergbau u. Energie
- Bundeswehr TL 6850-0038/1
- Daimler / Mercedes-Benz MB-Freigabe 325.0
- Deutz DQC CA-14
- Jenbacher TA-Nr. 1000-0201
- Liebherr Minimum LH-00-COL3A
- MAN MAN 324 Typ NF
- MTU MTL 5048
- Opel / General Motors B 040 0240
- Porsche für 924, 944, 968, 928
- Saab 6901599
- VW / Audi / Seat / Skoda TL 774--C
- Volvo Truck bis MY 2005
- MWM TR 0199-99-2091-12 DE



G48® Datenblatt

D/EVO 017 d März 2018

Ersetzt Ausgabe vom September 2017

Seite 2 von 5

Mischbarkeit

Da sich die besonderen Anwendungsvorteile von Glysantin G48 nur bei alleiniger Verwendung von Glysantin G48 einstellen, wird eine Vermischung mit anderen Glysantin Kühlerschutzmitteln oder Produkten anderer Hersteller nicht empfohlen.

Glysantin G48 sollte vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser gemischt und in einer Konzentration von 33 bis max. 60 Vol.% eingesetzt werden. Die Anwendung eines 50/50 Verhältnisses für die Mischung von Wasser und Glysantin ist generell zu empfehlen.

Zum Abmischen des Kühlmittels soll vorzugsweise destilliertes, demineralisiertes bzw. vollentsalztes (VE-) Wasser verwendet werden.

In vielen Fällen ist auch Trinkwasser hierzu geeignet. Die Analysenwerte des Wassers dürfen keinesfalls folgende Grenzwerte überschreiten:

Wasserhärte: 0 – 2,7 mmol/l

Chloridgehalt: max. 100 ppm

Sulfatgehalt: max. 100 ppm

Chemischer Charakter

Monoethylenglykol mit Inhibitoren

Aussehen

Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe

Physikalische Daten

Dichte bei 20°C	1,121 - 1,123 g/cm ³	DIN 51 757-4
Kin. Viskosität bei 20°C	24 - 28 mm ² /s	DIN 51 562
Refraktion bei 20°C	1,432 - 1,434	DIN 51 423-2
Kochpunkt	> 165 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt	> 120 °C	DIN EN ISO 2592
pH-Wert	7,1 - 7,3	ASTM D 1287
Alkalireserve	13 - 15 ml	ASTM D 1121
Aschegehalt	max. 1,5 %	ASTM D 1119
Wassergehalt	max. 3,5 %	DIN 51 777-



G48® Datenblatt

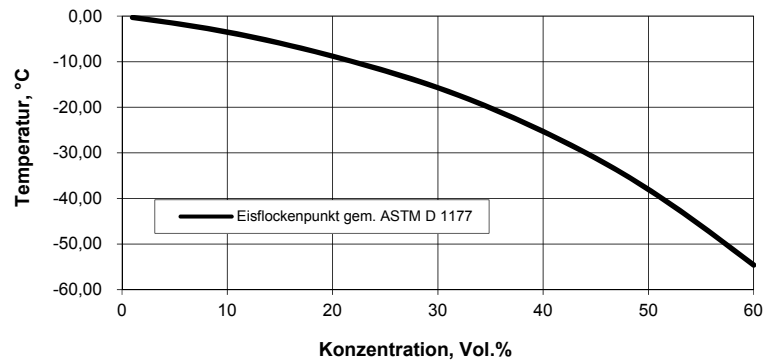
D/EVO 017 d März 2018
Ersetzt Ausgabe vom September 2017

Seite 3 von 5

Kälteschutz / Frostschutz

Eisflockenpunkt	ASTM D 1177
50 Vol.% in Wasser	unter -38°C
33 Vol.% in Wasser	unter -18°C

Kälteschutz von Glysantin® G48®



Schaumprüfung

max. 50 ml / 3 s	ASTM D 1881
------------------	-------------

Elektrische Leitfähigkeit

ca. 4 mS/cm, bei 23°C 30 - 50 Vol.% in Wasser	ASTM D 1125
--------------------------------------------------	-------------

Glassware Corrosion Test

ASTM D 1384

Metall bzw. Legierung	Typische Gewichtsverluste in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306 in mg/Coupon
Kupfer	0,1	max. 10
Weichlot	0,3	max. 30
Messing	0,2	max. 10
Stahl	-0,2 *)	max. 10
Grauguss	-1,0 *)	max. 10
Gussaluminium	-1,1 *)	max. 30

*) Bemerkung: negative Werte bedeuten Gewichtszunahme



G48® Datenblatt

D/EVO 017 d März 2018
Ersetzt Ausgabe vom September 2017

Seite 4 von 5

Heat Transfer Corrosion Test

ASTM D 4340

	Korrosionsrate in mg/cm ² /Woche	Grenzwert nach ASTM D 3306 in mg/cm ² /Woche
Gussaluminium	-0,07 *)	max. 1,0

Simulated Service Corrosion Test

ASTM D 2570

Metall bzw. Legierung	Typische Gewichtsverluste in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306 in mg/Coupon
Kupfer	8,8	max. 20
Weichlot	0,0	max. 60
Messing	10,7	max. 20
Stahl	0,1	max. 20
Grauguss	-1,1 *)	max. 20
Gussaluminium	-1,2 *)	max. 60

*) Bemerkung: negative Werte bedeuten Gewichtszunahme

Cavitation Erosion Corrosion Test

ASTM D 2809

	Bewertung	Grenzwert nach ASTM D 3306
Al-Wasserpumpe	9	min. 8

Produktspezifikation

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieser Technischen Information. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

Lagerstabilität

Glystantin G48 ist in verschlossenen, luftdichten Originalgebinden bei Temperaturen bis 30°C mindestens 3 Jahre lagerfähig.
Glystantin G48 darf nicht in verzinkten Behältern gelagert werden.



G48® Datenblatt

D/EVO 017 d März 2018

Ersetzt Ausgabe vom September 2017

Seite 5 von 5

Einfärbungen

Glysantin G48 ist grundsätzlich in blau-grüner Einfärbung erhältlich. Abweichungen sind in Sonderfällen möglich.

Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

März 2018

www.glysantin.de

BASF SE
Fuel and Lubricant Solutions
67056 Ludwigshafen, Deutschland

®=registered trademark of BASF SE