



Früher Bekannt As: **Shell Tonna T**

# Shell Tonna S2 M 68

- Gute Abtrennung des Kühlmittels

## Werkzeugmaschinen- und Gleitbahnöl

Shell Tonna S2 M Öle wurden speziell für die Schmierung von Gleitbahnen, Arbeitstischen und Führungen von Werkzeugmaschinen entwickelt. Sie überzeugen durch ihre gutes Haftvermögen und gute Stick-Slip Eigenschaften und eignen sich besonders für den Einsatz in Anwendungen, bei denen es zu einer Vermischung mit den Schneidflüssigkeiten kommt.

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Eigenschaften

- **Gute Abscheidung von wassermischbaren Schneidölen**  
Es trennt sich vollständig und schnell von wassermischbaren Metallbearbeitungsflüssigkeiten und erlaubt einfache Entfernung durch Abscheidung. Dies hilft längere Standzeiten der Kühlflüssigkeit zu erreichen, bietet eine bessere Schneidperformance und reduziert die Risiken für Gesundheit und Sicherheit.
- **Gute Gleitbahnhaftung**  
Shell Tonna S2 M Öle bieten eine sehr gute Haftung auf den Gleitbahnoberflächen, sind resistent gegen Auswaschung durch Metallbearbeitungsöle und helfen so den Ölverbrauch zu reduzieren und gleichbleibende Arbeitsbedingungen der Maschine zu erreichen.
- **Gute Reibungseigenschaften**  
Die Verminderung des "Stick-Slip" Verhaltens ermöglicht eine akkurate Positionierung, wodurch eine hohe Oberflächenqualität und Formgenauigkeit der Arbeitsstücke unterstützt wird.
- **Guter Verschleißschutz**  
Bietet guten Verschleißschutz für Gleitbahn, Getriebe, Lager und Hydrauliksysteme.
- **Hervorragender Korrosionsschutz**  
Schützt effektiv die Maschinenoberflächen und Komponenten, auch bei Anwesenheit von wassermischbaren Schneidölen.

#### Hauptanwendungsbereiche



- **Gleitbahnen, Arbeitstische und Vorschubmechanismen bei Werkzeugmaschinen**

Entwickelt für den weiten Einsatz und bei unterschiedlichen Oberflächen der Gleitbahnen, einschließlich Gusseisen und synthetischer Materialien.

Shell Tonna S2 M Öle können auch in Hydraulikanalagen und Getrieben eingesetzt werden, wir empfehlen dort aber Shell Tonna S3 M Öle.

Die niedrigeren Viskositätsklassen sind besonders für horizontale Gleitbahnen geeignet (Shell Tonna S2 M 68), für vertikale Gleitbahnen wird Shell Tonna S2 M 220 empfohlen.

#### Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68), P-53 (ISO 32)
- ISO 19378 / ISO 6743-13 GA und GB DIN CGLP
- CGLP Gleitbahnöle gemäß DIN 51502
- GB 11118.1 L-HG

Für eine Liste aller OEM Freigaben und Empfehlungen, wenden Sie sich bitte an den Ihnen bekannten Shell Ansprechpartner.

## Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Tonna S2 M 68	
Viskositätsklasse (ISO VG)			ISO 3448 / DIN 51519	68	
Kinematische Viskosität	@40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104 / DIN 51562-1	68	
Kinematische Viskosität	@100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104 / DIN 51562-1	8,6	
Viskositätsindex			ISO 2909	98	
Dichte	@15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185 / DIN 51757	879	
Flammpunkt (COC)			°C	ISO 2592	225
Pourpoint			°C	DIN DIN ISO 3016	-24

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

### Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- Weitergehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter [www.shell.de/datenblaetter](http://www.shell.de/datenblaetter) abrufen können.
- **Schützen Sie die Umwelt**  
Bringen Sie Altöl zu einer autorisierten Sammelstelle.  
Entsorgen Sie es nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

### Zusätzliche Informationen

Für Informationen zu anderen nicht in dieser Broschüre enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.