

FRAGOL HYDRAULIC PGS 22

Synthetisches Hydrauliköl

FRAGOL HYDRAULIC PGS 22 ist ein synthetisches Hochleistungshydrauliköl der ISO VG 22 auf Basis von wasserlöslichen Polyalkylenglykolen (PAG). Durch den Einsatz neuester Additivtechnologie erzielt es gute Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften, die in Hydraulikanlagen benötigt werden.

FRAGOL HYDRAULIC PGS 22 kann bis zu 5% Wasser aufnehmen, ohne seine Eigenschaften zu verändern.

ANWENDUNG

FRAGOL HYDRAULIC PGS 22 wurde entwickelt für:

- Hydraulik- und Umlaufsysteme
- Anwendungen im Außenbereich bei niedrigen Temperaturen
- Gering bis mittelstark belastete Lager, z.B. in Ventilatoren
- Ventilschmierung
- Als Universalschmierstoff

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater.

TEMPERATURBEREICH

-25 °C bis 140 °C

QUALIFIKATIONEN

FRAGOL HYDRAULIC PGS 22 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Normen:

ISO-L-HEPG (nach ISO 6743-4:2015)
 HVLP (nach DIN 51524-3)

VORTEILE

FRAGOL HYDRAULIC PGS 22 bietet im Vergleich zu Mineralölen und Ölen auf anderer synthetischer Basis viele Vorteile:

- Ausgezeichnete Lasttrageeigenschaften
- Guter Verschleißschutz
- Keine Bildung von Ablagerungen
- Gutes Luftabscheideverhalten
- Verlängerte Wechselintervalle

VERTRÄGLICHKEIT

FRAGOL HYDRAULIC PGS 22 ist nicht mit Schmierstoffen auf anderer Basis verträglich. PAGs haben zudem die Eigenschaft, Einkomponentenlacke zu lösen. Wir empfehlen Rücksprache mit den Herstellern von Dichtungen, Schläuchen und anderen Komponenten, um die Verträglichkeit mit diesem Produkt zu ermitteln.

Bitte lesen Sie auch unser technisches Datenblatt zur Umstellung auf PAG-basierte Schmierstoffe.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

| FRAGOL HYDRAULIC PGS 22 | Wert | Maßeinheit | Methode |
|--------------------------------|-------------------|--------------------|-------------|
| Aussehen | Klare Flüssigkeit | - | Visuell |
| Viskosität bei 40 °C | 23,0 | mm ² /s | ASTM D-445 |
| Viskosität bei 100 °C | 4,6 | mm ² /s | ASTM D-445 |
| VI | 149 | - | ASTM D-2270 |
| Dichte bei 15,6 °C | 1,013 | kg/l | ASTM D-1298 |
| Säurezahl | 0,48 | mg KOH/g | ASTM D-664 |
| Flammpunkt (COC) | 192 | °C | ASTM D-92 |
| Pour point | -45 | °C | ASTM D-97 |
| Kupferkorrosion | 1a | - | ASTM D-130 |
| VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min | 0,58 | mm | ASTM D-4172 |
| VKA Schweißlast | 126 | kg | ASTM D-2783 |

2021-03

Alle Angaben werden nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr gemacht. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Wir übernehmen keine Garantie für die Verwendbarkeit in bestimmten Einsatzgebieten.