SINTONO TERRA HLK

Ausgabedatum: 27.01.2016

SINTONO TERRA HLK ist eine Spezialpaste zur Schienenkopfkonditionierung auf Basis eines biologisch abbaubaren Syntheseöles.

Eine Kombination ausgesuchter Metallpigmente verleiht **SINTONO TERRA HLK** hervorragende Verschleißschutz-Eigenschaften.

DB-Material Nr. 991 955

Besondere Eigenschaften

- Biologisch leicht abbaubar
- Hohe Druckbeständigkeit (EP-Eigenschaften)
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Gute Förderbarkeit bei niedrigen Temperaturen
- Niedriger Pourpoint des Basisöls

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	silber		
Dichte bei 20°C	1,08	g/cm³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-40 bis 120	°C	
Konsistenzgeber	Silikat		
Basisöl	biologisch abbaubarer Ester		
Basisölviskosität kin. bei 40°C	46	mm²/s	DIN EN ISO 3104
Basisölviskosität kin. bei 100°C	9,2	mm²/s	DIN EN ISO 3104
Ruhpenetration	400 – 430	mm/10	DIN ISO 2137
Konsistenzklasse (NLGI)	00		DIN 51818
Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	> 70	%	OECD 301

Verpackungseinheiten

20 x 400 g Kartuschen, 6 x 1 kg Dosen, 5 kg Eimer, 10 kg Hobbock, 25 kg Hobbock, 50 kg Hobbock, 180 kg Fass

Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)
Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: http://www.lubcon.com