HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 68

Umweltfreundliches Hochleistungs-Industrie-Hydrauliköl mit ausgeprägtem Energiesparpotential.
Wirtschaftlich und Naturschonend. Profitieren Sie doppelt und entscheiden Sie sich für HIGHTECH MIT GUTEM GEWISSEN®

Beschreibung

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 68 zeichnet sich durch optimale Leichtlaufeigenschaften aus. Die dauerhaften und natürlichen Eigenschaften des Basisöles hinsichtlich Schmiereigenschaften, Verschleißminderung und Druckstabilität sind mineralisch basierten Basisölen deutlich überlegen. HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 68 gestattet verlängerte Ölwechselintervalle und verfügt über einen ausgezeichneten und dauerhaften Mehrbereichscharakter.

InS H1
InS Registered

Anwendung

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 68 ist speziell entwickelt für mechanisch und thermisch hoch beanspruchte Hydraulikanlagen der Industrie wie z.B. Spritzgussmaschinen, Pressen, Extruder oder andere Werkzeugmaschinen. Aufgrund der Zertifizierung als H1-Schmierstoff, eignet sich HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 68 auch besonders für den Einsatz in der Produktion von Lebensmitteln und Lebensmittelverpackungen.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ISO 15380

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- Demag-Sumitomo
- Netstal

Vorteile

- wirtschaftlich
- hoher natürlicher Viskositätsindex über die gesamte Einsatzdauer
- 100% scherstabil
- verlängerte Standzeiten
- ausgezeichneter natürlicher, dauerhafter Verschleißschutz
- umweltfreundlich
- leicht biologisch abbaubar
- CO2 neutrales Basisöl
- nachhaltiger Umweltschutz

Empfehlung

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 68 kann überall dort eingesetzt werden, wo Öle der folgenden Klassen bereits im Einsatz sind:
HLP 46, HLP 68, HLP 100, HVLP 68, HEES 68

Hinweise

Zertifiziert für den Einsatz im Lebensmittelbereich
Konzipiert für den industriellen Indoor-Einsatz ab 0°C.Vor der Umstellung auf HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 68 das Hydrauliksystem vorab spülen und den Tank reinigen. Das Produkt frostfrei und trocken lagern.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,92
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	68,0
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	13,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	> 190
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 200

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe.com.de).

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug? Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms