



COMPGUARD VPO 100



Ausgabedatum: 13.11.2014

COMPGUARD VPO 100 ist ein vollsynthetisches Hochleistungs-Vakuumpumpenöl mit hervorragenden Schmiereigenschaften und hoher Alterungsbeständigkeit für verlängerte Standzeiten.

COMPGUARD VPO 100 besitzt die InS/H1-Zulassung für Schmierstoffe, bei denen ein gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln technisch nicht ausgeschlossen werden kann.

Besondere Eigenschaften

- Niedriger Dampfdruck auch bei hohen Temperaturen
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Optimaler Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Elastomeren und Kunststoffen
- Hohe Alterungsbeständigkeit für verlängerte Ölwechselintervalle

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	klar, transparent		
Dichte bei 20°C	0,84	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-35 bis 140	°C	
Öltyp	synth. KW		
Viskosität kin. bei 40°C	102	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Viskosität kin. bei 100°C	14,8	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Viskositätsindex (VI)	151		DIN ISO 2909
Pourpoint	-45	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	> 270	°C	DIN EN ISO 2592

Typischer Einsatzort

COMPGUARD VPO 100 wird als Hochleistungs-Vakuumpumpenöl z. B. für Drehschieber- und Sperrschieberpumpen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmazeutischen Industrie, sowie in der Verpackungsindustrie eingesetzt.

Verpackungseinheiten

6 x 5 l Kanister, 20 l Kanister, 200 l Fass



1796784

Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)

Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: <http://www.lubcon.com>