Technische Information **LUBRICANT CONSULT GMBH**
Gutenbergstraße 13 · D-63477 Maintal – Germany · Telefon: +49-61 09 - 76 50-0 · Fax: +49-61 09 - 76 50-51 · Internet: www.lubcon.com

TURMOSOL K 50

LUBCON-Spezialöl

TURMOSOL K 50 wird als Schmier- und Trennöl für tiefe und hohe Temperaturen von -35°C bis +180°C, bei Tropf-, Sprüh-, Ölnebel- oder Tauchschmierung eingesetzt.

Eigenschaften

TURMOSOL K 50 ist vollsynthetisch, hellgelb, niedrigviskos, geruchs- und geschmacksneutral, keine Verharzung und Versäuerung, hochdruckfest, metallaffin und feuchtigkeitsabweisend.

Gegenüber Mineralölen und vielen synthetischen Ölen zeigt **TURMOSOL K 50** eine größere Gebrauchsdauer, ein wesentlich besseres Viskositätstemperaturverhalten und neigt weitaus weniger zu vorzeitigen Verkoken oder nur zur Bildung sonstiger schmierungshemmender Rückstände.

Techn. Kenndaten		**TURMOSOL K 50**
Viskosität	bei 40°C	ca. 21,1 cSt
	bei 100°C	ca. 2,3 cSt
Flammpunkt		über 180°C
Stockpunkt		unter -35°C
Dichte bei 15°C		0,878 g/cm^3

Einsatzhinweise

TURMOSOL K 50 ist geeignet als Schmiermittel für Verschleißmechanismen in Verpackungsmaschinen, insbesondere Flaschenverschleißmaschine, als Formentrennmittel gegen Schweißperlen, als Formentrennmittel in der Spritzgußindustrie, frei von Silikon, als allgemeines Gleit- und Trennmittel und als Feinwerköl in der Meßtechnik sowie Büromaschinen und Fernschreibgeräte.

Originalpackungen

12 x 400 ml-Spraydosen, 20 l Kanister, 60 l Einwegfaß, 200 l Einwegfaß

Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.