



TURMOPAST TAS WT

M F HC 2 U -30



Ausgabedatum: 03.05.2018

TURMOPAST TAS WT ist ein Anti-Seize-Produkt mit einem Temperatur-Einsatzbereich bis 1400°C. Dabei geht die pastöse Schmierung ab 200°C in eine Trockenschmierung über.

Besondere Eigenschaften

- Ausgezeichnetes Druckaufnahmevermögen
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hervorragender Verschleißschutz
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Gutes Haftvermögen

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	anthrazit		
Dichte bei 20°C	1,12	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-30 bis 1400	°C	
Trockenschmierung	ab 200	°C	
Konsistenzgeber	Anorganischer Verdicker		
Basisöl	Synth. KW		
Basisölviskosität kin. bei 40°C	2800	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Ruhpenetration	265 - 295	mm/10	DIN ISO 2137
Konsistenzklasse (NLGI)	2		DIN 51818
Tropfpunkt	keinen	°C	DIN ISO 2176

Typischer Einsatzort

TURMOPAST TAS WT wird eingesetzt gegen das Festbrennen von Bolzen, Scharnieren und Schraubverbindungen, als auch zur Schmierung langsam laufender Lager, Excenter, Kurvenscheiben, Spindeln und Ketten.

TURMOPAST TAS WT wird in Feuerungs- und Glühanlagen, Dampfkesseln, Heißgasturbinen, Abgasanlagen, Trocknungsanlagen, Verschraubungen von Extruderköpfen, Umlenkrollen in Elektrodenöfen, Förderanlagen, Förderkette, Ofenwagen, Ketten und Verstellspindeln von Rußbläsern eingesetzt.

Anwendungshinweise

Bei erstmaliger Anwendung soll die Schmierstelle trocken und fettfrei sein. Bei Anwendung in Wälzlagern, z.B. Hordenwagen maximal 1/10 des freien Raumes zwischen Innen- und Außenring befüllen und gleichmäßig verteilen.

Verpackungseinheiten

12 x 400 ml Spraydosen, 25 x 100 g Tuben, 20 x 400 g Kartuschen, 6 x 1 kg Dose, 5 kg Eimer, 25 kg Hobbock, 50 kg Hobbock, 180 kg Fass