HIGHTEC ANTIFREEZE AN 12++

Premium Langzeit-Kühlerfrostschutzkonzentrat der aktuellen Generation auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin-, phosphatfrei.

Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 12++ ist ein Premium Langzeit-Kühlerfrostschutzkonzentrat der aktuellen Generation auf Monoethylenglykolbasis. Es ist nitrit-, amin-, phosphatfrei und bietet zuverlässigen Schutz für Aluminium- und Gussmotoren.

Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 12++ wurde speziell auf die neuesten Anforderungen von Aluminium- und Gussmotoren hin entwickelt. Es schützt zuverlässig vor Ablagerungen und Schaumbildung und sorgt somit für eine optimale Wärmeabfuhr. Nach Herstellervorschrift wird es in vielen Verbrennungsmotoren eingesetzt.

Freigaben

- VW TL 774-G (G12++)

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ASTM D3306
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- MAN 324 Si-OAT
- MB 325.5/325.6
- Scania TB 1451

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- JIS K 2234

Vorteile

- erfüllt die aktuelle VW-Spezifikation VW TL 774-G (G12++)
- rückwärtskompatibel zu den früheren VW-Spezifikationen G12+, G12 und G11 (TL 774 C-F)
- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- mischbar und verträglich mit anderen Frostschutzkonzentraten gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE AN 12++ auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

Mischtabelle

Frostschutz bis [°C / °F]	ANTIFREEZE	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug? Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

HIGHTEC ANTIFREEZE AN 12++

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1,12
Kinematische Viskosität KV 20	ASTM D-7042	mm²/s	25
Farbe	visuell	-	magenta
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	> 163
pH-Wert	ASTM D1287	-	8,6
Reservealkalität	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	~ 6
Eisflockenpunkt 1:1 KF:Wasser	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe.com.de).

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug? Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms