



Produktinformation

HIGHTEC CUT MMS 18

Leistungsstarker, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig- bis mittellegierten Stählen

Beschreibung

HIGHTEC CUT MMS 18 basiert auf hochwertigen Basisölen und modernsten Hochleistungsadditiven. Ausgewählte polare- und Hochdruckzusätze sorgen für geringen Werkzeugverschleiß und hohe Schnittgeschwindigkeiten. Die hervorragende Spülaktivität sorgt für saubere Werkstücke und Maschinen.

Anwendung

HIGHTEC CUT MMS 18 wird unverdünnt eingesetzt und kann mit allen gängigen Applikationsanlagen aufgebracht werden.

Einsatzgebiet

- Mittelschwere bis schwere Zerspanung auf Automaten und Zahnradbearbeitungsmaschinen
- Gewinde- und Zahnflankenschleifen

HIGHTEC CUT MMS 18 ist für die Bearbeitung von niedrig bis mittellegierten Stählen einsetzbar.

Besonderheiten

- chlorfrei
- praktisch aromatenfrei
- hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten möglich und damit hohe Stückzeiten
- hautfreundlich
- geringe Verdampfungsneigung
- gute EP-Leistung und hohe Abtragsleistung
- gute Kühl- und Benetzungseigenschaft
- gute Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit
- gute Spülwirkung
- gutes Absetzverhalten des bei der Bearbeitung entstehenden Feinabriebs

Entfettung

HIGHTEC CUT MMS 18 kann in den üblichen Entfettungsmedien, z.B. durch Spritz- oder Tauchreinigung in wässrig-alkalischen Reinigern entfettet werden.

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Prüfung nach	Wert	Einheit
Dichte bei 15°C	DIN 51757	0,867	g/cm ³
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	18	mm ² /s
Flammpunkt	ISO 2592	>150	°C

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

Lagerung

Bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinde beträgt die Lagerzeit: 36 Mon.
Temperatur: 0– 40° C

Stand 03/13