

## GLEITMO 300

### Sauberer Gleitfilm

#### Eigenschaften

- nahezu unsichtbar
- schmutzt und fettet nicht
- schmiert hervorragend
- extrem druckbeständig
- gute Trennwirkung
- vielseitig verwendbar
- besonders geeignet bei Aluminium, Kupfer, Bronze, Edelstahl, Gummi, Holz und Kunststoffen
- enthält keine halogenierten Lösemittel



Holz und  
Kunststoffe



Dichtungen

#### Beschreibung

GLEITMO 300 ist ein schnelltrocknender und sauberer Schmierstoff. Nach dem Verdunsten des Lösemittels verbleibt an der Oberfläche ein sauberer, trockener, unsichtbarer Gleitfilm mit hervorragenden Schmiereigenschaften, der auch vor Korrosion schützt.

#### Einsatzgebiete

Bei Aluminium, Kupfer, Bronze und Edelstahl wird GLEITMO 300 zum Schneiden (auch Rollmesser), Biegen, Tiefziehen, Lochen, Aufdornen und Kalibrieren verwendet. GLEITMO 300 findet Anwendung in der Elektroindustrie und Feinmechanik für Führungen, Anker von Relais und Hubmagneten, Schalter und Mechanismen. In der Textilindustrie zur Schmierung von Nadelbetten in Stickautomaten, Fadenführungen in Spinnautomaten, Greifern in Nähmaschinen, u.s.w. GLEITMO 300 wird erfolgreich eingesetzt zur Schmierung von Beschlägen, Führungen, Kunststoffen und Gummitteilen, Dichtungen und O-Ringen. GLEITMO 300 ist als Universalschmierstoff zur

Schmierung von Reißverschlüssen, Jalousien, Markisen, Schlössern und vielem anderen geeignet.

## Anwendung

Teile in GLEITMO 300 tauchen, mit einem Pinsel auftragen oder auf die zu schmierenden Oberflächen sprühen. GLEITMO 300 ist auch als Aerosol erhältlich.

## Hinweis

Zu beschichtende Gummi- bzw. Kunststoffteile sind auf Beständigkeit gegen Testbenzin zu prüfen. GLEITMO 300 ist im verschlossenen Originalgebinde bei Raumtemperatur ca. 12 Monate lagerfähig.

## Technische Daten: GLEITMO 300

<u>Bezeichnung</u>	<u>Wert</u>	<u>Einheit</u>	<u>Vorschrift</u>
Farbe			
bei Lieferung	farblos, transparent		
Geruch	schwach n. Lösemittel		
Gebrauchstemperaturbereich (trockener Film)	- 40 / +50	°C	LLV 134
Korrosionsschutzeigenschaften			
100% rel. Feuchte; 30 °C; AHT	>8 (griffest)	Zyklen	DIN EN ISO 6270-2
Trockenzeit	ca 8	min	
Schraubentest [M12/8.8/20°C] Reibungszahl	0,08		DIN EN ISO 16047
Press-Fit-Test, Reibungszahl	0,10		LLV 070

LLV = LUBRITECH Labor Vorschrift  
Es gelten die üblichen Toleranzen, Änderungen vorbehalten.

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für Nuklear-Primärkreisläufe und On-Board Aerospace-Anwendungen nicht eingesetzt werden dürfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRITECH bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.  
E-Mail: [info@fuchs-lubritech.de](mailto:info@fuchs-lubritech.de)