



Mobil SHC PM Reihe

Mobil Industrial, Deutschland

Schmieröle für Papiermaschinen

Produktbeschreibung

Die Produkte der Mobil SHC PM Reihe sind synthetische Hochleistungsschmierstoffe, die speziell für besonders anspruchsvolle Ömlaufsysteme in der Papierindustrie entwickelt wurden. Sie wurden dazu konzipiert, außergewöhnliche Schmiereigenschaften zu bieten, die mit konventionellen mineralölbasierten Premiumflüssigkeiten nicht möglich sind. Die Mobil SHC PM Reihe wurden für höchsten Schutz von Getrieben und Lagern formuliert, die schwierigsten Betriebsbedingungen ausgesetzt sind. Sie haben sehr niedrige Pourpoints und einen natürlich hohen Viskositätsindex (VI), der einen guten Start bei tiefen Temperaturen ermöglicht und gleichzeitig hervorragende Viskositätseigenschaften bei sehr hohen Temperaturen gewährleistet. Mobil SHC PM Schmierstoffe zeichnen sich durch eine hohe Scherstabilität und Aufrechterhaltung ihrer Viskosität aus, selbst dann, wenn sie schweren mechanischen Scherkräften in hochbelasteten Lagern und Getrieben ausgesetzt sind. Der geringe Traktionskoeffizient und der hohe Viskositätsindex können zu geringerem Energieverbrauch und reduzierten Betriebstemperaturen an den Bauteilen beitragen.

Die Mobil SHC PM Reihe wurde auf der Grundlage synthetischer Kohlenwasserstoffe in Kombination mit einem urheberrechtlich geschützten, sorgfältig ausgewogenem Additivsystem formuliert, um hohe Leistungsstandards zu erfüllen. Diese Öle erlauben den Einsatz höherer Dampfdrücke, Temperaturen und Maschinendrehzahlen, wie sie bei Hochleistungs-Papiermaschinen und Kalandерwalzen üblich sind. Ihre einzigartige hydrolytische Stabilität und Filtrierbarkeit gewährleisten hervorragende Leistung in Gegenwart von Wasser und die Fähigkeit, auch bei sehr feinen Filterstufen wirksame Filtrierung beizubehalten. Sie wirken schnell wasserabscheidend und behalten ihre Farbeigenschaften während langer Betriebszeiten unter erschwerten Bedingungen.

Eigenschaften und Vorteile

Die Mobil SHC PM Reihe stellt einen technologischen Fortschritt in der Schmierung von Papiermaschinen dar. Ihre hervorragende Leistung in den Bereichen Verschleißschutz, verbesserte Oxidationsstabilität, chemische Stabilität, wirksamer Rost- und Korrosionsschutz, Farbstabilität und Filtrierbarkeit verlängern nicht nur die Wartungsintervalle, sondern verbessern auch die Maschinenleistung und steigern die Produktionskapazität. Das kann zu weniger Wartungsaufwand und längeren Maschinenstandzeiten führen.

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragende Leistung über einen breiten Temperaturbereich	Leichteres Anfahren und verbesserte Schmierung bei Kaltstarts Zusätzlicher Schutz bei hohen Temperaturen Bessere Kontrolle der Fördermenge
Außergewöhnlicher Verschleißschutz	Verbesserte Lager- und Getriebeleistung
Hervorragende Oxidations- und thermische Stabilität	Längere Lebensdauer des Öls Niedrigere Kosten für Filterersatz Saubere Systeme Weniger Ablagerungen im System
Wirksames Wasserabscheidevermögen	Einfachere Wasserentfernung Weniger Bildung unerwünschter Emulsionen in Systemen
Niedriger Traktionskoeffizient	Geringerer Energieverbrauch Niedrigere Betriebstemperaturen Weniger Verschleiß
Ausgezeichnete Filtrierbarkeit	Hält Ölleitungen und Durchflusskontrollvorrichtungen frei von Ablagerungen Verbesserte Ölfluss- und Kühlleistung Niedrigere Kosten für Filterwechsel
Hoher Schutz vor Rost und Korrosion	Schützt Getriebe und Lager in nassen Umgebungen Bietet Dampfschutz für Lagerbereiche und Getriebevertiefungen über den normalerweise mit Öl benetzten Oberflächen

Anwendung

- Schmierung extrem belasteter industrieller Papiermaschinen-Umlaufsysteme
- Anwendung in Umlaufsystemen, die über einen weiten Temperaturbereich arbeiten, wie z. B. bei Kalandervalzen
- Systeme, die schnell gestartet und betriebsbereit sein müssen
- Umlaufsysteme für die Schmierung von Getrieben und Lagern

Spezifikationen / Freigaben

Die Mobil SHC PM - Reihe erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	Mobil SHC PM 220
FAG PM Öle für Trockenpartie (OHT-F-S)	X
SKF PM Öle für Trockenpartie	X

Typische Produktdaten

Mobil SHC PM Reihe	150	220	320	460
ISO Viskositätsklasse	150	220	320	460
Viskosität, ASTM D 445				
mm ² /s bei 40 °C	158	225	325	465
mm ² /s bei 100 °C	18,9	25,6	34,7	44,8
Viskositätsindex, ASTM D 2270, typisch	124	127	130	137
FZG, DIN 51354, Schadenskraftstufe	11	11	11	11
Rostschutz, A und B, ASTM D 665	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
Hydrolytische Stabilität (Änderung der Säurezahl), ASTM D 2619, mgKOH/g	0	0	0	0
Kupferstreifenkorrosion, 24h bei 100 °C, ASTM D 130, Rating	1B	1B	1B	1B
Demulgiervermögen, Minuten bis 40/40/0, 82 °C	15	25	30	30
Pourpoint, °C, ASTM D 97, max.	-39	-36	-33	-27
Flammpunkt, °C, ASTM D 92, min.	220	220	220	220
Dichte, 15 °C, ASTM D 1298	0,857	0,863	0,865	0,874

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursacht dieses Produkt keine gesundheitlichen Schäden, wenn es, wie in der Anwendung vorgesehen, verwendet und wenn den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge geleistet wird. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie von Ihrem Verkaufsbüro oder aus dem Internet. Dieses Produkt sollte nicht für andere Zwecke als die dafür vorgesehenen verwendet werden. Das Produkt muss unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

Das Mobil-Warenzeichen und das Pegasus-Design sind Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation oder einer ihrer Niederlassungen.

09-2017

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.

This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der

Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichmaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO
ENERGY

© Copyright 2003-2017 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved.