

### Verwendung:

Synthetische Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester. Einsatz überall dort, wo eine potentielle Gefahr besteht, dass auslaufende Hydraulikflüssigkeit in die Umwelt gelangen kann. Das typische Einsatzgebiet sind Hydrauliken von Fahrzeugen, Geräten und Anlagen, die im Wassereinzugs- und Wasserschutzgebieten arbeiten. Zu nennen wären hier beispielsweise Bau-, Land- und Forstmaschinen, Kommunalfahrzeuge, Pistenfahrzeuge, Schwimmbagger, Hydrauliken in Schleusen und Wehren oder ähnliches. Bei Umstellung von Anlagen, die bisher mit Mineralöl betrieben wurden, sind zwecks Eignung und Vorgehen die jeweiligen Betriebsmittelvorschriften der Fahrzeug-, Maschinen- und Anlagenhersteller und einschlägige Umstellungsrichtlinien (VDMA Einheitsblatt 24569, AVIA Blatt 17.3.M) heran zu ziehen!

### Beschreibung:

Umweltschonende Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester. AVIA SYNTOFLUID F 46 zeichnet sich durch eine gute Schmierwirkung, einen sehr hohen natürlichen Viskositätsindex und gute Fließeigenschaften in einem weiten Temperaturbereich aus. Das Verschleißschutzverhalten, die Alterungsbeständigkeit und das Luftabscheidevermögen sind ausgezeichnet.

### Kennzeichnung / Qualifikation:

Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester  
Umweltzeichen „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 178  
EU-Ecolabel: DE/027/047



[www.blauer-engel.de/uz178](http://www.blauer-engel.de/uz178)

- biologisch abbaubar
- schadstoffarm

EU Ecolabel: DE/027/047



### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA SYNTOFLUID F 46
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN ISO 3448	46
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 12185	923
Kinematische Viskosität		DIN ISO 3104	
bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s		46
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s		9,8
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	190
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	> 300
Pourpoint	°C	ASTM D97	-33
Korrosionswirkung Kupfer	-	DIN EN ISO 2160	1 A
Schaumverhalten SEQ I	ml	ASTM D 892	10/0
Schaumverhalten SEQ II	ml		5/0
Schaumverhalten SEQ III	ml		10/0
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min.	ISO 9120	2
Anteil an nachwachsenden Rohstoffen	%	ASTM D 6866 Radio Carbon Methode C <sup>14</sup>	85
Biologische Abbaubarkeit (21 Tage)	%	CEC-L-103-12	> 80

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.