

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

Beschreibung

Das Kältemaschinenöl RENISO TRITON SE 220 basiert auf synthetischen Estern, die speziell für den Einsatz mit chlorfreien, fluorierten Kältemitteln entwickelt wurde. Das RENISO TRITON SE 220 Kältemaschinenöl ist mit HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln gut verträglich und mischbar.

Anwendung

Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie FKW/HFKW-Kältemittel wie z.B. R134a, R404A oder R410A eingesetzt werden, ist das RENISO TRITON SE 220 hervorragend geeignet. Auch für HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel kann das Öl ohne Einschränkung empfohlen werden. Je nach Viskosität wird RENISO TRITON SE 220-Kältemaschinenöl für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turboverdichter eingesetzt. RENISO TRITON SE 220 eignet sich insbesondere für Tiefkühlanlagen, die mit R23 betrieben werden.

RENISO TRITON SE 220 ist ebenfalls für die Verwendung in Kombination mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z.B. Propan, Propen oder Isobutan und für R22-Anwendungen geeignet. Bei Anwendung von RENISO TRITON SE 220 mit Kohlenwasserstoff Kältemitteln bzw. R22 wird empfohlen mit der FUCHS Anwendungstechnik Kontakt aufzunehmen.

Spezifikation

RENISO TRITON SE 220-Kältemaschinenöl erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach DIN 51503-1, Gruppen KC, KD, KE.

Vorteile

- **Spezielle synthetische Polyolester**
- **Stabiler Schmierfilm bei hohen Temperaturen, hervorragende Schmierungseigenschaften**
- **Ausgezeichnete Mischbarkeit mit HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln**
- **Sehr hohe thermische und chemische Stabilität im Kontakt mit fluorierten Kältemitteln**
- **Gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten**
- **Hervorragendes Kältefließvermögen bei tiefen Temperaturen**
- **Sichere Ölrückführung aus der Anlage, günstiger Wärmeübergang**
- **Gute Verträglichkeit mit in der Kältetechnik üblichen Dichtungsmaterialien**
- **Freigaben führender Verdichterhersteller liegen vor**
- **Hoch getrocknet**

Hinweis

Aufgrund der chemischen Struktur neigen Esteröle zur Aufnahme von Wasser. Aus diesem Grund darf das RENISO TRITON SE 220-Öl bei der Befüllung einer Anlage nur kurzfristig mit Luft in Berührung kommen. Der Inhalt eines angebrochenen Gebindes sollte zügig verbraucht werden.

RENISO TRITON SE 220

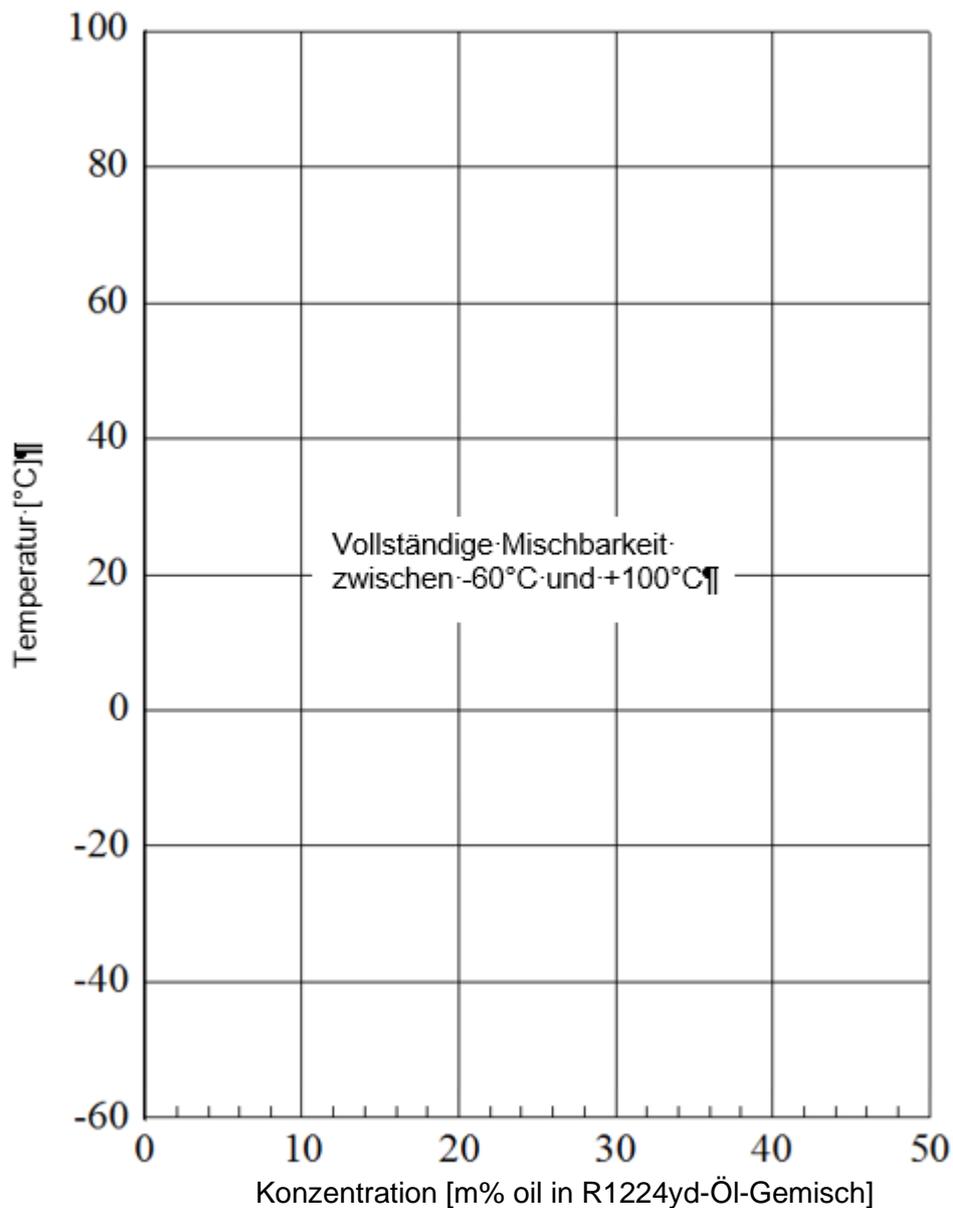
Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Typische Kennwerte:

Sortenbezeichnung		RENISO TRITON SE 220	
Eigenschaften	Einheit		Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	976	DIN 51757
Flammpunkt	°C	294	DIN ISO 2592
Farbe	ASTM	0,5	DIN ISO 2049
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	220	DIN EN ISO 3104
bei 100 °C	mm ² /s	19,0	
Viskositätsindex	-	98	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0,03	DIN 51558-1
Wassergehalt	mg/kg	< 50	DIN 51777-2

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

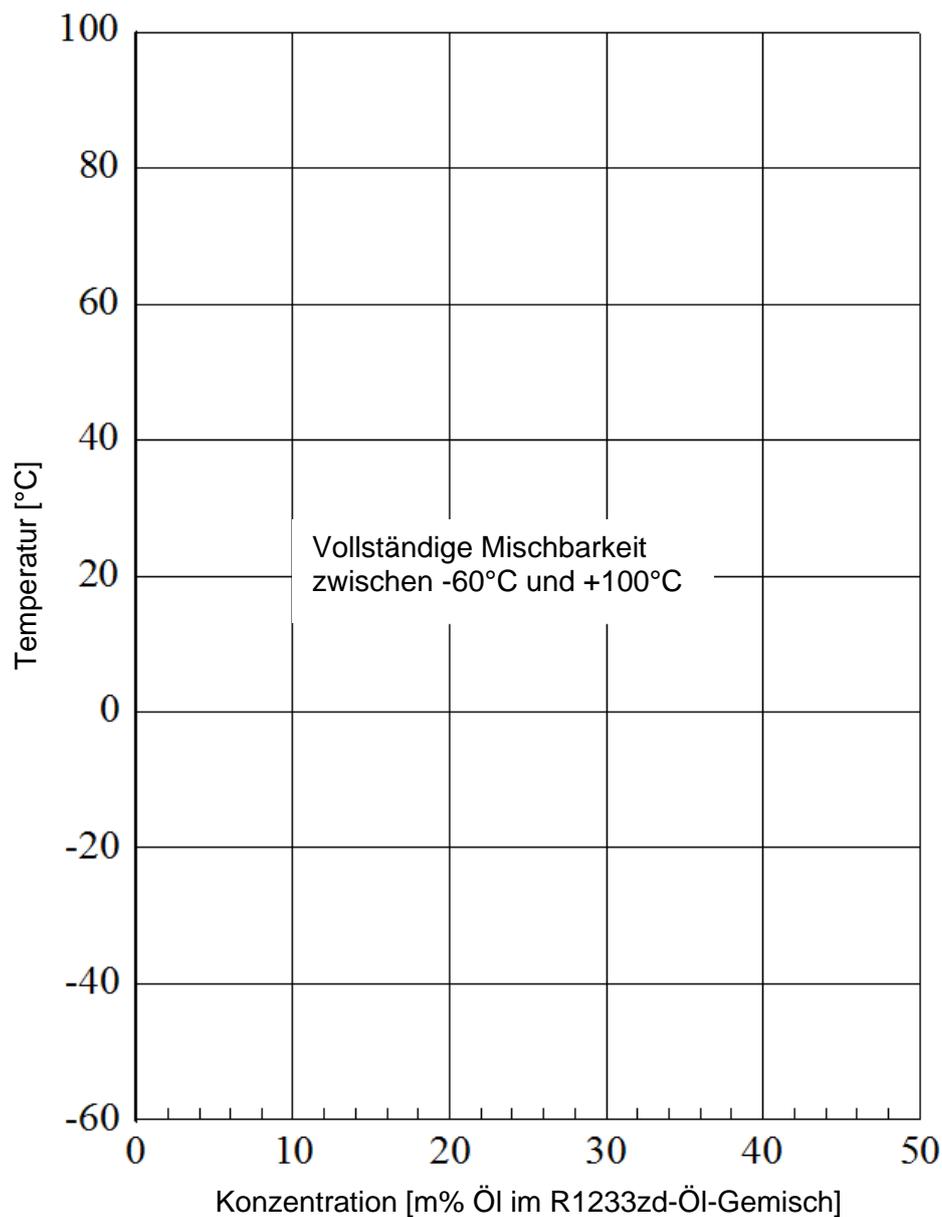
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R1224yd



PI 4-1336, Seite 3; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

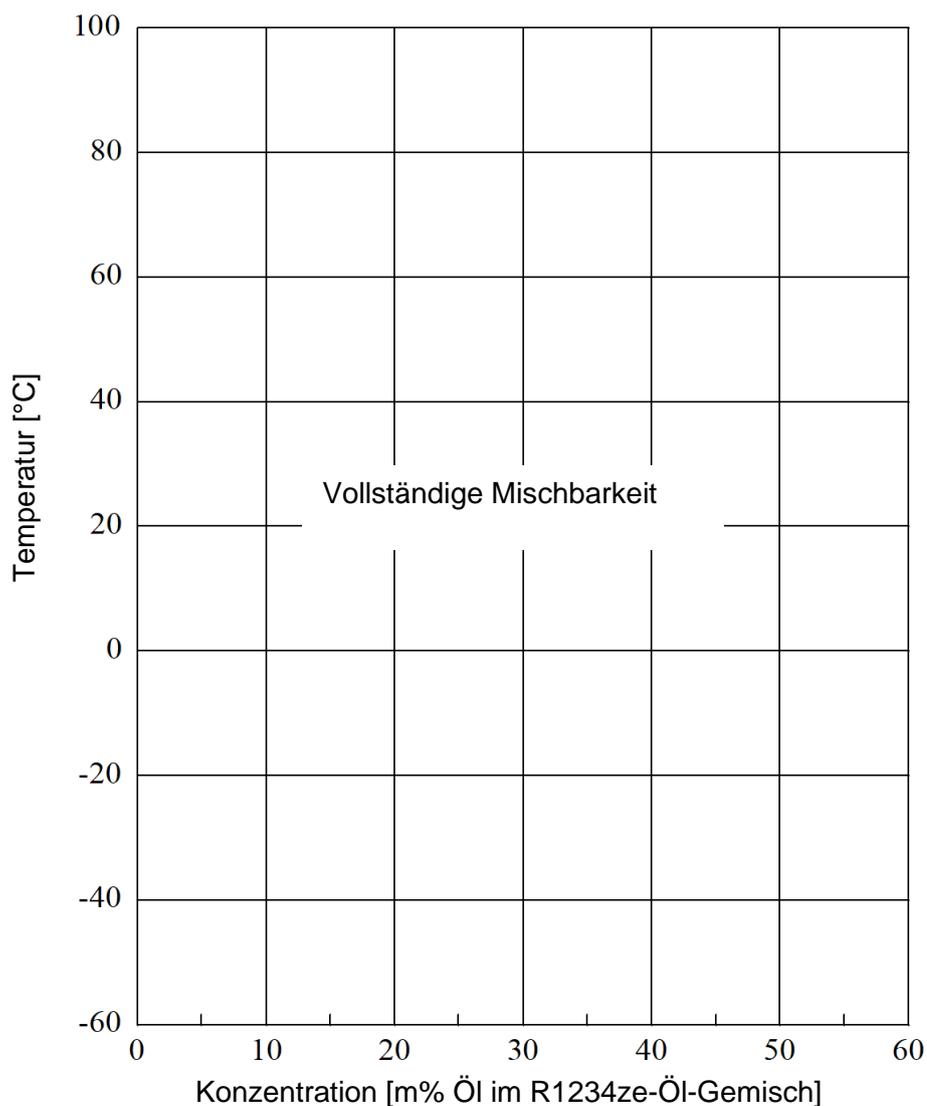
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R1233zd



PI 4-1336, Seite 4; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

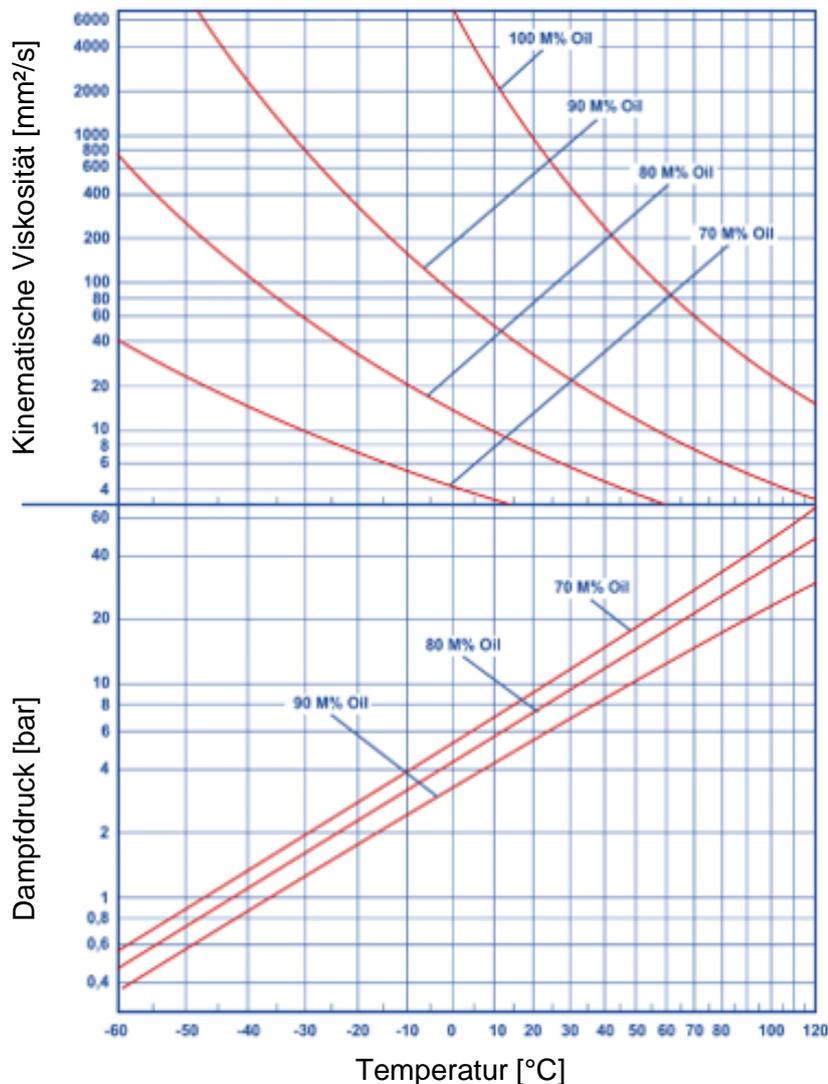
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R1234ze



PI 4-1336, Seite 5; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

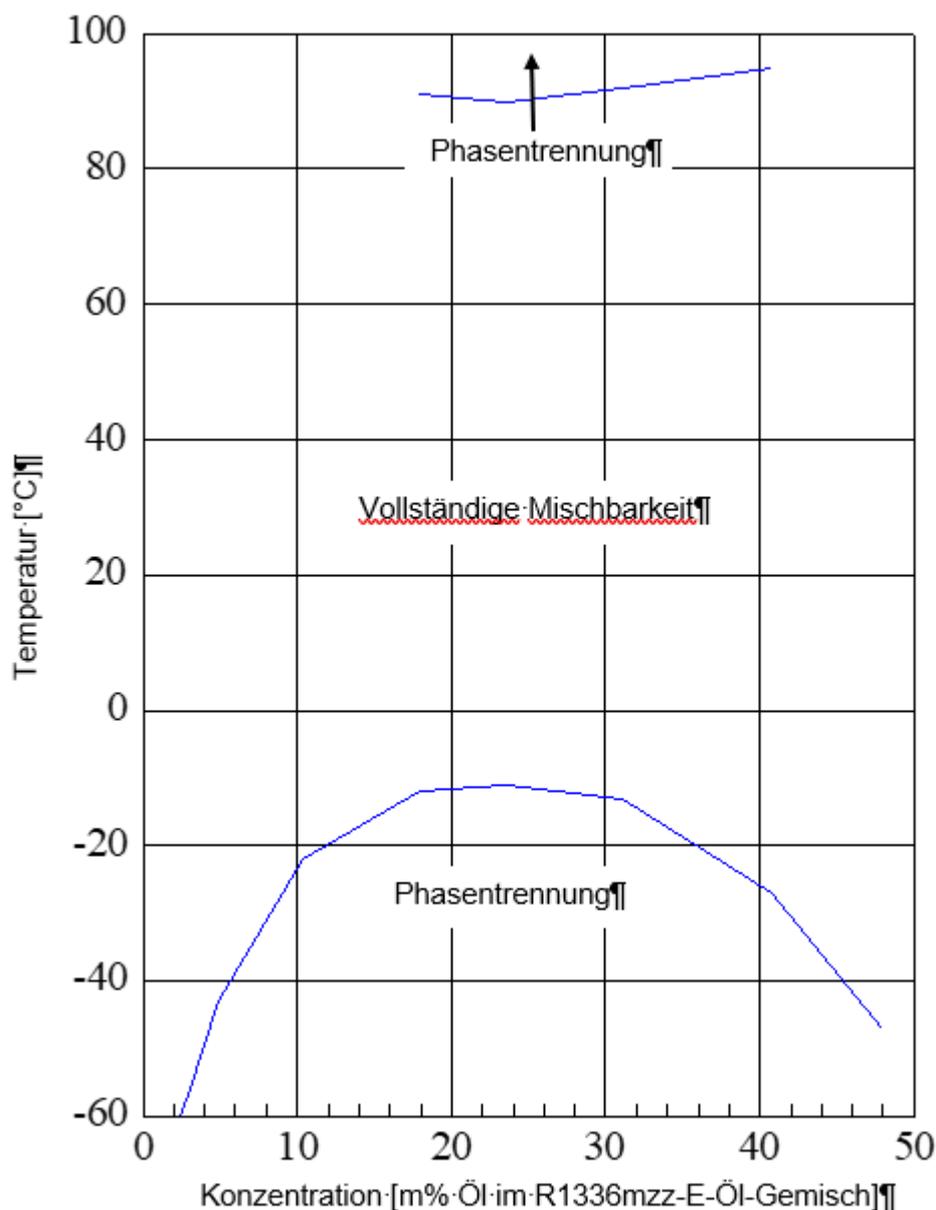
Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 220 und Propylen R1270



Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R1336mzz-E

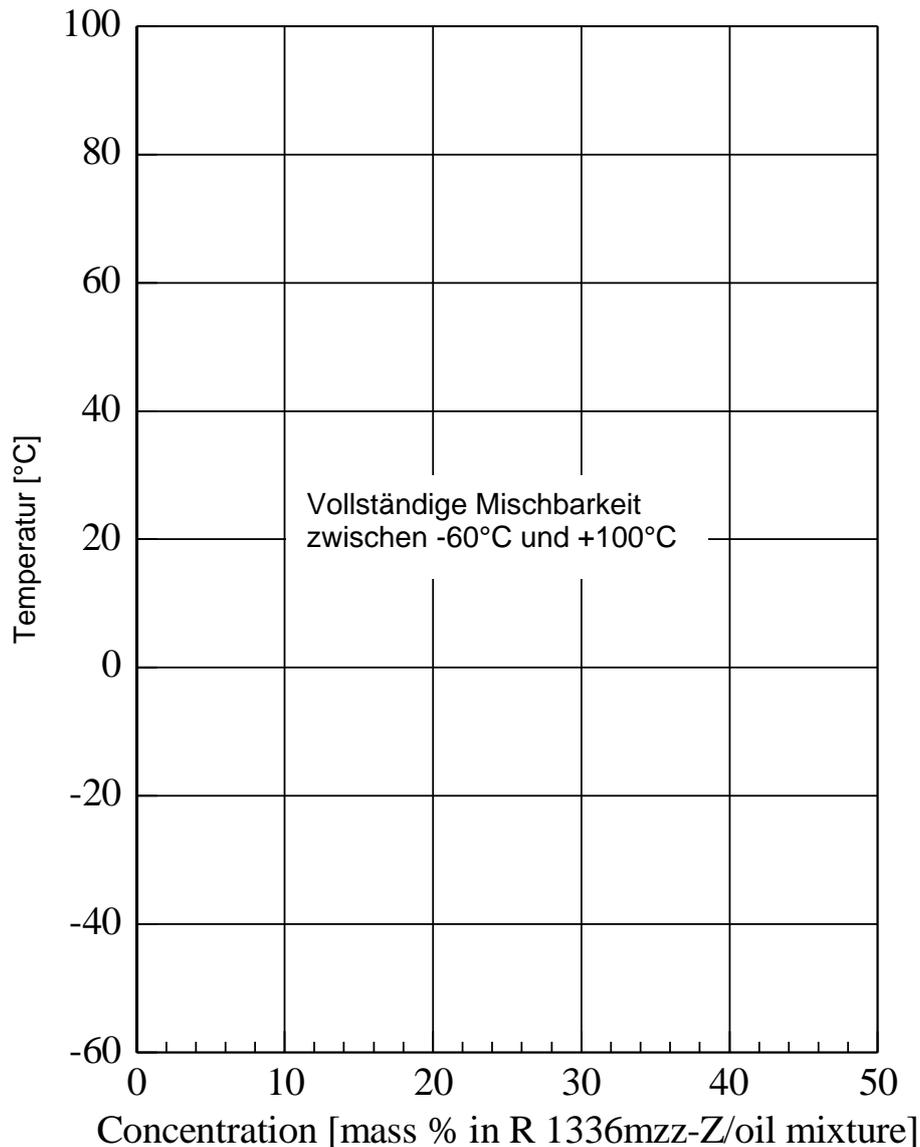


PI 4-1336, Seite 7; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220

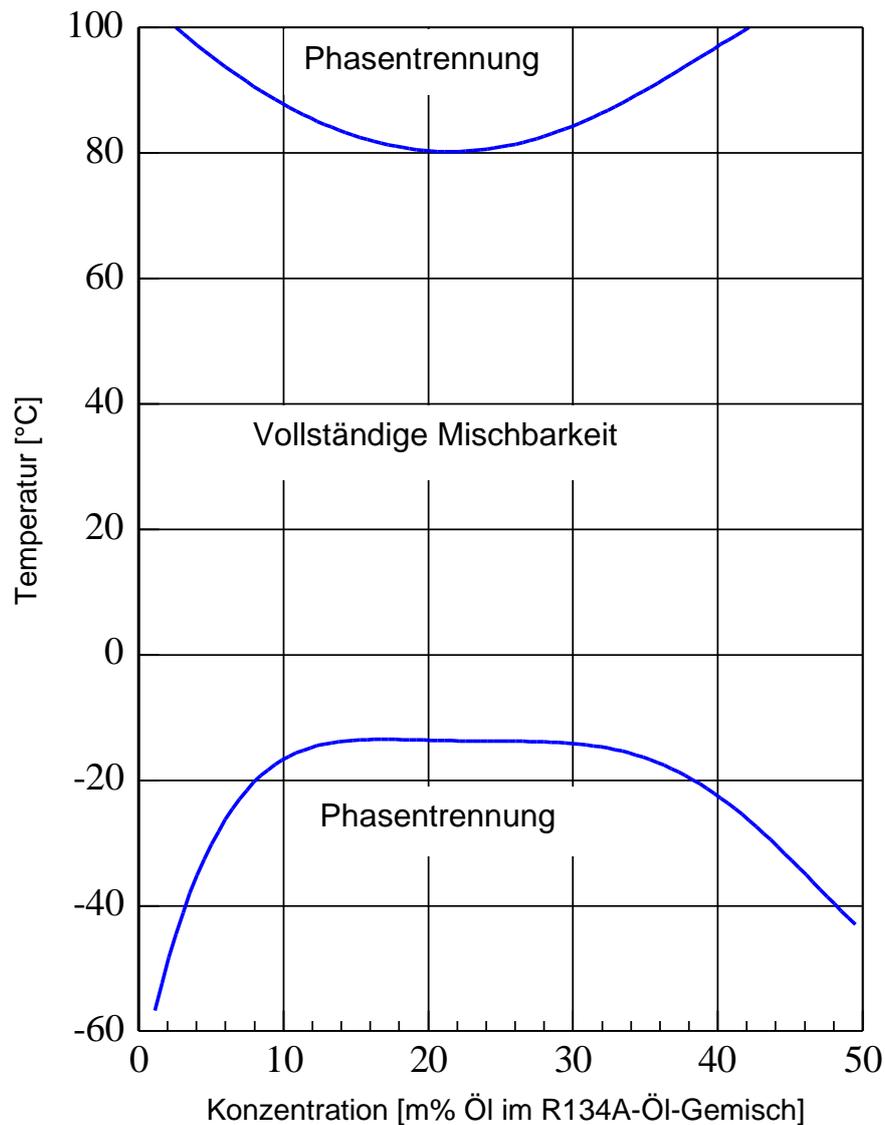
Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R1336mzz-Z



RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

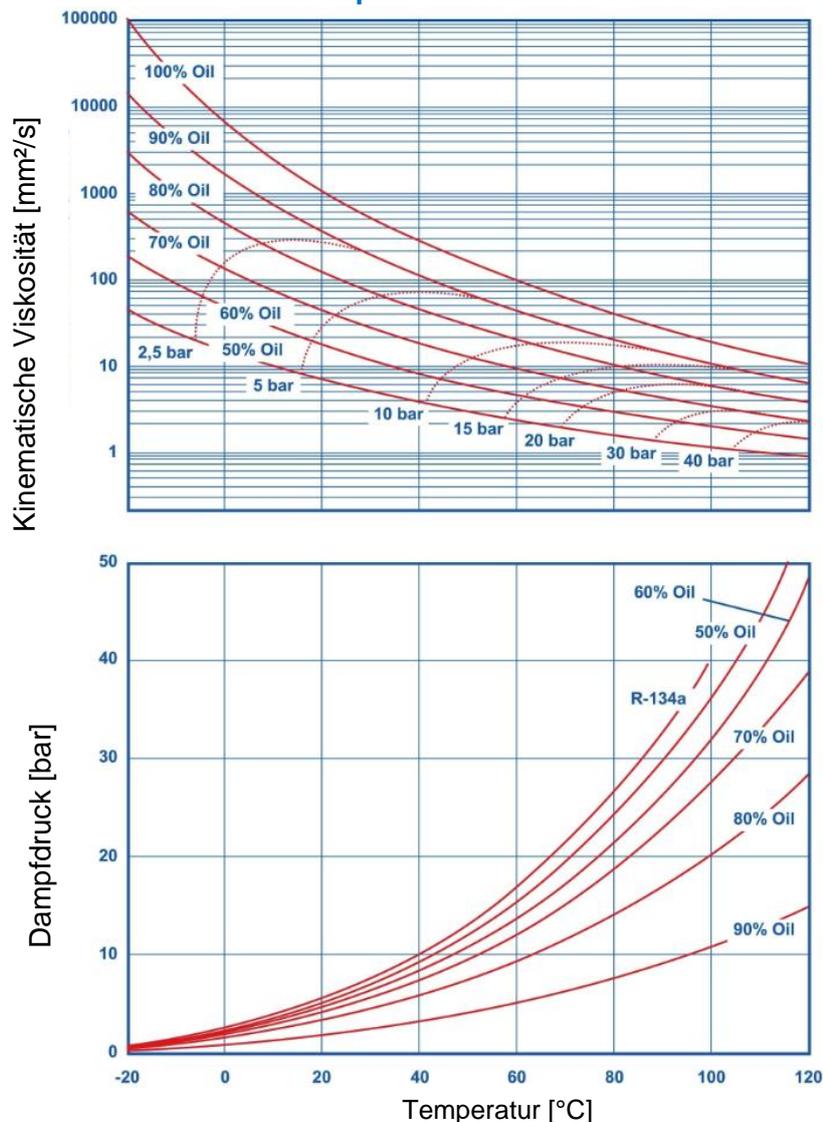
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R134A



PI 4-1336, Seite 9; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

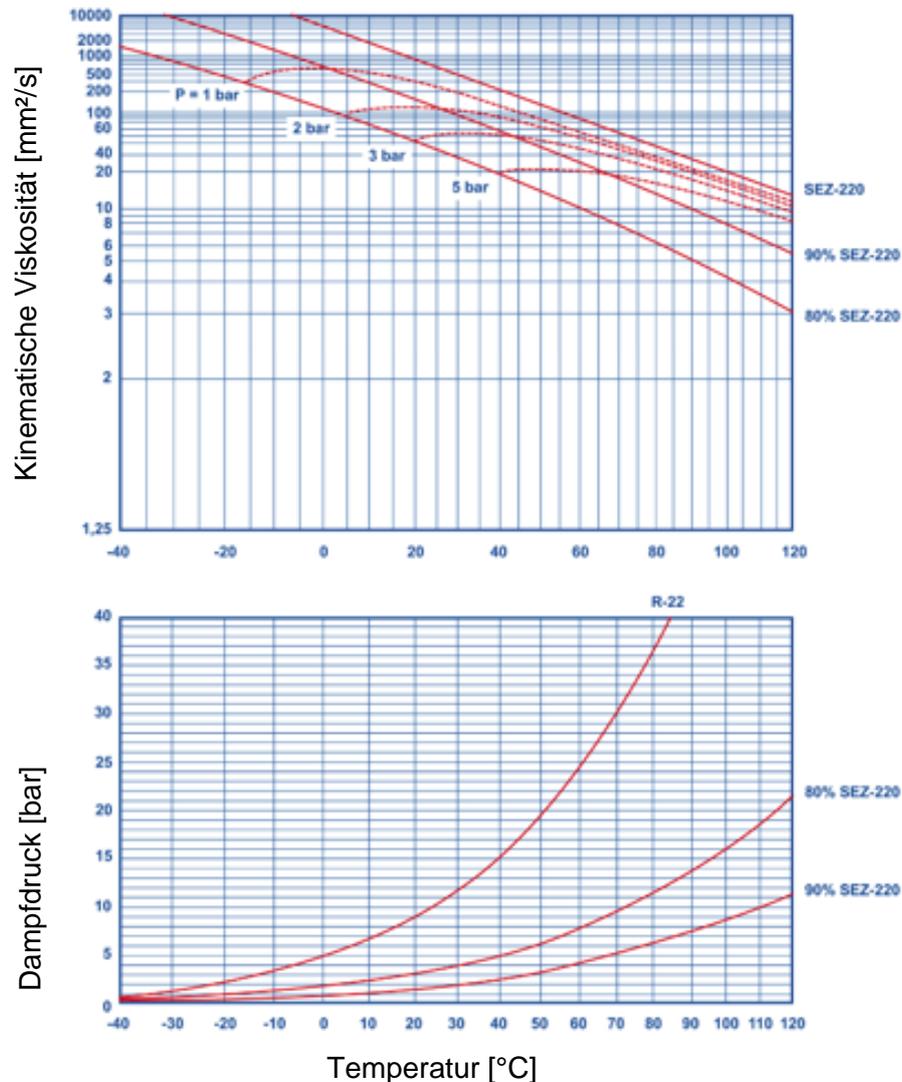
Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 220 und R134A



Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

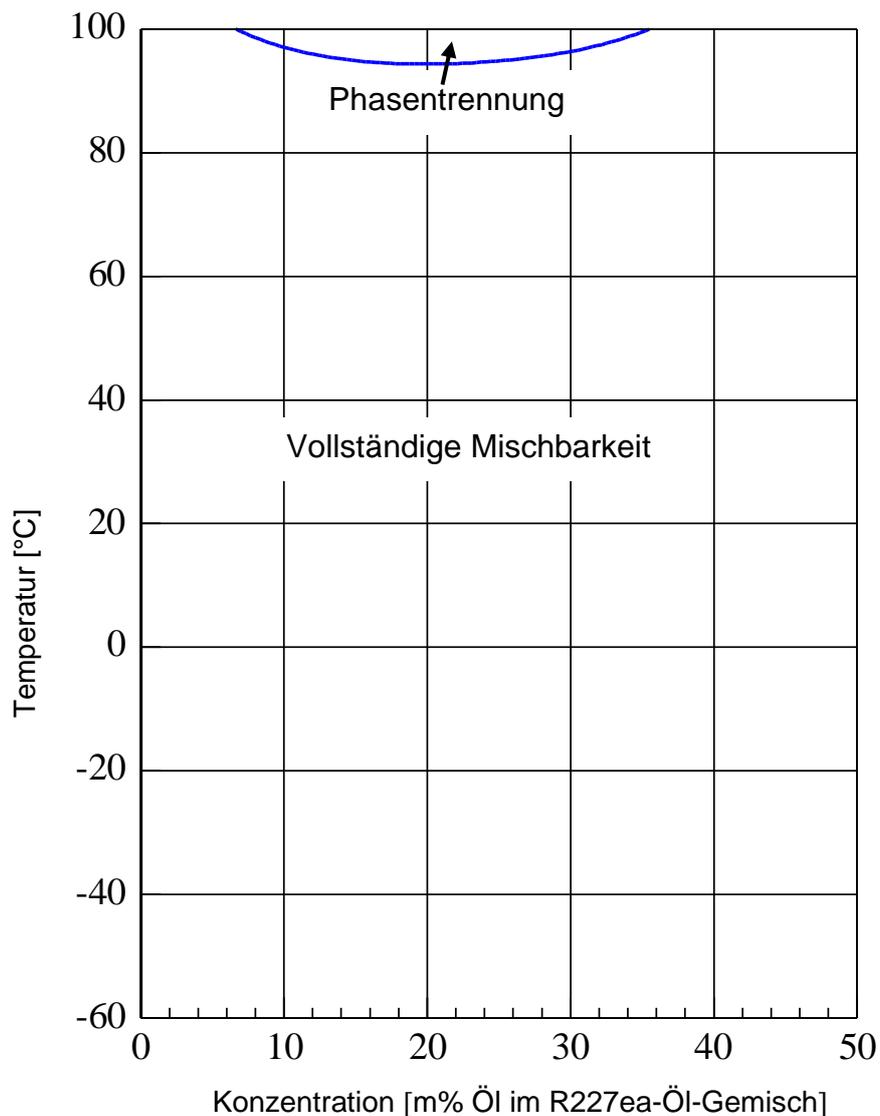
Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 220 und R22



Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

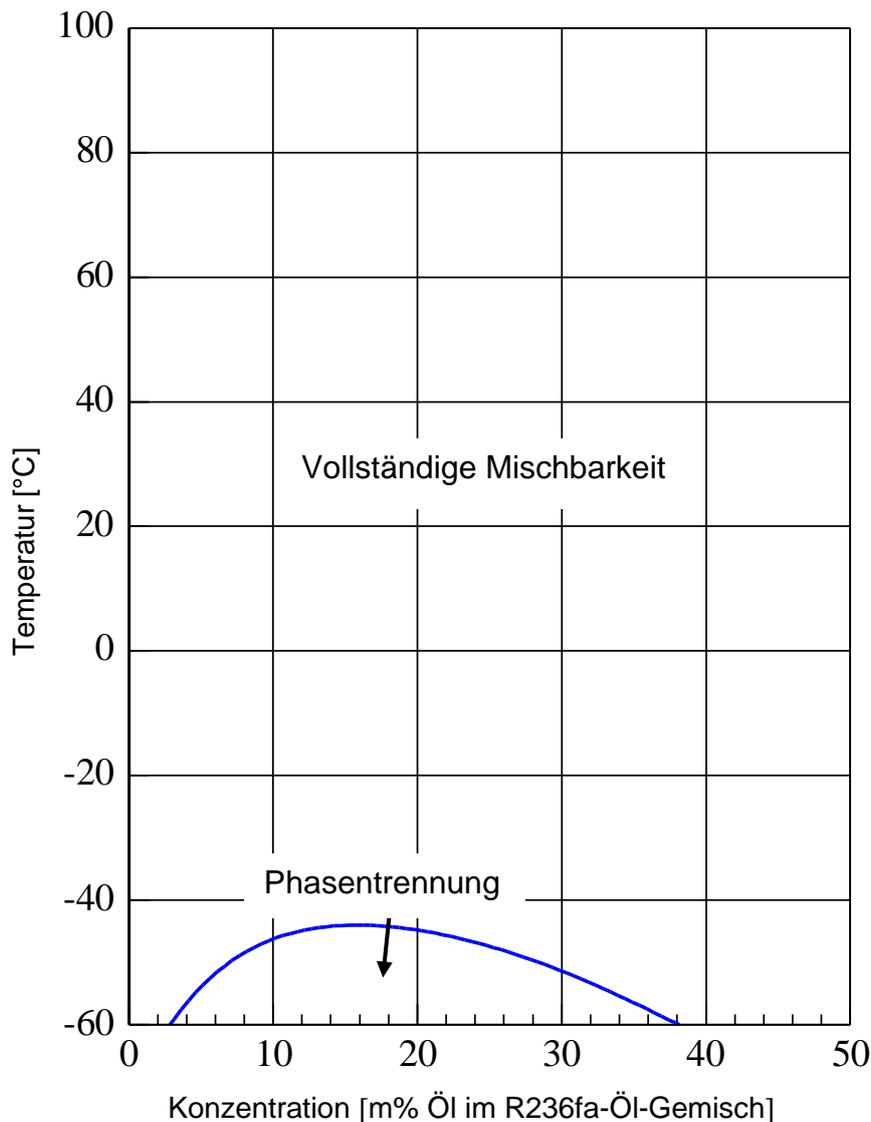
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R227ea



PI 4-1336, Seite 12; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

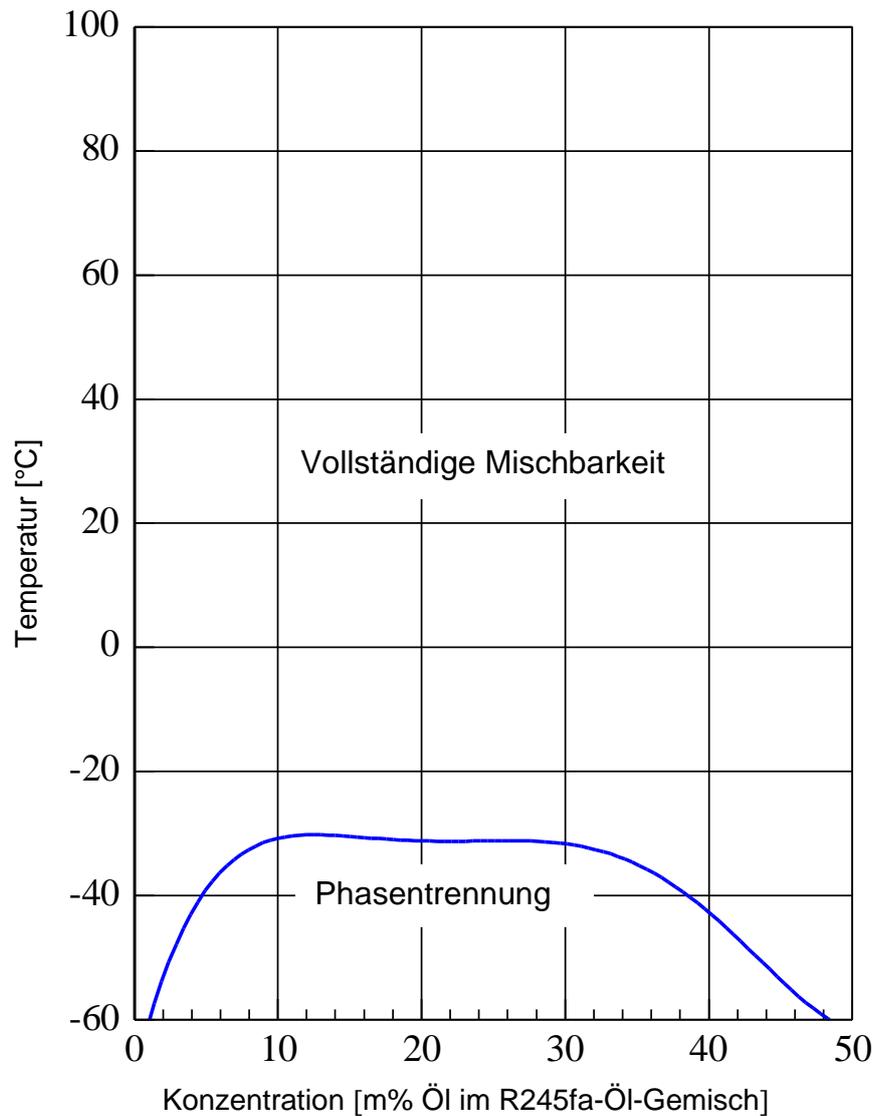
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R236fa



PI 4-1336, Seite 13; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

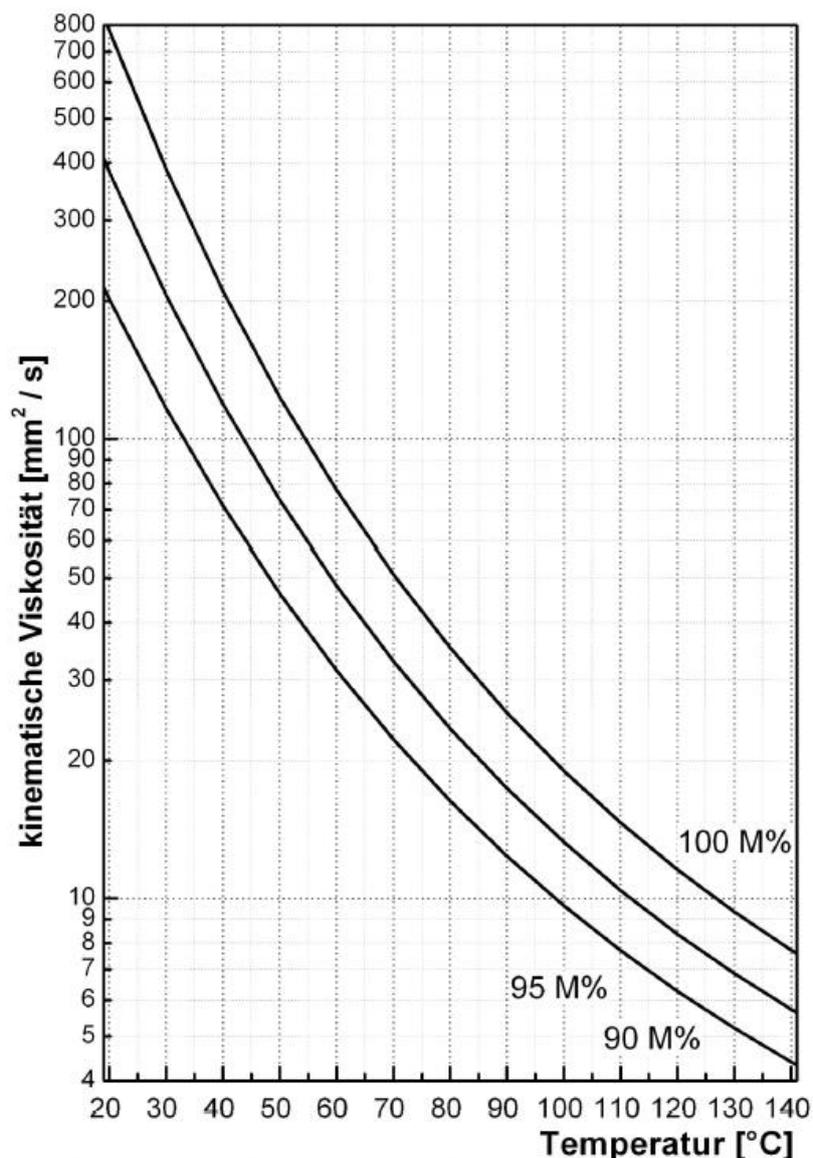
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R245fa



PI 4-1336, Seite 14; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 220 und R245fa

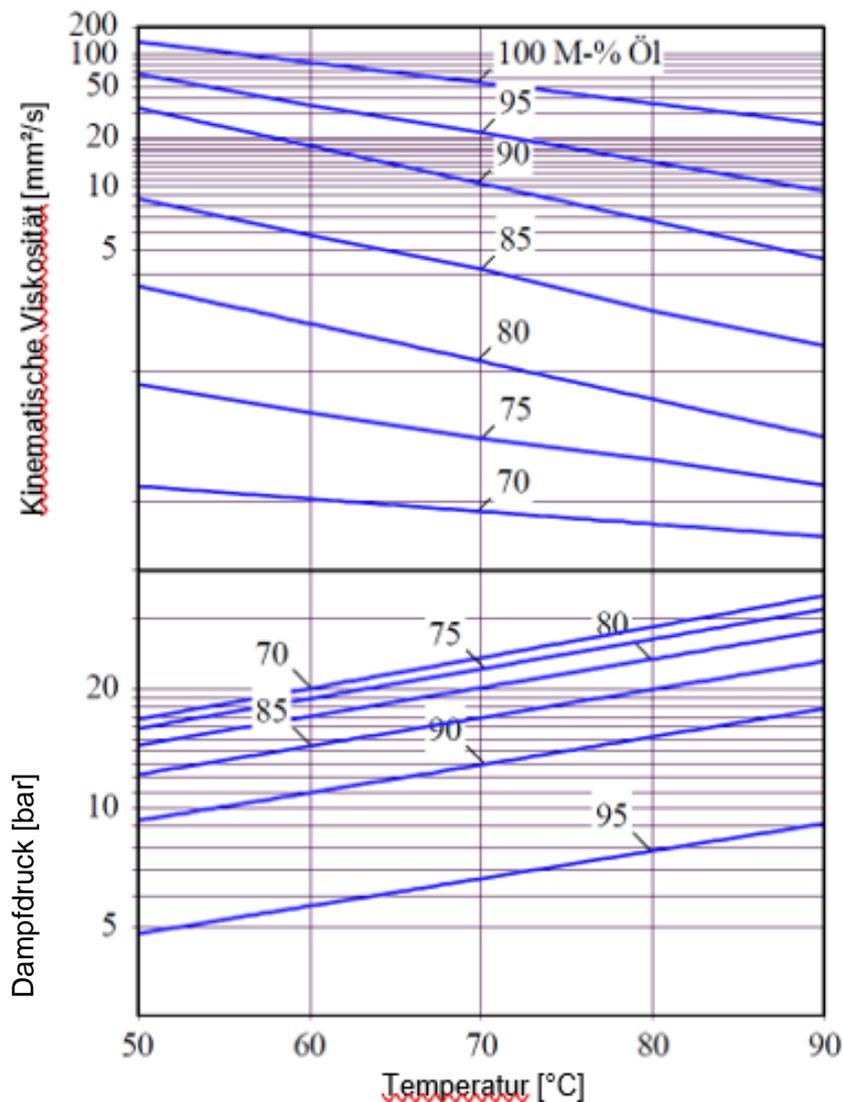


Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1336, Seite 15; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 220 und R290

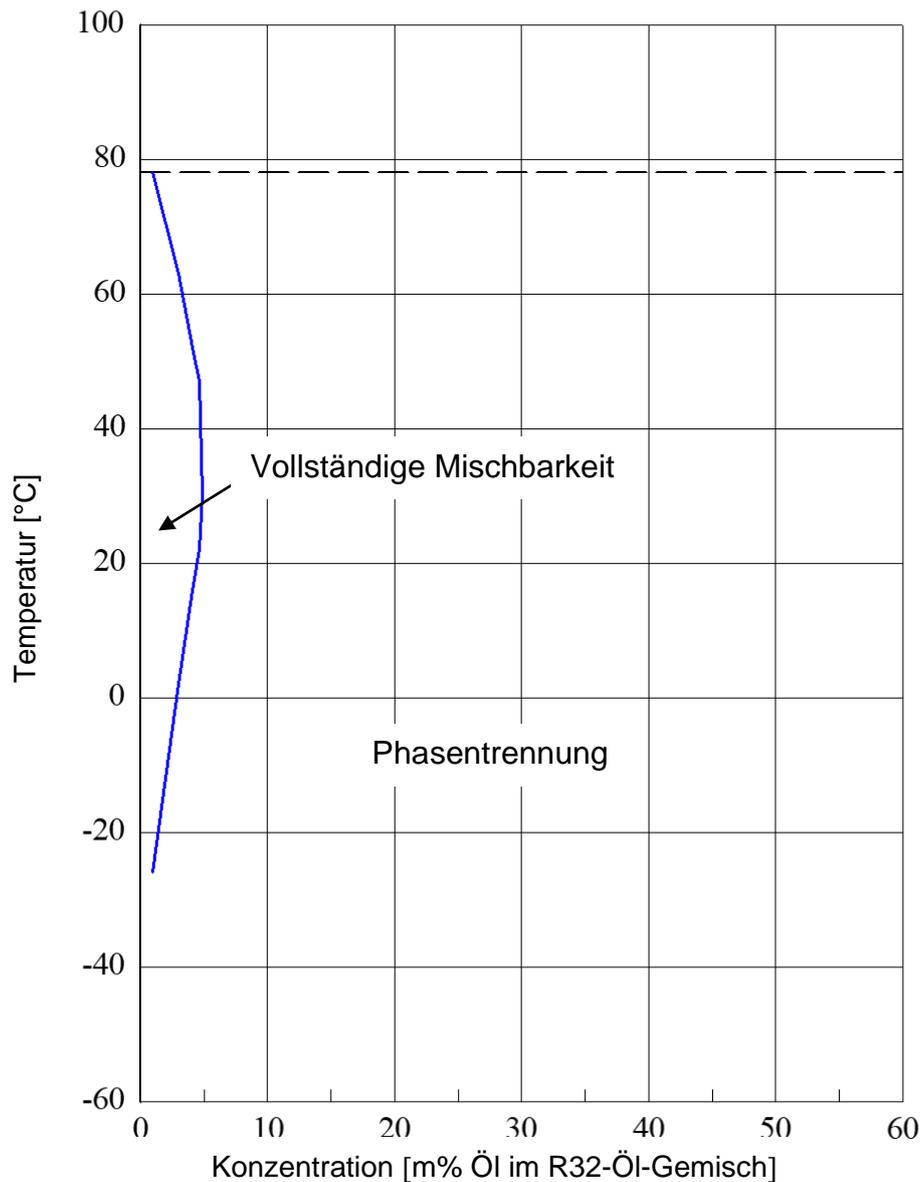


Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel/Öl-Gemisch dar.

PI 4-1336, Seite 16; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

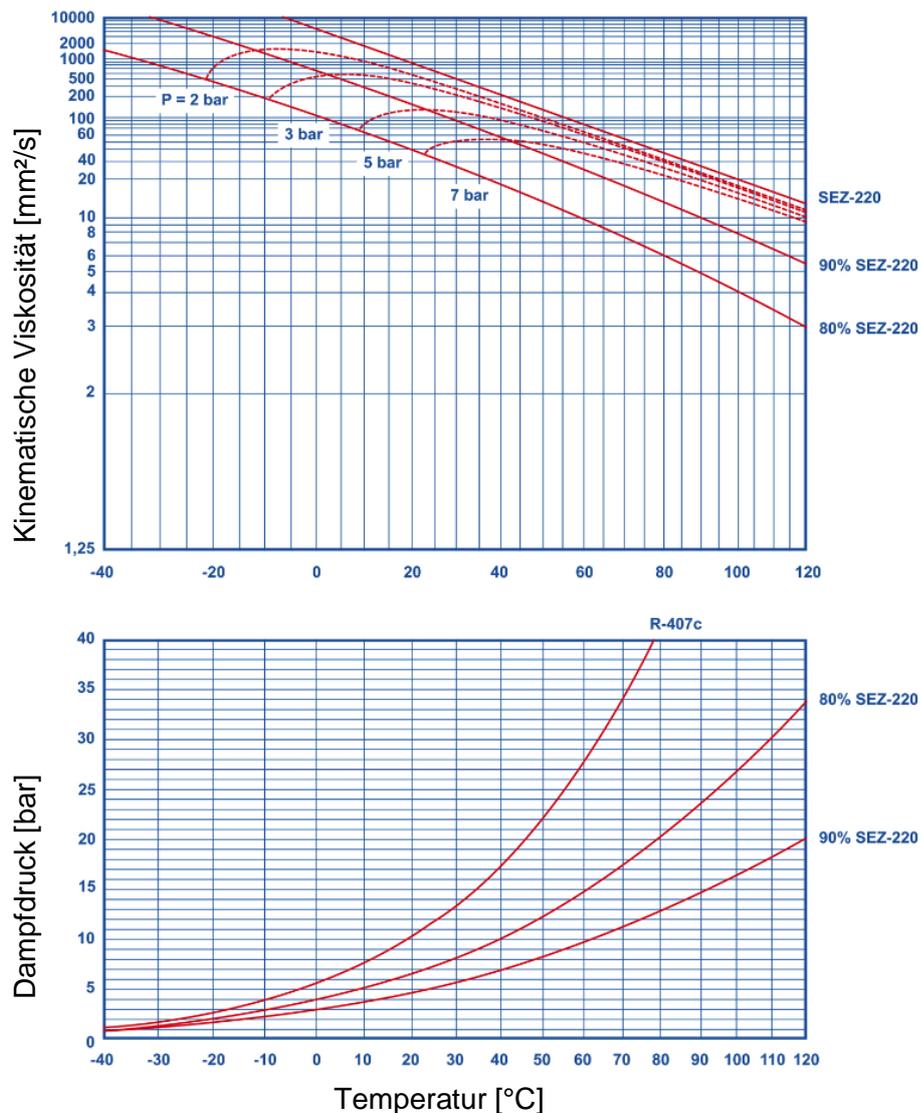
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R32



PI 4-1336, Seite 17; PM 4 / 09.21

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

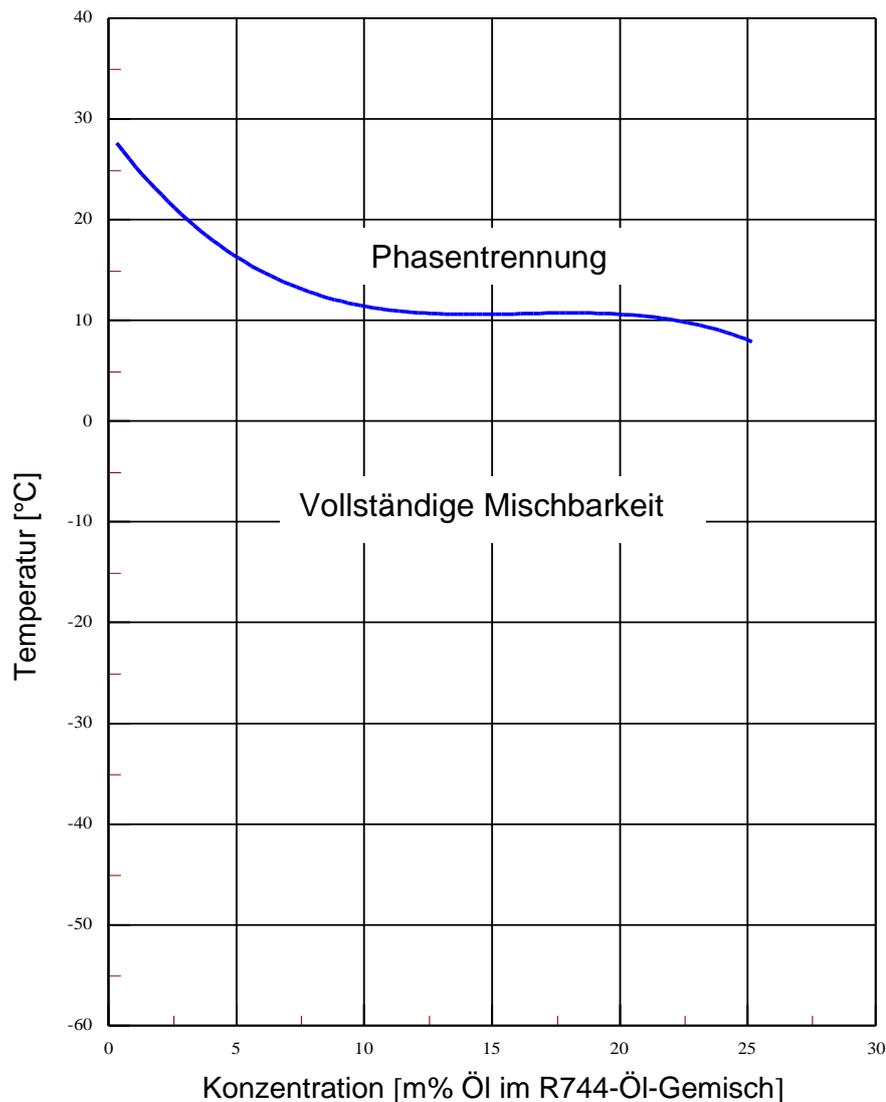
Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 220 und R407C



Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

RENISO TRITON SE 220 Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW- Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 220 und R744



Produktinformation

MOVING YOUR WORLD



Hinweis

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

© FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH. Alle Rechte vorbehalten.