

# Klübersynth BH 72-422

Hochtemperaturschmierfett für langsam laufende Lagerungen



## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Erhöhte Laufzeiterwartung im Vergleich zu klassischen, auf Esterölen basierenden Fetten durch extrem alterungsstabile PFPE-Öl Anteile im Schmierstoff
- Deutlich geringere Verbrauchskosten als bei perfluorierten Polyetherfetten durch patentierte Hybridfett-Technologie
- Mischbar mit allen herkömmlichen Fettkonzepten und dadurch Umstellungen ohne Reinigungsaufwand möglich
- Hohe Mengenergiebigkeit durch geringe Dichte im Vergleich zu vollfluorierten Schmierstoffen

## Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Sie sind OEM oder Betreiber von Anlagen mit Wälzlageranwendungen bei Temperaturen oberhalb von 160°C? Sie wünschen sich ein innovatives Fettkonzept, das die „Gebrauchstemperaturlücke“ zwischen konventionellen, auf Kohlenwasserstoffölen basierenden und reinen PFPE-Schmierstoffen schließt? Nach patentierter Rezeptur bieten wir Ihnen mit Klübersynth BH 72-422 ein synthetisches Hochtemperaturschmierfett aus Anteilen von Ester- und perfluorierten Polyetherölen (PFPE) mit PTFE-Verdicker.

Durch seine hohe Ölbindung unter thermischer Belastung in Verbindung mit besonders guter thermischer Stabilität hilft Ihnen Klübersynth BH 72-422 dabei Ihre Nachschmierintervalle bei Betriebstemperaturen oberhalb 160°C bis max. 220°C zu verlängern.

Eine Besonderheit zur Kostenreduzierung ist die um ca. 1/3 geringere Dichte von Klübersynth BH 72-422, sprich Sie erhalten für Ihre Anwendung eine hohe Mengenergiebigkeit, im Vergleich zu Schmierstoffkonzepten auf Basis von PFPE-Ölen.

## Anwendungsgebiete

Zu Ihren möglichen Anwendungsgebieten für Klübersynth BH 72-422 gehören langsam laufende Wälzager und Führungen unter hohen Dauertemperaturen und hohen Lasten (max. 180°C bei C/P <8). Diese können u. a. sein:

- Kalandr- oder Filzleitwalzen in der Papier- und Zellstoffindustrie
- Wälzlagerungen in der Holzplatten-, Gummi- und Kunststoffindustrie
- Wälzlagerungen in Trommeltrocknern

## Anwendungshinweise

Mit Klübersynth BH 72-422 können Sie Wälzlager ohne vorherige Reinigung direkt nachschmieren, selbst wenn diese zuvor mit reinen PFPE/PTFE, Ester-, Silikon- und Mineralölfetten betrieben wurden. Es ist zweckmäßig, dass Sie vor der Erstschnierung die Reibstellen vom Korrosionsschutzmittel reinigen, um eine noch bessere Schmierstoffhaftung zu erreichen. Bei dünnen Korrosionsschutzfilmen kann die Reinigung jedoch entfallen. Zur Optimierung der Standzeiten beraten wir Sie gerne.

## Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com) anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klübersynth BH 72-422
Kartusche PE 500 g	+
Dose Blech 600 g	+
Hobb. Blech 7 kg	+
Hobb. 30 kg	+



# Klübersynth BH 72-422

Hochtemperaturschmierfett für langsam laufende Lagerungen

Produktkenndaten	Klübersynth BH 72-422
Artikel-Nr.	094072
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Polyharnstoff
Chemischer Aufbau, Ölart	PFPE
Chemischer Aufbau, Ölart	Esteröl
untere Gebrauchstemperatur	-20 °C / -4 °F
obere Gebrauchstemperatur	220 °C / 428 °F
Farbraum	beige
Dichte bei 20°C	ca. 1,19 g/cm <sup>3</sup>
Grundölviskosität bei 100°C, Wert berechnet	ca. 34 mm <sup>2</sup> /s
Grundölviskosität bei 40°C, Wert berechnet	ca. 420 mm <sup>2</sup> /s
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad
Fließdruck von Schmierfetten, DIN 51805-2, Prüftemperatur: -20°C	<= 1 400 mbar
NLGI-Klasse, DIN 51818	2
Tropfpunkt, DIN ISO 2176, IP 396	>= 250 °C
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate

## Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG / Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.