

Beschreibung/Anwendung

Alsus Hyd HVLP 46 + ist ein HVI-Mehrbereichs Hydrauliköl der Viskositätsklasse ISO VG 46. Ausgesuchte teilsynthetische Gruppe II Grundöle ergeben in Kombination mit einem Hochleistungs-Additivpaket ein oxidationsstabiles Universal Mehrbereichs-Hydrauliköl mit hohen Viskositätsindex und exzellentem Korrosionsschutz. Die Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Scherstabilität (stay in grade Produkt) und gute Kältefließfähigkeit aus. Durch seine herausragenden technischen Eigenschaften eignet sich Alsus Hyd HVLP XL46 + für verlängerte Serviceintervalle und Sortenrationalisierung bei höchstem Verschleißschutz. Es eignet sich gleichermaßen für den Einsatz in Mobil-Hydrauliken, so wie stationären Anwendungen.

Vorteile/Eigenschaften

- Hervorragender Verschleißschutz und Alterungsverhalten
- Hohe Scherstabilität und Oxidationsbeständigkeit
- Verbesserter Fressschutz
- Sehr gutes Viskositätstemperaturverhalten
- Mehrbereichscharakter
- Verbesserter Korrosionsschutz
- Sehr gutes Demulgiervermögen

Leistungsvermögen/Spezifikationen

- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48603 (HV)
- CETOP RP 91 H (HV)
- DIN EN ISO 6743-4 (HV)
- Bosch-Rexroth (ISO-VG 32, 46, 68)

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit		Prüfung nach
ISO-VG		46	DIN 51519
Dichte bei 15°C	kg/m³	860	DIN 51757
Viskosität bei -20°C bei 0°C bei 40°C bei 100°C	mm²/s mm²/s mm²/s mm²/s	2175 388 46 8,7	ASTM D 7042
Viskositätsindex		170	DIN ISO 2909
Flammpunkt im offenen Tiegel nach Cleveland	°C	240	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	- 39	ASTM D 7346
Relativer Viskositätsabfall durch Scherung nach 20h bei 40°C bei 100°C	% %	15,3 19,0	DIN 51350-6
Alterungsverhalten - Zunahme der NZ nach 1000h	mgKOH/g	< 2,0	DIN EN ISO 4263-1
Korrosionsschutzeigenschaften ggü. Stahl	Verfahren A und B	bestanden	DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer - 3h, 100°C	Korr.-Grad	1	DIN ISO 2160
Mech. Prüfung in der FZG-Maschine A78,3/90	Schadenskraftstufe	12	DIN ISO 14635-1
Luftabscheidevermögen bei 50°C	Minuten	6	DIN ISO 9120
Demulg. Eigenschaften bei 54°C	Minuten	6	DIN ISO 6614
Mech. Prüfung in der Flügelzellenpumpe		bestanden	DIN 51389-2
Brugger	N/mm²	> 50	DIN 51347
Schaumverhalten bei 24°C bei 93,5°C bei 24 nach 93,5°C	ml/ml ml/ml ml/ml	< 20 / 0 < 20 / 0 < 20 / 0	ASTM D 892

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.