

## Beschreibung/Anwendung

Kronos Gear TOP 80W-90 ist ein Mehrbereichsgetriebeöl der Viskositätsklasse SAE 80W-90 und ist multifunktionell einsetzbar in Schaltgetrieben und Hypoidachsgetrieben auch mit hohem Achsversatz. Das Produkt ist mischbar und verträglich mit herkömmlichen Getriebeölen. Um die gebotenen Vorteile voll auszuschöpfen, sind Vermischung mit anderen Getriebeölen zu vermeiden, bzw. ein kompletter Ölwechsel bei Umstellung auf Kronos Gear TOP 80W-90 wird empfohlen.

## Vorteile/Eigenschaften

- Universelle Verwendbarkeit
- Echte Ganzjahreseignung auch unter ungünstigen Klimaverhältnissen
- Sehr gute Schaltbarkeit und Durchölung bei kaltem Öl
- Gegenüber Ölen SAE 90 bzw. 85W / 85W- 90 ist eine günstigere Kälteviskosität gegeben. Dies kommt neben der Schaltbarkeit und schnellen Durchölung auch einem geringeren "Kälteverschleiß" zugute
- Stabiler Schmierfilm auch bei sehr heißem Öl bzw. sehr hohen Belastungen. Dies bewirkt neben einem niedrigen Verschleiß auch geringere Getriebelaufgeräusche
- Sehr gute Scherstabilität
- Schützt vor Schäumen auch bei hohen Drehzahlen

## Leistungsvermögen/Spezifikationen

- API GL-4/GL-5
- SCANIA STO 1:0
- MAN 341 TYPE E2/Z2
- MAN 342 TYPE M2
- MB 235.0
- ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12M, 16B, 17H, 19B, 21A (ZF000722)
- CASE MS 1316
- FORD WSP-M2C197-A
- JD JDM J11E
- MAN M 3343 TYPE M
- NH 520A
- SDFG OP 1705
- STEYR B-101
- VOLVO 97310
- ZF TE-ML 07, 08

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

### Technische Kenndaten

| Eigenschaften                               | Einheit            |       | Prüfung nach      |
|---------------------------------------------|--------------------|-------|-------------------|
| Kinematische Viskosität bei 40°C            | mm <sup>2</sup> /s | 142   | DIN 51562-1       |
| Kinematische Viskosität bei 100°C           | mm <sup>2</sup> /s | 15,6  | DIN 51562-1       |
| Dichte bei 15°C                             | g/ml               | 0,898 | DIN 51757         |
| Flammpunkt im offenen Tiegel nach Cleveland | °C                 | 200   | DIN ISO 2592      |
| Pourpoint                                   | °C                 | - 27  | DIN ISO 3016 FLV- |
| Dynamische Viskosität bei -26°C             | mPas               | 80000 | DIN 51398         |
| Neutralisationszahl                         | mgKOH/g            | 1,1   | N7 / DIN 51558    |
| Schaumverhalten Seq. 1/2/3                  | ml                 | 0/0   | D 892             |

Bei den technischen Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Seite | 2