

# UNIMOLY C 220, C 220 Spray

Luftfeuchtigkeitshärtender, hochbelastbarer Gleitlack



## Vorteile für Ihre Anwendung

- Luftfeuchtigkeitshärtend bei Raumtemperatur
- Für höchste Druckbeanspruchung
- Hoch- und tiefemperaturbeständig
- Geeignet für Vakuumeinsatz
- Sehr gute Haftung auf Metallen
- Geeignet für Werkstoffe, die zu Kaltverschweißen neigen, wie z.B. Edelstahlschrauben und Muttern
- Als Montagehilfe bewährt
- Bietet Einlaufverbesserung
- Verhindert Stick-Slip (Ruckgleiten)

## Beschreibung

UNIMOLY C 220 ist ein luftfeuchtigkeitshärtender, grauer Gleitlack auf Basis Molybdänsulfid (MoS<sub>2</sub>) in einem anorganischen Bindemittel. UNIMOLY C 220 ist flüssig, anwendungsfertig und enthält ein entzündliches Lösemittelgemisch (frühere Gefahrenklasse VbF A II). Der applizierte und ausgehärtete Gleitlack zeichnet sich durch sehr hohe Druckbelastung und einen sehr weiten Gebrauchstemperaturbereich aus. Aufgrund seiner Struktur ist UNIMOLY C 220 bestens für den Hochvakuumeinsatz geeignet. Die Haftung auf Edelstahl, Metall und galvanisch vorbehandelten Oberflächen ist sehr gut.

## Anwendungsgebiete

UNIMOLY C 220 reduziert Reibung und Verschleiß bei Gleitpaarungen Metall/Metall. Bei Schrauben und Muttern verhindert UNIMOLY C 220 ein Festfressen, gewährleistet ein konstantes Anzugsmoment und niedrige Reibung. UNIMOLY C 220 wird auch als Einlaufhilfe, z.B. von Zahnradern eingesetzt. Weitere Einsatzgebiete sind Nietbolzen, Scharnier- und Schlossteile, Gleitführungen, Spindeln und weitere hochbelastete Teile mit niedrigen Gleitgeschwindigkeiten. Teile, die unter sehr hohen bzw. sehr tiefen Temperaturen und ohne Feuchtigkeitseinwirkung arbeiten, erhalten durch UNIMOLY C 220 eine sehr hohe Gebrauchsdauer. Als Spray ist UNIMOLY C 220 bestens als Montagehilfe und zu Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten geeignet.

## Anwendungshinweise

UNIMOLY C 220 ist vor dem Gebrauch gut aufzurühren bzw. aufzuschütteln. Letzteres gilt auch für die Spray-Version. Der Gleitlack kann durch Pinseln, Spritzen und Tauchen aufgetragen werden. Hinweise für weitere

Applikationstechniken sind auf Anfrage erhältlich. Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Öl, Fett, Wasser, Korrosion und Zunderschichten sein. Dies kann durch Reinigen und Entfetten erfolgen. Wird UNIMOLY C 220 im Spritzverfahren aufgetragen, sind Lacknebel pistolen zu verwenden.

Weitere Applikationsbedingungen:

- Speisedruck: 2 bar
- Spritzabstand: ca. 20 cm
- Spritzdüsendurchmesser: 0,8 mm

Es ist darauf zu achten, dass öl- und wasserfreie Druckluft verwendet wird. Beim Spritzen von Hand empfiehlt es sich, die Teile/Flächen im Kreuzgang zu beschichten. Bei einem Einsatz in Spritzanlagen wird empfohlen, ein Rührwerk in dem Behälter zu installieren. Dies verhindert ein Absetzen der Festschmierstoffe. Wird im Tauchverfahren gearbeitet, so sind Behältnisse einzusetzen, die lösemittelbeständig sind. Weiterhin ist darauf zu achten, dass keine größeren Mengen von Feuchtigkeit in das angesetzte Tauchbad gelangen. Bei offenen Bädern sind daher nur kleinere Mengen von UNIMOLY C 220 anzusetzen. Die empfohlene Schichtdicke liegt für tribologische Beanspruchungen zwischen 4–10 µm. Zur Reinigung der Lacknebel pistole usw., und falls erforderlich, zur Verdünnung von UNIMOLY C 220, kann das Löse- und Reinigungsmittel SOLUTIN C 9 verwendet werden. UNIMOLY C 220 ist nach ca. 5 min bei 20 °C griffest. Die Aushärtung erfolgt über 30 min bei 20 °C.

## Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com) anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

# UNIMOLY C 220, C 220 Spray

Luftfeuchtigkeitshärtender, hochbelastbarer Gleitlack

Gebinde	UNIMOLY C 220	UNIMOLY C 220 Spray
Dose Blech 1 l Schraubd.	+	-
Hobb. Stahl 20 l	+	-
Spraydose Blech 400 ml	-	+

Produktkenndaten	UNIMOLY C 220	UNIMOLY C 220 Spray
Artikel-Nr.	011062	081053
obere Gebrauchstemperatur	450 °C / 842 °F	
untere Gebrauchstemperatur	-180 °C / -292 °F	
Farbraum	grau	
Dichte, DIN EN ISO 2811, 20°C	ca. 1,08 g/cm <sup>3</sup>	
Ergiebigkeit bei Tribofilmdicke 10µm	ca. 8 m <sup>2</sup> /l	
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519, Material Stahl, Schichtdicke 7 µm, Temperatur 25°C, Dorndurchmesser 2mm ,Ergebnis	bestanden	
Gitterschnitt (Prüfblech) PA-063 in A.DIN EN ISO 2409; Wert	0 Gt	
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519, Material Stahl ST 3, Schichtdicke 7 µm, Temperatur -40°C, Dorndurchmesser 10mm ,Ergebnis	bestanden	
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519, Material Stahl, Schichtdicke 7 µm, Temperatur -10°C, Dorndurchmesser 5mm ,Ergebnis	bestanden	
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519, Material Stahl, Schichtdicke 7 µm, Temperatur -20°C, Dorndurchmesser 10mm ,Ergebnis	bestanden	
KL-Scheibe-Stift-Prüfstand zur Prüfung der Gebrauchsdauer von Gleitlacken, Temperatur: 25°C, Belastung: 10 N, Geschwindigkeit: 10 m/min, Gleitkontakt: Punkt, Gleitweg	ca. 3 600 m	
KL-Scheibe-Stift-Prüfstand zur Prüfung der Gebrauchsdauer von Gleitlacken, Temperatur: 25°C, Belastung: 10 N, Geschwindigkeit: 10 m/min, Gleitkontakt: Punkt, Reibungszahl (µ)	ca. 0,05	
Stick-Slip, Tannert-Gleitindikator, RT, v <sub>max</sub> = 0,243 mm/s, F = 300 N, Bewertung	kein Stick Slip	
KL-Verschleißfestigkeit (modifizierte Reichert-Methode), Temperatur: 25°C, Belastung: 100 N, Geschwindigkeit: 1,8 m/s, Gleitweg	18 m	
Reibungszahl, Tannert-Gleitindikator, RT, v <sub>max</sub> = 0,243 mm/s, F = 300 N	ca. 0,1	
Korrosionsprüfung in Anlehnung an DIN EN 3026, Schichtdicke: 15 µm, Prüftemperatur 35°C, Prüfmedium:aqua.dest., Material Aluminium, Korrosion nach	<= 30 h	
Korrosionsprüfung in Anlehnung an DIN EN 3026, Schichtdicke 15 µm, Prüftemperatur 35°C, Prüfmedium aqua.dest., Material Stahl feuerverzinkt, Korrosion nach	<= 30 h	
Korrosionsprüfung in Anlehnung an DIN EN 3026, Schichtdicke: 15 µm, Prüftemperatur 35°C, Prüfmedium:aqua.dest., Material ST 1303, Korrosion nach	<= 30 h	
Medienbeständigkeit von Beschichtungen ,DIN EN ISO 2812-1 (in Anlehnung), Prüftemperatur bei RT, Schichtdicke ca.15µm, Substrat Stahl , Medium 0,1n Natronlauge, Ergebnis: Film beständig, geprüft bis	24 h	



Produktkenndaten	UNIMOLY C 220	UNIMOLY C 220 Spray
Medienbeständigkeit von Beschichtungen ,DIN EN ISO 2812-1 (in Anlehnung), Prüftemperatur bei RT, Schichtdicke ca. 15µm, Substrat Stahl, Medium 0,1n Salzsäure, Ergebnis: Film beständig, geprüft bis	24 h	
Medienbeständigkeit von Beschichtungen ,DIN EN ISO 2812-1 (in Anlehnung), Prüftemperatur bei RT, Schichtdicke 15µm, Material Stahl ST 1303, Medium Diesteröl, Ergebnis: Film beständig, geprüft bis	500 h	
Medienbeständigkeit von Beschichtungen ,DIN EN ISO 2812-1 (in Anlehnung), Prüftemperatur bei RT, Schichtdicke 15µm, Material Stahl ST 1303, Medium legiertes Mineralöl, Ergebnis: Film beständig, geprüft bis	500 h	
Medienbeständigkeit von Beschichtungen ,DIN EN ISO 2812-1 (in Anlehnung), Prüftemperatur bei RT, Schichtdicke 15µm, Material Stahl zinkphosphatiert, Medium 0,1n Natronlauge, Ergebnis: Film beständig, geprüft bis	150 h	
Medienbeständigkeit von Beschichtungen ,DIN EN ISO 2812-1 (in Anlehnung), Prüftemperatur bei RT, Schichtdicke 15µm, Material Stahl zinkphosphatiert, Medium 0,1n Salzsäure, Ergebnis: Film beständig, geprüft bis	150 h	
Medienbeständigkeit von Beschichtungen ,DIN EN ISO 2812-1 (in Anlehnung), Prüftemperatur bei RT, Schichtdicke 15µm, Material Stahl zinkphosphatiert, Medium Diesteröl, Ergebnis: Film beständig, geprüft bis	500 h	
Medienbeständigkeit von Beschichtungen ,DIN EN ISO 2812-1 (in Anlehnung), Prüftemperatur bei RT, Schichtdicke 15µm, Material Stahl zinkphosphatiert, Medium legiertes Mineralöl, Ergebnis: Film beständig, geprüft bis	500 h	
Salzsprühnebelprüfung, DIN EN ISO 9227, 5% NaCl, Temperatur 35°C, Schichtdicke 15 µm, Material Stahl ST 1405, Korrosion nach	<= 12 h	
Salzsprühnebelprüfung, DIN EN ISO 9227, 5% NaCl, Temperatur 35°C, Schichtdicke 15 µm, Material Stahl zinkphosphatiert, Korrosion nach	<= 12 h	
Salzsprühnebelprüfung, DIN EN ISO 9227, 5% NaCl, Temperatur 35°C, Schichtdicke 15 µm, Material Stahl sandgestrahlt, Korrosion nach	<= 12 h	
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	12 Monate	24 Monate

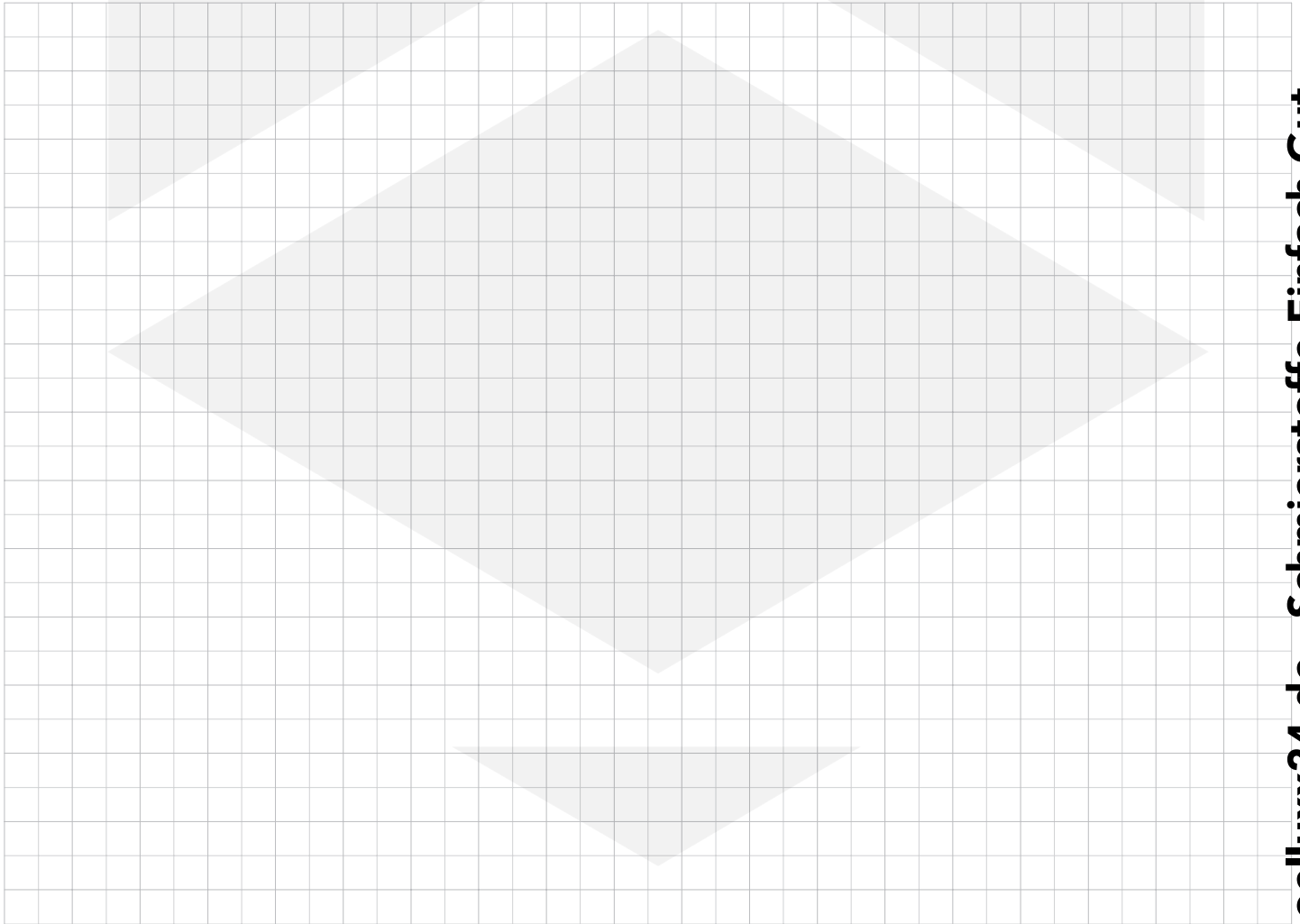
oelluxx24.de - Schmierstoffe.Einfach.Gut.

oelluxx 24



# UNIMOLY C 220, C 220 Spray

Luftfeuchtigkeitshärtender, hochbelastbarer Gleitlack



oelluxx24.de - Schmierstoffe.Einfach.Gut.

## Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /  
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.