



JOHN DEERE

NOTHING RUNS LIKE A DEERE



PLUS-50 II

TECHNISCHES DATENBLATT

Plus-50 II Premium Motoröl wurde für die Verwendung in modernen, emissionsarmen Motoren der Abgasstufen 4 & 5 entwickelt.

Übertrifft die Anforderung nach API CK-4

John Deere exklusive Formulierung!

ANWENDUNG

Das Premium-Motoröl Plus-50 II wurde als fortschrittliches Schmiermittel in modernen emissionsarmen Motoren entwickelt, welches mehr als nur die Schmierung des Motors, sondern auch überragende Reinigungs-, Kühl- und Schutzleistung bietet. Gleichzeitig erfüllt es die Anforderungen von schweren Arbeitsmaschinen abseits der Straßen in sehr schmutzbehafteten Umgebungen und leichteren Anwendungen einschließlich Straßenfahrzeugen.

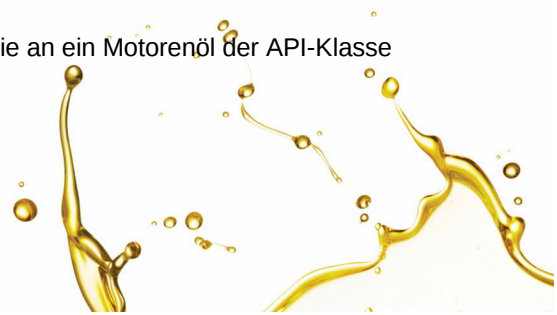
Plus-50 II wird für selbstansaugende Viertakt-Dieselmotoren mit Turbolader und Aufladung empfohlen, die mit Dieselpartikelfiltern (DPF), Dieseloxydationskatalysatoren (DOC) und Abgasrückführung (EGR) ausgestattet sind.

Beispiele für Anwendungen sind: Hochleistungs-Arbeitsmaschinen & Fahrzeuge mit John Deere Final Tier 4 & 5 Motoren, Fahrzeuge, die CJ-4-Öl benötigen, Straßenfahrzeuge, Schiffsmotoren, Erdgasmotoren, Pickups und Autos.

Plus-50 II wird auch für alle älteren Dieselmotoranwendungen empfohlen, bei denen Plus-50 verwendet wurde. Die Rückwärtskompatibilität unterstreicht die Flottenverwendung, welches es Ihnen die Lagerhaltung und die tägliche Wartung sehr vereinfacht.

Seine einzigartige Formulierung hilft nicht nur, die Motorkomponenten zu schmieren, sondern auch um sicherzustellen, dass der Motor sauber bleibt und keine Ölschlämme und Ruß sich anlagern kann, um die Zuverlässigkeit Ihrer Maschine zu erhöhen. Zylinderköpfe, Schmierkanäle und Kolbenringe werden vor schädlichen Ablagerungen bewahrt, welche zu teuren Folgeschäden und Leistungsverlust Ihrer Maschine führen können.

Unsere John Deere exklusive Formulierung übertrifft die Minimalanforderung, die an ein Motorenöl der API-Klasse CK-4 gestellt werden und das schon seit mehr als 10 Jahren!





LEISTUNGSMERKMALE UND VORTEILE

- Übertrifft die API CK-4 Leistungsstufe für Dieselmotoren.
- Übertrifft die API-SN-Leistung bei Benzinmotoren.
- Speziell für die Verhinderung von Oxidation, Ablagerungen, Korrosion und Verschleiß bei überlegener Rußkontrolle entwickelt. Neutralisiert schädliche Säuren und hält Verbrennungs- und Schmutzpartikel in der Schwebe und führt sie mit dem nächsten Ölwechsel ab.
- Reduziert Wartungskosten und Ausfallzeiten.
- Nicht schädlich für Beschichtungen und Lacke.
- Ausgezeichnete Fließeigenschaften bei niedrigen Temperaturen, verringern den Verschleiß bei Motorenstarts in kalter Umgebung
Empfohlener Einsatzbereich von -30°C bis +50°C
- Bei extremen Temperaturen empfehlen wir unseren Plus-50 II 5W-40 oder 0W-40 Motoröl
- Ermöglicht das Verlängern des Wechselintervalls auf 500 Betriebsstunden und sogar 750 Betriebsstunden (bei ausgewählten Maschinen, die mit Final Tier 4/5-Motoren ausgestattet sind), wenn John Deere-Filter in John Deere-Motoren verwendet werden. (Weitere Informationen sind in der Betriebsanleitung zu finden oder beim Vertriebspartner erhältlich.)
- Low SAPS Öl: geringer Anteil von sulfatierten Aschen für eine lange Lebensdauer des Dieselpartikelfilters und weniger Regenerationsintervallen zur Kraftstoffeinsparung.

SPEZIFIKATIONEN

- API
 - o Diesel: CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4
 - o Benzin: SN, SL
- ACEA: E9, EZ
- John Deere: RGS50027
- Getestet & geprüft in speziellem Schwelast Dyno-Motortest für Maschinen im Geländeeinsatz

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Plus-50 II Premium-Motoröl (15W-40) ist bei ordnungsgemäßer Verwendung in der empfohlenen Anwendung wahrscheinlich nicht mit einer erheblichen Gesundheits- oder Sicherheitsgefährdung behaftet und wenn gute Standards für die industrielle und persönliche Hygiene eingehalten. Weitere Hinweise zu Produktsicherheit und Gesundheitsvorkehrungen finden Sie im entsprechenden John Deere Produktsicherheitsdatenblatt unter www.JDMSDS.com





EMPFEHLUNG FÜR DEN UMGANG MIT ÖLEN

Schützen Sie die Umwelt und führen Sie Altöle autorisierten Annahmestellen zur fachgerechten Entsorgung zu. Nicht in Abflüssen, Gewässern oder dem Erdreich entsorgen.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN		
EIGENSCHAFT	ASTM Methode	TYPISCHER WERT
Viskositätsindex	D2270	127
Viskosität bei 40°C	D445	128 cSt
Viskosität bei 100°C	D445	15.6 cSt
HTHS Wert bei 150°C	D4683	4.3 cP
Fließpunkt	D97	-36°C
Flammpunkt	D92	225°C
Basenzahl (TBN)	D2896	10,5 mg KOH/g
Sulfatierter Aschegehalt	D874	1,0% Gesamtmasse

Die Werte repräsentieren typische Durchschnittswerte der Produktion. Zukünftige Produktionen können den Herstellervorgaben entsprechen, von den hier genannten Werten aber abweichen.

Stand: 25. Februar 2021

