

# SE Hydraulikoel

22 · 32 · 46 · 68

biologisch abbaubar

## Beschreibung:

Der Einsatz von biologisch abbaubaren Hydraulikoelen hat sich aus Gründen des modernen Umweltschutzes als unverzichtbar erwiesen. Für die praktische Anwendung in Hydraulik-aggregaten ergaben sich, sowohl bei Rapsölen als auch bei polyglykol-basischen Produkten, je nach Anwendungsfall Probleme.

**Kompressol-SE** stellt nun als biologisch abbaubares Hydraulikoel eine umfassend praktikable Lösung zum aktiven Umweltschutz dar.

**Kompressol-SE** ist auf synthetischem Ester aufgebaut und kann von daher bedenkenlos gegen bisher eingesetzte Mineralöle ausgetauscht werden. Sowohl die Beständigkeit gegenüber Dichtungen aus Perbunan und Viton ist gegeben, als auch die Verträglichkeit gegenüber herkömmlichen Lacksystemen.

Der Mehrbereichscharakter von **Kompressol-SE** im Bereich ISO VG 32-100 verstärkt die universelle Einsetzbarkeit dieses biologisch abbaubaren Hydraulikoeles.

## Spezifikationen:

DIN 51 524, Teil 1, 2 + 3  
 ISO 15 380 HEES

## Anwendung:

**Kompressol-SE** ist mit Mineraloel verträglich, so dass bei Umstellung von Mineraloel auf **Kompressol-SE** eine vollständige Reinigung der Anlage nicht erforderlich wird.

Allerdings sollte die Anlage mit **Kompressol SE** gespült werden, da ansonsten erfahrungsgemäß 10-20% Mineraloel in der Anlage verbleiben (nach Spülung 1-3%).

## Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN 51519	22	32	46	68
<b>VDMA-Kennzeichnung</b>		HEES	HEES	HEES	HEES
<b>Biologischer Abbau</b>		14 Tage	14 Tage	14 Tage	14 Tage
<b>Wassergefährdungsklasse § 19g WHG</b>		NWG (nicht wassergefährdend)			
<b>Viskosität bei</b>	DIN 51 562-T1	281,9	490,5	863,4	1.432,9
-10° C mm <sup>2</sup> /s		145,2	241,1	401,4	650,3
0 °C mm <sup>2</sup> /s		22,7	32,9	46,8	69,4
40 °C mm <sup>2</sup> /s		5,0	6,5	8,2	11,1
100 °C mm <sup>2</sup> /s					
<b>Viskositätsindex</b>	DIN ISO 2909	185	185	185	185
<b>Dichte bei 15 °C kg/m<sup>3</sup></b>	DIN 51 757-D	920	920	920	920
<b>Pourpoint °C</b>	DIN ISO 3016	-40	-39	- 39	- 38
<b>Flammpunkt COC °C</b>	DIN ISO 2907	280	285	290	290
<b>Schaumverhalten bei 25 °C ml</b>	ASTM 892-58T	5	5	5	5
93 °C ml	ASTM 892-58T	10	10	10	10
<b>Korrosion an Stahl</b>	DIN 51 585	0 – A	0 – A	0 - A	0 - A
<b>Korrosion an Kupfer</b>	DIN 51 759	1 – 100 A3	1 – 100 A3	1 – 100 A 3	1 – 100 A 3
<b>Verschleissverhalten FZG-Test A / 8.3 / 90 Schadenkraftstufe:</b>	DIN 51 354	> 12	> 12	> 12	> 12
<b>spez. Verschleiss kWh mg</b>		0,2	0,2	< 0,2	< 0,2
<b>Vickers-Pumptest 140 bar / 250 h mg</b>	DIN 51 389-T2	< 120	< 120	< 120	< 120