

TURMOFLUID GV 150

Ausgabedatum: 20.11.2017

TURMOFLUID GV 150 ist ein synthetisches Öl mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten in allen Industriebereichen.

TURMOFLUID GV 150 erfüllt die CLP-Anforderungen nach DIN 51517.

Besondere Eigenschaften

- Hohe Oxidations- und thermische Stabilität
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Korrosions- und Verschleißschutz
- Erweiterter Temperatur-Einsatzbereich verglichen mit Mineralölprodukten
- Keine Buntmetallkorrosion bis 100°C
- Neutral gegenüber vielen Elastomeren und Kunststoffen
- Geringe Schäumungsneigung

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	hellgelb, klar		
Dichte bei 20°C	0,84	g/cm³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-35 bis 140	°C	
Öltyp	Synth. KW		
Viskosität kin. bei 40°C	145	mm²/s	DIN EN ISO 3104
Viskosität kin. bei 100°C	19	mm²/s	DIN EN ISO 3104
Viskositätsindex (VI)	158		DIN ISO 2909
Pourpoint	< -40	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	> 250	°C	DIN EN ISO 2592
Kupfer-Korrosionsgrad 24 h / 100°C	1a		DIN EN 2160
FZG Schadenskraftstufe A/8.3/90	> 12		DIN 51354

Typischer Einsatzort

TURMOFLUID GV 150 ist universell einsetzbar zur Getriebe-, Hydraulik- und Kettenschmierung.

Verpackungseinheiten

6 x 1 l Flaschen, 6 x 5 l Kanister, 20 l Kanister, 60 l Fass, 200 l Fass, 1000 l Container

Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)
Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: http://www.lubcon.com