STRUB Vulcoway

32+ - 320+

Stark demulgierendes Gleitbahnenoel



Beschreibung

Spezial demulgierende Gleitbahnoele von höchster Qualität.

Anwendung

Geeignet für Werkzeugmaschinen mit horizontalen oder vertikalen Schlitten, bei denen ein Vermischen von Gleitbahnoel und wassergemischten KSS nicht vermieden werden kann.
Für Zentralschmieranlagen.

Eigenschaften und Vorteile

- ✓ Extrem niedriger Reibwert nach Schmidt, daraus folgt eine geringere Erwärmung der Gleitbahnen, dies erlaubt hohe Geschwindigkeiten, die Antriebsleistung ist geringer
- ✓ Kein Stick-Slip, bei metallischen Paarungen ein Muss
- ✓ Kein Angriff auf kunststoffbeschichteten Gleitbahnen (Epoxy)
- ✓ Hervorragendes Demulgiervermögen und gute Verträglichkeit gegenüber wassermischbaren Kühlschmierstoffen, SKC Rating (Bewertung). (Unterlagen sind erhältlich)
- ✓ Sehr gute Oxidationsstabilität, hochwirksamer Korrosionsschutz
- ✓ Ausgewogene EP Eigenschaften und Verschleiss-Schutz
- ✓ Gute Haftfähigkeit, auch an vertikalen Führungen
- ✓ Sehr gutes Gleitverhalten bei verschiedenen Werkstoffpaarungen
- ✓ Verträglich mit allen mineraloelbeständigen Dichtungswerkstoffen, Buntmetallen und Anstrichfarben
- ✓ Extrem präzise Führung der Maschine wird ermöglicht
- ✓ Geruchsneutraler als die meisten Multifunktionsoele

Spezifikationen

Gleitbahnenoel Typ CGLP, DIN 51502
Hydraulikoel Typ HLP, DIN 51524 Teil 2 und Afnor
Industrie Getriebeoel Typ CLP DIN 51517 Teil 3
Cincinnati Machine P-47 (ISO 68)
Cincinnati Machine P-50 (ISO 220)
Cincinnati Machine P-53 (ISO 32)
Freigaben von den wichtigsten Maschinenherstellern

Technische Daten

	Test Methode	VG 32+	VG 46+	VG 68+	VG 100+	VG 150+	VG 220+	VG 320+
Art. Nr.		**31128**	**31172**	**30937**	**30936**	**31140**	**31047**	**32043**
Dichte bei 20°C g/ml	DIN 51757/1	0.856	0.875	0.880	0.888	0.890	0.894	0.900
Visk. 40°C mm²/s	ASTM D 445	32.9	44.3	67.5	98	150	228	320
Visk. 100°C mm²/s	D 445	5.7	6.8	8.6	11.2	14.6	19.4	24
Viskositätsindex	ISO 2909-81	114	108	98	100	95	96	98
Flammpunkt COC °C	ISO 2592-94	210	214	222	230	240	252	252
Pourpoint	DIN ISO 3016	- 24	- 24	- 21	- 18	- 18	- 18	- 18
Kupferkorrosion	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Korrosionsschutz	ASTM D 665B	pass	pass	pass	pass	pass	pass	pass
VKA-Test	ASTM D 4172	0.37	0.32	0.29	0.27	0.27	0.26	0.26
Stick-Slip Ratio	CM	0.80	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78

Transport

ADR/SDR: Kein Gefahrengut

Entsorgung

LVA VEVA / EAK: 13 02 05

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB + Co. AG
Swiss Tribology
Mühlemattstrasse 5
CH-6260 Reiden
phone +41 62 785 22 22
fax +41 62 785 22 33
strub@strub-lube.ch
www.strub-lube.ch

ISO 9001|14001, Version 2: 11.03.2014 / MF