



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol Multi-Axle 80W-90

Mehrbereichshypoid-Getriebeöl GL-5 für höchste Beanspruchungen der SAE Klasse 80W-90

ARTIKELBESCHREIBUNG

Divinol Multi-Axle 80W-90 kann für den Einsatz in Achsantrieben ohne Sperrdifferential eingesetzt werden. Neben ausgezeichneten EP-Eigenschaften trägt das Produkt durch optimale Viskositätseinstellung zu Reibungsminimierung bei. **Divinol Multi-Axle 80W-90** ist z.B. geeignet für den Einsatz in Mercedes-Benz NFZ mit HL6-Achse nach MB-Freigabe 235.20 wie auch MAN 342 M3 und Scania STO 1:0.

Vorteile:

- + sehr guter Korrosionsschutz
- + gutes Viskositäts-Temperaturverhalten durch Mehrbereichscharakteristik
- + optimales Druckaufnahmevermögen
- + top Verschleißschutz
- + gute Alterungsbeständigkeit
- + Geräuschkulisse wird minimiert
- + ebenfalls einsetzbar für längere Ölwechselintervalle
- + Dichtungsverträglichkeit

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049 L 4.0

SAE Klasse 80W-90

Aussehen braun, klar

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 0,890 g/cm³

Viskosität/40°C / ASTM D 7042 125 mm²/s

52100

07/2020-52100-20

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Divinol Multi-Axle 80W-90

Mehrbereichshypoid-Getriebeöl GL-5 für höchste Beanspruchungen der SAE Klasse 80W-90

Viskosität/100°C / ASTM D 7042	14 mm ² /s
--------------------------------	-----------------------

Viskositätsindex / ASTM D 2270	≥ 100
--------------------------------	-------

Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592	≥190 °C
--------------------------------------------	---------

Pourpoint / ASTM D 7346	-30 °C
-------------------------	--------

SPEZIFIKATION

API GL-5 (MT-1); MIL-PRF-2105E; SAE J2360

HERSTELLER-FREIGABEN

MB-Freigabe 235.20; MAN 342 Typ M3; MAN 341 Typ GA1; ZF TE-ML 05A/12L/12M/16B/17B/19B/21A (ZF001684) **Meet Scania STO 1:0 specification**

DIVINOL EMPFEHLUNG

Arvin Meritor Axles 076-D; DAF; Mack GO-J; ZF TE-ML 07A/12E/16C/16D/19C

ANWENDUNG / APPLIKATION

Einsetzbar in hypoidverzahnten Achsantrieben entsprechend API GL-5, in welchen eine SAE Klasse 80W90 gefordert wird.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

52100

07/2020-52100-20

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.