Klübersynth UH1 14-151

Synthetisches Schmierfett für die Lebensmittel- und Pharmazeutische Industrie

Vorteile für Ihre Anwendung

- Reduziert das Risiko von vorzeitigem Lagerausfall durch seinen guten Korrosionsschutz
- Vermeidung von Mangelschmierung aufgrund der guten Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen
- Über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich anwendbar durch seine weiche Konsistenzeinstellung
- Zertifiziert nach NSF ISO 21469 - unterstützt die Einhaltung der Hygieneanforderungen in Ihrem Herstellbetrieb. Weitere Informationen zu der ISO-Norm 21469 finden Sie auf unserer Webseite www.klueber.com

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Klübersynth UH1 14-151 wurde speziell für die Lebensmittel- und Pharmazeutische Industrie entwickelt. Klübersynth UH1 14-151 bietet wirksamen Verschleißschutz, hohe Wasserbeständigkeit, guten Korrosionsschutz sowie hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität.

Klübersynth UH1 14-151 ist NSF H1 registriert und damit konform mit FDA 21 CFR § 178.3570. Der Schmierstoff wurde für den unvorhersehbaren Kontakt mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Arzneimittel- oder Tierfutterindustrie entwickelt. Die Verwendung von Klübersynth UH1 14-151 leistet dabei einen Beitrag zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse. Wir empfehlen jedoch zusätzlich eine Risikoanalyse, z.B. HACCP, durchzuführen.

Anwendungsgebiete

An Maschinen und Geräten in der Lebensmittel- und Pharmazeutischen Industrie ist Klübersynth UH1 14-151 bevorzugt an Schmierstellen anzuwenden, an denen technisch unvermeidbarer Kontakt mit dem Lebensmittel nicht auszuschließen ist. Wir empfehlen jedoch alle Schmierstellen in dem Bereich mit Klübersynth UH1 14-151 zu versorgen, um Nachteile durch Schmierstoffverschmutzung zu vermeiden.

Vorgesehen ist dieses Spezialfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Hubzylindern, Gelenken, Führungsstangen, Kurvenscheiben etc.

Anwendungshinweise

Klübersynth UH1 14-151 wird mittels Pinsel, Spatel, Fettpresse und Fettpatrone oder über Zentralschmieranlagen aufgebracht.

Vor Anwendung von Klübersynth UH1 14-151 anstelle anderer Fette ist eine Lagerreinigung und Neubefettung vorzunehmen. Sofern die beiden Fette miteinander mischbar sind, kann Fettaustausch durch Nachschmierung erfolgen.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klübersynth UH1 14-151
Kartusche 370 g	+
Dose 1 kg	+
Hobbock 5 kg	+
Hobbock 25 kg	+
Hobbock 50 kg	+
Fass 180 kg	+

Klübersynth UH1 14-151

Synthetisches Schmierfett für die Lebensmittel- und Pharmazeutische Industrie

Produktkenndaten	Klübersynth UH1 14-151
Artikelnummer	096037
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Aluminiumkomplexseife
Chemischer Aufbau, Ölart	Esteröl , synthetisches Kohlenwasserstofföl
Farbraum	beige
Struktur	homogen
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-45 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	120 °C
NSF H1 Registrierungsnummer	056354
Dichte, Klüber Methode: PN 024, 20°C	ca. 0.89 g/cm³
NLGI-Klasse, DIN 51818	1
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	310 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	340 0.1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	ca. 22 mm²/s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 150 mm²/s
Fließdruck, DIN 51805-2, -45°C	≤ 1400 mbar
Tropfpunkt, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 250 °C
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 500000 mm/min
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	24 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.