

ESTRAMET S 77

ist ein Hochleistungskühlschmierstoff auf der Basis von synthetischen Esterölen. Dieser Kühlschmierstoff der neusten Generationen vereint höchste Leistung bei optimaler Wirtschaftlichkeit. Das Produkt ist besonders für schwer zu bearbeitende Materialien, wie hochlegierte Stähle, Aluminium- und Titanlegierungen zu empfehlen.

EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- Frei von Mineralöl, Bor, Formaldehyde, Fungizid und Aktivschwefel
- Breiter Einsatzbereich (u. a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Hervorragend geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse (u.a. Tiefbohren oder Reiben)
- Besonders gut geeignet für hochlegierte Stähle, Aluminium- und Titanlegierungen
- Sehr hohe Stabilität und damit lange Standzeiten
- Saubere Maschinen und Werkstücke durch hohe Waschaktivität
- Hervorragendes Schaumverhalten bereits ab einer Wasserhärte von 10°d
- Guter Korrosionsschutz

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 2,5 %	DIN 51 369	---	9,4
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%]-K0	3,5

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	986
Kin. Viskosität, 40°C	DIN 53 018	[mm ² /s]	62
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,499

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

3,5 – 8%

Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,2%/°Bx
Testkit 7,5%/ml

MINDESTHALTBARKEIT / LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.