

## ADDITIV ET/B

ist die Zusatzkomponente des HYCUT Zweikomponentensystems. Es bildet gemeinsam mit der HYCUT Leistungskomponente und in Wasser gemischt eine Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung. Das ADDITV ET/B zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität gegen Pilzen aus.

### EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- Frei von Bakterizid und Silizium
- Herausragender Pilzschutz
- Gezielte Steuerung der Sekundäreigenschaften im Zweikomponenten Kühlschmierstoffsystem
- Stabilisiert den pH-Wert
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Optimierung der physikalischen Stabilität
- Kompatibel zum HYCUT – System

### DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 2,5 %	DIN 51 369	---	9,6
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%]-K0	1,5

### DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m <sup>3</sup> ]	1117
Kin. Viskosität, 40°C	DIN 53 018	[mm <sup>2</sup> /s]	16
Brechungsindex, n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 423	---	1,437

### EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

2 – 2,5%

(bei gleichzeitiger Verwendung der HYCUT Leistungskomponente). Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von Zweikomponentenkühlschmierstoffen“.

### FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer: 1,4%/°Bx

Testkit: 2,2%/ml

### MINDESTHALTBARKEIT / LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

Je nach Lagerbedingungen sind leichte Verfärbungen des Konzentrats möglich. Dies beeinträchtigt nicht die technischen Eigenschaften des Produkts.

### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

### ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.