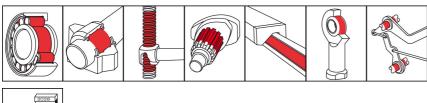
# PRODUKT-INFORMATION



## **OKS 400**

# MoS<sub>2</sub>-Mehrzweck-Hochleistungsfett





#### **Beschreibung**

OKS 400 ist ein universell einsetzbares MoS<sub>2</sub>-Hochleistungsfett zur Schmierung von hochbelasteten Lagern, Spindeln und Gelenken.

### Einsatzgebiete

 Schmierung hochbelasteter und/oder stoßbeanspruchter Gleit-, Wälz- und Gelenklager, Keilwellen, Steckachsen, Gewindespindeln und Gleitflächen aller Art

#### **Branchen**

- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Bahntechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

### **Vorteile und Nutzen**

- Hohe Wirksamkeit durch Doppelschmierwirkung in optimaler Kombination
- Wirtschaftlich infolge möglicher Verlängerung der Schmierintervalle und somit mögliche Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch Reduzierung von Ausfallzeiten und Instandsetzungen infolge Verschleiß

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

### Liefergebinde

80 ml Tube

• 400 ml Kartusche

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock

- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

## PRODUKT-INFORMATION



# **OKS 400**

# MoS<sub>2</sub>-Mehrzweck-Hochleistungsfett

#### **Technische Daten**

|                          | Norm         | Bedingung               | Einheit     | Wert         |
|--------------------------|--------------|-------------------------|-------------|--------------|
| Zusammensetzung          |              |                         | ·           | •            |
| Grundöl                  |              |                         |             | Mineralöl    |
| Verdicker                |              |                         |             | Lithiumseife |
| Festschmierstoffe        |              |                         |             | MoS₂         |
| Additive                 |              |                         |             | EP-Additive  |
| Anwendungstechnische Da  | ten          |                         | <u>'</u>    |              |
| Kennzeichnung            | DIN 51 502   | DIN 51 825              |             | KPF2K-30     |
| Viskosität (bei 40°C)    | DIN 51 562-1 | Grundöl                 | mm²/s       | 100          |
| Viskosität bei (100°C)   | DIN 51 562-1 | Grundöl                 | mm²/s       | 9            |
| Flammpunkt               | DIN ISO 2592 | > 79                    | °C          | 220          |
| Tropfpunkt               | DIN ISO 2176 |                         | °C          | ca. 180      |
| Konsistenz               | DIN 51 818   | DIN ISO 2137            | NLGI-Klasse | 2            |
| Walkpenetration          | DIN ISO 2137 | 60DH                    | 0,1 mm      | 265-295      |
| Penetrationsabfall       |              |                         | 0,1 mm      | < 30         |
| Untere Einsatztemperatur | DIN 51 805   | ≤ 1.400hPa              | °C          | -30          |
| Obere Einsatztemperatur  | DIN 51 821-2 | F50 (A/1500/6000), 100h | °C          | 120          |
| Farbe                    |              |                         |             | schwarz      |
| Dichte (bei 20°C)        |              |                         | g/cm³       | 0,93         |
| Wasserbeständigkeit      | DIN 51 807-1 | 90°C                    | Grad 0-3    | 1            |
| DN-Wert (dm x n)         |              |                         | mm/min      | 350.000      |
| VKA-Schweisslast         | DIN 51 350-4 |                         | N           | 3.600        |
| SKF-EMCOR                | DIN 51 802   |                         | KorGrad     | 0-0          |

## **OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstraße 47 D-82216 Maisach Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500 info@oks-germany.com www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. \* = eingetragenes Warenzeichen Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.

08.01.2019, De Seite 2/2