

FRAGOLTHERM® 660

Wärmeträgerflüssigkeit
0°C bis 355°C

Anwendung

FRAGOLTHERM® 660 wird zur drucklosen, indirekten Beheizung in Wärmeübertragungsanlagen eingesetzt. Typische Anwendungsfelder sind: Anlagen zur Verstromung von Biomasse (ORC-Anlagen), synthetische Faserherstellung, Abwärmerückgewinnung, Kunststoffverarbeitung, Destillationen, Extrusionsverfahren.

FRAGOLTHERM® 660 kann in flüssiger Phase im Temperaturbereich zwischen 0°C und 355°C eingesetzt werden. Die Filmtemperatur am Heizelement darf dabei 380°C nicht überschreiten.

Beim Einsatz in hohen Temperaturbereichen wird eine Stickstoffüberlagerung im Ausgleichsgefäß empfohlen, um vorzeitige Alterung durch Oxidation auszuschließen.

Qualität

FRAGOLTHERM® 660 ist eine synthetische Wärmeträgerflüssigkeit auf der Basis von teilhydrierten Terphenylen.

FRAGOLTHERM® 660 zeichnet sich aufgrund seiner chemischen Struktur durch eine besonders hohe thermische Beständigkeit und lange Lebensdauer aus.

FRAGOLTHERM® 660 wirkt nicht korrosiv und ist gegenüber den in der Wärmeträgertechnik üblichen Materialien verträglich.

Verpackung

FRAGOLTHERM® 660 ist standardmäßig in Stahlfässern zu 200 kg und in Kanister zu 20 kg verfügbar.

Hinweise

Wir weisen darauf hin, dass es generell beim Einsatz von Wärmeträgerflüssigkeiten auch unterhalb der maximal angegebenen Vorlauftemperatur zur Bildung von Niedrig- und Hochsiedern aufgrund thermischer oder oxidativer Zersetzung kommen kann.

Beim Umgang mit dem Produkt ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie weitergehende Informationen oder eine allgemeine technische Beratung wünschen.

Eigenschaften

FRAGOLTHERM® 660			Methode
Dichte @ 20°C	[kg/m³]	1008	-
Viskosität @ 40°C	[mm²/s]	30,39	-
Viskosität @ 100°C	[mm²/s]	3,80	-
Pourpoint	[°C]	-24	ISO 3016
Flammpunkt	[°C]	175	ISO 2719
Siedepunkt @ 1000 mbar	[°C]	360	-
Filmtemperatur max.	[°C]	380	-
Vorlauftemperatur max.	[°C]	355	-
Wassergefährdungsklasse	[-]	2	-
Gefahrgut	[-]	Ja	-

20101dSc

FRAGOL THERM® 660

Temp. °C	Dampfdr. kPa (abs.)	Dichte kg/m³	Spez. WK kJ/kgK	Wärmeleitf. W/mK	Visk. (kin) mm²/s	Visk. (dyn) mPas	Prandtl- Zahl
0		1020	1,495	0,123	1299	1325	16104,43
10		1015	1,530	0,122	432,8	439,3	5504,64
20		1008	1,563	0,121	98,34	99,12	1278,34
30		1001	1,596	0,120	49,89	49,95	662,54
40		995	1,630	0,119	30,39	30,22	412,80
50		988	1,663	0,119	17,65	17,44	244,72
60		981	1,697	0,118	11,83	11,60	167,32
70		975	1,732	0,117	8,38	8,16	121,16
80		968	1,766	0,116	6,21	6,01	91,60
90		961	1,801	0,115	4,78	4,60	71,94
100	0,059	955	1,836	0,114	3,80	3,63	58,39
110	0,063	948	1,871	0,113	3,10	2,94	48,53
120	0,076	941	1,907	0,112	2,58	2,43	41,19
130	0,092	935	1,942	0,112	2,19	2,05	35,66
140	0,157	928	1,978	0,111	1,89	1,75	31,37
150	0,382	921	2,015	0,110	1,65	1,52	27,89
160	0,618	910	2,051	0,109	1,46	1,33	25,02
170	0,922	903	2,088	0,108	1,27	1,15	22,17
180	1,230	896	2,125	0,107	1,14	1,02	20,27
190	1,580	889	2,162	0,106	1,03	0,91	18,64
200	2,540	882	2,200	0,105	0,94	0,83	17,31
210	3,800	875	2,238	0,105	0,86	0,75	16,12
220	5,370	868	2,276	0,104	0,80	0,69	15,26
230	6,690	861	2,314	0,103	0,74	0,64	14,36
240	7,690	854	2,353	0,102	0,70	0,59	13,80
250	8,980	847	2,392	0,101	0,66	0,55	13,24
260	11,69	840	2,431	0,100	0,62	0,52	12,65
270	15,59	828	2,470	0,099	0,59	0,49	12,16
280	20,20	821	2,510	0,098	0,56	0,46	11,74
290	26,18	814	2,550	0,098	0,54	0,44	11,50
300	33,73	806	2,590	0,097	0,51	0,41	11,02
310	39,42	799	2,630	0,096	0,49	0,39	10,76
320	46,58	792	2,671	0,095	0,47	0,37	10,49
330	61,49	785	2,712	0,094	0,45	0,35	10,19
340	68,35	774	2,753	0,093	0,44	0,34	10,07
350	84,04	767	2,795	0,092	0,42	0,32	9,77
360	100,0	753	2,836	0,091	0,41	0,31	9,59
370	120,6	746	2,878	0,090	0,40	0,30	9,50
380	142,7	738	2,895	0,089	0,38	0,29	9,15

Alle Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Jegliche Rechtsverbindlichkeit für den Inhalt dieser Information und die Eignung des Produkts für bestimmte Anwendungen wird abgelehnt. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.