TECHNISCHE INFORMATION

Multicor LF 65 Plus

Mineralölhaltiges Korrosionsschutzöl v.a. für Walzwerke zur elektrostatischen Applikation

ARTIKELBESCHREIBUNG

+ lösemittelfreies Korrosionsschutzmittel
+ auf Mineralölbasis
+ geruchsneutral
+ hervorragender Korrosionsschutz
+ bariumfrei

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049	heller 4,5
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	860 kg/m³
Viskosität/20°C / ASTM D 7042	62 mm²/s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592	> 180 °C
Art des Schutzfilms	ölig
Farbe des Schutzfilms	transparent
Kesternich-Test / DIN EN ISO 6270-2	39 Runden
Salzsprühtest / DIN EN ISO 9227	32 Stunde(n)

27370 11/2019-27370-6

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641

TECHNISCHE INFORMATION

Multicor LF 65 Plus

Mineralölhaltiges Korrosionsschutzöl v.a. für Walzwerke zur elektrostatischen Applikation

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicor LF 65 Plus ist ein Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität zur temporären Konservierung von beschichteten und unbeschichteten Stahlqualitäten, vorwiegend im Walzwerk.

Multicor LF 65 Plus lässt sich durch Tauchen, Sprühen und Walzen auftragen. Ebenso ist eine elektrostatische Aufbringung möglich.

Bei der elektrostatischen Applikation empfehlen wir eine Erwärmung im Arbeitstank auf 50 °C bis 60 °C. Bei beheizten Tanks sollte **Multicor LF 65 Plus** kontinuierlich umgewälzt werden, um eine gleichmäßige Temperaturverteilung zu gewährleisten.

ENTFETTUNG

Die Entfettung ist mittels wässrig-alkalischen sowie mit Lösemittelreinigern möglich.

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +15 °C bis +40 °C.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641