

FRAGOLTHERM® HK

Wärmeträgerflüssigkeit
-30 °C bis 360 °C

Anwendung

FRAGOLTHERM® HK eignet sich hervorragend für Heiz-/Kühlprozesse, die auch Betriebspunkte im Tieftemperaturbereich erfordern.

FRAGOLTHERM® HK weist eine niedrige Viskosität im Tieftemperaturbereich bei gleichzeitig hoher thermischer Stabilität auf und kann dadurch in drucklosen Systemen im Temperaturbereich zwischen -30 °C und 278 °C eingesetzt werden. Bei drucküberlagerten Systemen kann die maximale Vorlauftemperatur auf 360 °C erhöht werden. Die Filmtemperatur am Heizelement darf 380 °C nicht überschreiten.

Beim Einsatz in hohen Temperaturbereichen wird eine Stickstoffüberlagerung im Ausgleichsgefäß empfohlen, um vorzeitige Alterung durch Oxidation auszuschließen.

Qualität

FRAGOLTHERM® HK ist eine synthetische Wärmeträgerflüssigkeit auf der Basis von Benzyltoluol.

FRAGOLTHERM® HK zeichnet sich durch eine geringe Viskosität aus, so dass auch bei niedrigen Temperaturen ein guter Wärmeübergang sowie eine gute Pumpbarkeit gewährleistet werden können.

FRAGOLTHERM® HK wirkt nicht korrosiv und ist gegenüber den in der Wärmeträgertechnik üblichen Materialien verträglich.

Verpackung

FRAGOLTHERM® HK ist standardmäßig in Stahlfässern und Kanistern verfügbar.

Hinweise

Wir weisen darauf hin, dass es generell beim Einsatz von Wärmeträgerflüssigkeiten auch unterhalb der maximal angegebenen Vorlauftemperatur zur Bildung von Niedrig- und Hochsiedern aufgrund thermischer oder oxidativer Zersetzung kommen kann.

Beim Umgang mit dem Produkt ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie weitergehende Informationen oder eine allgemeine technische Beratung wünschen.

Eigenschaften

FRAGOLTHERM® HK			Methode
Dichte @ 20 °C	[kg/m³]	994	
Viskosität @ 40 °C	[mm²/s]	2,56	
Viskosität @ 100 °C	[mm²/s]	1,05	
Pourpoint	[°C]	<-30	ISO 3016
Flammpunkt	[°C]	130	ISO 2719
Siedebeginn @ 1013 mbar	[°C]	ca. 278	
Filmtemperatur max.	[°C]	380	
Vorlauftemperatur max.	[°C]	360	
Wassergefährdungsklasse	[-]	2	
Gefahrgut	[-]	nein	

20113dTe

FRAGOL THERM[®] HK

Temp. °C	Dampfdr. kPa (abs)	Dichte kg/m ³	Spez. WK kJ/kgK	Wärmeleitf. W/mK	Visk. (kin) mm ² /s	Visk. (dyn) mPas	Prandtl-Zahl
-20		1025	1,50	0,137	17,0	17,4	191
-10		1017	1,54	0,136	11,5	11,7	132
0		1009	1,57	0,135	8,24	8,31	96,7
10		1001	1,60	0,134	5,51	5,52	65,9
20		994	1,64	0,133	3,96	3,94	48,5
30		987	1,67	0,132	3,09	3,05	38,6
40		980	1,70	0,130	2,56	2,51	32,8
50		973	1,74	0,129	2,15	2,09	28,2
60		966	1,77	0,128	1,88	1,82	25,1
70		959	1,80	0,127	1,63	1,56	22,2
80		952	1,83	0,126	1,41	1,34	19,5
90		945	1,87	0,125	1,23	1,16	17,4
100		937	1,90	0,123	1,05	0,98	15,2
110	1	930	1,93	0,122	0,93	0,86	13,7
120	1	922	1,97	0,121	0,85	0,78	12,8
130	1	914	2,00	0,120	0,76	0,69	11,6
140	2	906	2,03	0,119	0,69	0,63	10,7
150	3	898	2,07	0,118	0,64	0,57	10,1
160	4	889	2,10	0,116	0,60	0,53	9,66
170	6	881	2,13	0,115	0,56	0,49	9,14
180	7	873	2,16	0,114	0,53	0,46	8,77
190	10	864	2,20	0,113	0,49	0,42	8,24
200	13	855	2,23	0,112	0,46	0,39	7,83
210	18	846	2,26	0,111	0,45	0,38	7,75
220	25	838	2,30	0,109	0,43	0,36	7,60
230	33	829	2,33	0,108	0,41	0,34	7,33
240	42	820	2,36	0,107	0,38	0,31	6,87
250	53	810	2,40	0,106	0,37	0,30	6,79
260	68	801	2,43	0,105	0,35	0,28	6,49
270	87	792	2,46	0,104	0,33	0,26	6,18
280	108	783	2,49	0,102	0,31	0,24	5,93
290	132	773	2,53	0,101	0,30	0,23	5,81
300	164	764	2,56	0,100	0,29	0,22	5,67
310	202	754	2,59	0,099	0,28	0,21	5,52
320	241	745	2,63	0,098	0,27	0,20	5,40
330	295	735	2,66	0,097	0,26	0,19	5,24
340	346	726	2,69	0,095	0,25	0,18	5,14
350	403	716	2,73	0,094	0,24	0,17	4,99
360	489	706	2,76	0,093	0,23	0,16	4,82

20113dTe

Alle Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Jegliche Rechtsverbindlichkeit für den Inhalt dieser Information und die Eignung des Produkts für bestimmte Anwendungen wird abgelehnt. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.