

Interflon Paste HT1200

Lebensmittelsichere Montagepaste für hohe Temperaturen - die sichere Alternative zu Kupferpaste

Produktbeschreibung

Interflon Paste HT1200 ist eine universell einsetzbare Montagepaste aus nicht-toxischen keramischen Materialien, die sich aufgrund ihrer Eigenschaften hervorragend zum Einsatz unter extremen Bedingungen eignet. Sie schützt vor Korrosion, hat einen niedrigen Reibungskoeffizienten und verhindert das Festfressen aller möglichen Geräte und Maschinen bei Fertigung, Montage und Demontage. Interflon Paste HT1200 ist metallfrei und somit sicher für Mensch und Umwelt.

Interflon Paste HT1200 wird von der NSF unter der Registrierungsnummer [122320](#) gemäß DIN V 10517 für Anwendungen mit gelegentlichem Kontakt mit Lebensmitteln (NSF-H1) freigegeben.

Anwendung

Für Schraubverbindungen und die Montage von Metallteilen aller möglichen Geräte und Maschinen. Für die Montage und den Einbau von Bremsen, Auspuffanlagen, Turboladersystemen, pneumatischen Werkzeugen, Bolzen, Stopfen und allen sonstigen Teilen mit Gewinde, die hohem Druck und hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Sehr gut als umweltfreundliche Alternative zu Kupferpaste sowie zum Einsatz in Schraubverbindungen aus Edelstahl geeignet.

Vorteile

- Wenig Reibung bei Montage und Demontage
- Geringeres Risiko von Beschädigungen bei der Demontage
- Anwendbar bei einer Temperatur von -20 °C bis 1200 °C
- Starker Korrosionsschutz
- Starke Haftung an der Fläche; (wird während der Montage nicht weggepresst)
- Trocknet nicht aus und bildet keine Krusten wie Kupfer- oder Aluminiumpaste

Anwendungsvorschriften

Die zu montierenden Teile reinigen und trocknen lassen. Vor der Montage Interflon Paste HT1200 auf die kalten Teile auftragen.

Sicherheitsvorschriften

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Verpackung

Siehe aktuelles Interflon-Produktverzeichnis.

Transportvorschriften

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Interflon Paste HT1200

Lebensmittelsichere Montagepaste für hohe Temperaturen - die sichere Alternative zu Kupferpaste

Technische Daten

Eigenschaft	Ergebnis	Verfahren
Zusammensetzung	Gemisch aus Mineralölen, Feststoffen, anorganischem Verdicker und Additiven.	
Farbe	Weiß	
Geruch	Geruchlos	
Dichte bei 20 °C	1,14 g/cm ³	
Dynamische Viskosität bei 20 °C	400 Pas	ASTM D2983
Höchste Anwendungstemperatur	1200 °C	
Reibungskoeffizient	0,12 (Stahl auf Stahl) 0,08 (Titan auf Stahl)	
Haltbarkeit*	4 Jahre	

* Die Haltbarkeit des Produkts, wenn es bei Raumtemperatur in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert wird.

Bei den typischen Eigenschaften handelt es sich um typische Eigenschaften des Produkts, die unter Berücksichtigung normaler Produktionstoleranzen erreicht werden, und nicht um eine Spezifikation. Mit Abweichungen, die die Leistung des Produkts nicht beeinträchtigen, muss bei normaler Herstellung gerechnet werden. Wir behalten uns das Recht vor, die hier aufgeführten Informationen ohne Ankündigung zu ändern.

INTERFLON BV, Postfach 1070

NL - 4700 BB Roosendaal, Niederlande

Tel.: + 31 (0) 165 55 39 11 / www.interflon.com

Diese Informationen beruhen auf unserem derzeitigen Kenntnisstand und dienen der Lieferung allgemeiner Hinweise zu unseren Produkten und deren Anwendung. Sie sind somit nicht so auszulegen, dass sie bestimmte Eigenschaften der beschriebenen Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck zusichern. Sämtliche bestehenden gewerblichen Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die Qualität unserer Produkte wird im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen gewährleistet.

Interflon®/MicPol® ist eine eingetragene Handelsmarke der Interflon BV.