

# ISOCUT E 10

nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Esterbasis



ISOCUT E 10 ist ein gebrauchsfertiges, nicht wassermischbares Universalprodukt auf Esterbasis. Durch die Auswahl besonders verdampfungsfester synthetischer Fettsäureester auf der Basis nativer Fettsäuren besitzt ISOCUT E 10 eine ausgezeichnete Schmierwirkung. Das Produkt eignet sich besonders für schwere Bearbeitungsprozesse. In Minimalschmierungs-systemen wird es sowohl als Sprüh- als auch Aerosolanwendung eingesetzt.

Besondere Vorteile bietet die hohe Verdampfungsfestigkeit und die Verwendung scherstabiler Antinebelzusätze. Daraus resultiert die Verminderung der Belastung durch Öldämpfe /Ölnebel am Arbeitsplatz. Das Produkt ist toxikologisch unbedenklich und bietet ein Optimum an Sicherheit und Hygiene für die Maschinenbediener.

ISOCUT E 10 zeichnet sich aufgrund der hohen Schmierwirksamkeit der Basiskomponente und der Anwesenheit chlorfreier EP-Additive durch eine extrem hohe Leistung in den vielfältigsten Bearbeitungsverfahren aus.

ISOCUT E 10 kann zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Magnesium, Kupfer und Titan eingesetzt werden. ISOCUT E 10 eignet sich für eine Vielzahl von Bearbeitungsverfahren, wie z. B. Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen oder Umformvorgänge.

ISOCUT E 10 besteht überwiegend aus biologisch abbaubaren Komponenten. In kombinierten Anwendungen mit Hydraulikflüssigkeiten empfiehlt sich die Verwendung von Produkten mit gleicher Rohstoffbasis, z. B. aus der PETROFER ENVOLUBRIC-Reihe. Dadurch werden Vermischungen mit Mineralölen einerseits vermieden, andererseits treten bei Hydraulikleckagen nahezu keine Leistungsverluste auf.

**Ihre Vorteile im Überblick:**

- Hochleistungsprodukt
- geringer Verdampfungsverlust
- Sprüh- und Aerosolanwendung
- universell einsetzbar
- sehr gut geeignet für Anwendung in Minimalschmierungs-systemen

**Physikalische Daten**

Aussehen	visuell	gelblich	
Dichte/20 °C	DIN 51757	ca. 0,876	g/cm <sup>3</sup>
Viskosität/20 °C	DIN 51562/1	ca. 19	mm <sup>2</sup> /s
Viskosität/40 °C	DIN 51562/1	ca. 11	mm <sup>2</sup> /s
Pourpoint	ISO 3016	ca. - 25	°C
Flammpunkt	ISO 2592	ca. 180	
Kupferkorrosion	DIN EN ISO 2160	1a – 1b	

Das Produkt sollte frostfrei gelagert werden, die ideale Lagertemperatur liegt zwischen 5 und 35 °C. Der empfohlene Verbrauchszeitraum beträgt 12 Monate.

**Gültig nur in Verbindung mit dem dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt**

**190207-ibe-213020**

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender durch mögliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.