TECHNISCHE INFORMATION

Zubora 30 Spezial

Bor- und aminfreier Kühlschmierstoff mit polaren Zusätzen

ARTIKELBESCHREIBUNG

+ wassermischbarer Kühlschmierstoff
+ auf Mineralölbasis
+ bor- und aminfrei
+ mit polaren EP-Zusätzen
+ bakterizidfrei
+ langzeitstabil durch Wirkstoffe aus der Kosmetikindustrie
+ REACH-konforme Inhaltsstoffe
+ Beständigkeit von Kunststoffen sowie Lacken und Beschichtungen gemäß VDI 3035

Durch den Verzicht auf Amine ist die Bildung von Nitrosaminen aus den Inhaltsstoffen dieses Produkts ausgeschlossen.

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049	3,0
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	970 kg/m³
Viskosität/20°C / ASTM D 7042	150 mm²/s
pH-Wert (5 % in H2O) / DIN 51 369	9,1
Gußspänetest (1:20) / DIN 51 360/T2	Korrosionsgrad 0
Mineralölgehalt	43,1 %
WGK-Klasse, Konzentrat	2

90241 08/2019-90241-16

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641

TECHNISCHE INFORMATION

Zubora 30 Spezial

Bor- und aminfreier Kühlschmierstoff mit polaren Zusätzen

WGK-Klasse, Emulsion	(< 11,1 %) 1
Korrekturfaktor zur Konzentrationsbestimmung - Refraktometer	1,0

ANWENDUNG / APPLIKATION

Zubora 30 Spezial ist für mittlere bis schwere Zerspanungsvorgänge an Guss, Stahl und Buntmetallen sowie besonders empfindlichen Aluminiumlegierungen (Reiben, Gewindeformen) geeignet.

Bei der Bearbeitung von Aluminiumlegierungen garantiert der Einsatz von **Zubora 30 Spezial** hohe Zerspanungsleistungen bei gleichzeitig niedrigem Werkzeugverschleiß.

Es können Oberflächenrauhigkeiten von unter 3 µ erzielt werden.

Empfohlener Härtebereich des Ansetzwassers:

4 bis 24° dH.

EINSATZKONZENTRATION

Zerspanung von Guss	5 - 7 %-ig
Zerspanung von Stahl	5 - 10 %-ig
Zerspanung von Aluminium	7 - 10 %-ig

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C.

SONSTIGES

Das Produkt ist dermatologisch getestet. TEWL (transepidermaler Wasserverlust) bestätigt eine gute Hautverträglichkeit. Gerne senden wir Ihnen das Hautgutachten zu.

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641

TECHNISCHE INFORMATION

Zubora 30 Spezial

Bor- und aminfreier Kühlschmierstoff mit polaren Zusätzen

Zubora Kühlschmierstoffe und unsere Führungs- und Gleitbahnöle **Divinol T 3 EP ISO 32** / **Divinol T 6 EP ISO 68** / **Divinol T 8 EP ISO 100** / **Divinol T 12 EP ISO 220** sind optimal aufeinander abgestimmt. Der kombinierte Einsatz zeigt ein ausgezeichnetes Demulgierverhalten, d. h. Gemische von Emulsionen und Gleitbahnölen trennen sich rasch. Schwarzfleckigkeit wird weitgehend ausgeschlossen.

Sollten erhöhte Anforderungen an den **Korrosionsschutz** bestehen, wie beispielsweise beim außerbetrieblichen Transport, empfehlen wir unsere kohlenwasserstoffhaltigen Korrosionsschutzmittel **(Multicor Dewatering Fluids)**. Diese sind auf unsere wassermischbaren Kühlschmierstoffe optimiert.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

90241 08/2019-90241-16

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641