

RENOCLEAN MDA 4201

Ein-Komponenten-Produkt, Tauch-, Ultraschall- und Druckflutanwendung, emulgierend

Beschreibung

RENOCLEAN MDA 4201 ist ein alkalischer silikathaltiger Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und Druckflutreinigungsanlagen.

RENOCLEAN MDA 4201 wurde für die Reinigung von Stahl-, Edelstahl-, Guss-, Aluminium-, Buntmetall-, Kupfer- und Kunststoffoberflächen konzipiert. Bei empfindlichen Materialien wird ein Verträglichkeitstest empfohlen.

RENOCLEAN MDA 4201 kann auch manuell zur Reinigung von Maschinen und Anlagen sowie von Werkstattböden und Wänden aus Stein, Kunststoff oder Metall angewendet werden.

RENOCLEAN MDA 4201 benetzt sehr gut und hat ein hohes Schmutztragevermögen. Es begünstigt ein fleckenfreies Abtrocknen nach ausreichendem Spülen mit geeigneter Wasserqualität.

RENOCLEAN MDA 4201 ist emulgierend eingestellt und kann nicht über Ölabscheider entsorgt werden.

Für Ansatz und Ergänzung von RENOCLEAN MDA 4201 empfehlen wir die Verwendung von vollentsalztem Wasser, um Fleckenbildung bzw. Korrosion durch Inhaltsstoffe des Wassers zu vermeiden. In weniger kritischen Fällen kann Wasser mit einer max. Härte von 15°dH verwendet werden.

Vorteile

- Multimetallgeeignet, verwendbar für Stahl, Edelstahl, Gusswerkstoffe, Aluminium, Messing, Kupfer und Kunststoffe
- Zuverlässige Entfernung von Öl, Fett, Staub, Pigment- und sonstigem Schmutz
- Emulgiert schnell eingetragene Öle und Fette, hohe Aufnahmekapazität
- Sehr gute Benetzungsfähigkeit, sauberes, fleckenfreies Abtrocknen
- Flüssig, einfacher Ansatz, in unkritischen Fällen mit Wasser mit einer max. Härte von 15°dH
- Einfache Badkontrolle
- Ab Raumtemperatur zum Beispiel für Fußbodenreinigung einsetzbar
- Produkt enthält keinen speziellen Korrosionsschutz für die Zwischenlagerung und Weiterverarbeitung von Werkstücken

Anwendung

Anwendungsart: Tauchen, Ultraschall

	<u>Typisch</u>	<u>Bandbreite</u>	<u>Einheit</u>
Ansatz	4	2 – 7	%
Temperatur	65	20 – 80	°C
Kontaktzeit	5	1 – 15	min

Anwendungsbeispiele auf Seite 4.

Lagerbedingungen

Das Produkt ist im ungeöffneten Originalgebinde bei Temperaturen von + 5 °C bis + 40 °C bis zu 12 Monate lagerfähig.

Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

PI 3-3470, Seite 1, PM 3, 06.12.2022

RENOCLEAN MDA 4201

Ein-Komponenten-Produkt, Tauch-, Ultraschall- und Druckflutanwendung, emulgierend

Typische Kennwerte

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfung nach
<i>Konzentrat</i>			
Aussehen der Lösung		Klar bis leicht trüb, hellgelb	
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	1058 ± 20	DIN 51 757
<i>Lösung</i>			
pH-Wert 2% in DIN-Wasser 10 °dH		10,7 ± 0,5	DIN 51 369
Leitfähigkeit 1 / 3 % in Wasser (vollentsalzt)	mS/cm	0,68 / 1,62	FLV-L-02
Konzentrationsfaktor			
Titration		2,8	FLV-K-21 *)
Handrefraktometer		4,0	FLV-T-05 *)

Die oben angegebenen Daten sind Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation.

*) FLV = Prüfvorschrift der FUCHS GRUPPE

Angaben entsprechend Verordnung (EG) Nr. 648/2004 über Detergenzien / Kennzeichnung der Inhaltsstoffe

- Phosphate < 5 %
- Nichtionogene Tenside 5 – 15 %
- Anionische Tenside < 5 %
- Amphotere Tenside < 5 %
- Duftstoffe < 2 %

Sonstige signifikanten Inhaltsstoffe

- Silikate
- Amine

Wichtige Hinweise:

- **Sicherheitsdatenblatt** Abschnitt 8, Individuelle Schutzmaßnahmen **beachten!**
- **Hautschutz:** Schutzcremes für die Hautflächen, die mit dem Produkt in Berührung kommen könnten, verwenden, zum Beispiel Produkte aus dem **RENOCLEAN Handcare-Sortiment!**

Dieses Produkt ist ausschließlich für die industrielle Verwendung bestimmt!

PI 3-3470, Seite 2, PM 3, 06.12.2022

RENOCLEAN MDA 4201

Ein-Komponenten-Produkt, Tauch-, Ultraschall- und Druckflutanwendung, emulgierend

Konzentrationsbestimmung

Die Konzentration des Reinigers kann mittels folgender Methoden bestimmt werden:

- Titration
- Fotometrie
- Blasendrucktensiometrie
- Leitfähigkeit (bedingt)
- Refraktion (nur Neuansatz)

Eine Prüfmethode zur exakten Konzentrationsbestimmung über die Alkalität (FLV-K-21), sowie die Prüfmethode mittels Handrefraktometer (FLV-T-05) stehen auf Anfrage zur Verfügung. Je nach angewandter Methode sind die Vorgaben der Gerätehersteller zu beachten.

Hinweis:

Alle Bestimmungsmethoden gelten in strenger Form nur für frisch angesetzte Lösungen. Bei Gebrauchslösungen müssen je nach Verunreinigungsart und Schmutzbelastung Abstriche in der Genauigkeit gemacht werden.

Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Probe der Lösung entnehmen und auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Bei vorhandener Trübung der Probe, Trübung absetzen lassen und die Probe dekantieren oder über Faltenfilter filtrieren.

Refraktometermethode (FLV-T-05)

Das Handrefraktometer wird mit der zu bestimmenden Lösung blasenfrei benetzt. Der abgelesene Wert multipliziert mit dem Refraktometer-Faktor ergibt die Konzentration der Lösung. Zur Justierung wird das Handrefraktometer mit reinem Wasser benetzt und mittels Einstellschraube auf null gesetzt.

Titrationmethode (einfach)

Über die Bestimmung der Alkalität lässt sich in der Regel der Anteil an Reiniger in der Lösung wie folgt ermitteln:

Dazu werden exakt 100 ml des zu überprüfenden Reinigers, gegen Methylorange als Indikator mit Salzsäure oder Schwefelsäure titriert.

Der Farbumschlag erfolgt von orange nach rot.

Die Konzentration errechnet sich nach folgender Formel:

$$\text{Verbrauch (V) in ml} \cdot \text{Faktor (F)} = \text{Vol\% Reiniger (K)}$$

Faktor 0,1 N Salzsäure	F = 0,09
Faktor 0,5 N Salzsäure	F = 0,44
Faktor 0,5 M Schwefelsäure	F = 0,87

V = Titrationsverbrauch an Säure in ml
K = Konzentration in %

RENOCLEAN MDA 4201

Ein-Komponenten-Produkt, Tauch-, Ultraschall- und Druckflutanwendung, emulgierend

Anwendungsbeispiele

Anlagentypische Parameter

Einsatz in Tauchreinigungsanlagen (mit/ohne Ultraschall)

RENOCLEAN MDA 4201	4	(3 – 7) Vol%
Temperatur	65	(50 – 80) °C
Expositionszeit	3	(1 – 15) min

Maintenance-Einsatz

RENOCLEAN MDA 4201 in Reinigungsmaschinen	3	(2 – 5) Vol%
Temperatur je nach Maschine	40	(20 – 60) °C

RENOCLEAN MDA 4201 manuelle Anwendung	1:10	(1:2 – 1:20)
Temperatur und Zeit je nach Bedarf	30	(20 – 40) °C

Hinweis

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

© FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH. Alle Rechte vorbehalten.