



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut Rapid

Metallbearbeitungsöl speziell für Gewindearbeiten an sämtlichen Stahlsorten

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + nicht wassermischbares Metallbearbeitungsöl
- + auf Basis eines compoundingierten Mineralöls und Kolloidschwefel
- + chlorfrei

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / Aussehen	grau
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	980 kg/m ³
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592	> 200 °C
Auslaufzeit im DIN-Becher 6 mm/20°C / DIN EN ISO 2431	42 s

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicut Rapid wird speziell für Gewindearbeiten an sämtlichen Stahlsorten (Baustähle, Werkzeugstähle, rost- und säurebeständige Stähle) eingesetzt. Es wird mittels Pinsel im Anlieferungszustand aufgetragen. Für den Ölumlauf ist **Multicut Rapid** nicht geeignet. Das Produkt kann für Buntmetalle nicht eingesetzt werden.

Bitte vor Gebrauch für gute Durchmischung sorgen.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

81100

12/2019-81100-6

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.