



TURMOTEMP LP 5002

K P FK 2 U -30



Ausgabedatum: 28.10.2015

TURMOTEMP LP 5002 ist ein Spezialfett zur Schmierung hochbelasteter Wälzlager.

TURMOTEMP LP 5002 ist ein einzigartiger Schmierstoff auf Basis perfluorierter Polyether (PFPE) und einer speziellen Lithiumseife. Dadurch ist es uns gelungen, die positiven Eigenschaften der chemisch und thermisch äußerst stabilen perfluorierten Basisöle mit den guten Schmiereigenschaften von Metallseifen zu vereinen. D. h. der Schmierstoff fließt unter thermischer und mechanischer Belastung an die Kontaktflächen zurück und reduziert so den Verschleiß auf ein Minimum. Der bevorzugte Temperaturanwendungsbereich von **TURMOTEMP LP 5002** liegt bei >120°C bis 250°C.

Besondere Eigenschaften

- Hohes Lasttragevermögen
- Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Hohe Temperaturstabilität
- Gute Medienbeständigkeit
- Mischbar mit allen PFPE/PTFE-haltigen Schmierstoffen

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	hellbeige		
Dichte bei 20°C	1,73	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-30 bis 250	°C	
Konsistenzgeber	Lithium-Spezialseife		
Basisöl	PFPE		
Basisölviskosität kin. bei 40°C	500	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Basisölviskosität kin. bei 100°C	46	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Walkpenetration	265 – 295	mm/10	DIN ISO 2137
Konsistenzklasse (NLGI)	2		DIN 51818
Tropfpunkt	> 250	°C	DIN ISO 2176
Wasserbeständigkeit	0 – 90		DIN 51807
Korrosionsschutz (SKF-Emcor)	0 / 0		DIN 51802
Drehzahlkennwert (n x dm)	250 000	mm/min	
Vierkugel-Apparat (VKA) Gut- / Schweißkraft	5500 / 6000	N	DIN 51350

Typischer Einsatzort

Bevorzugte Anwendungsbereiche sind langzeitgeschmierte Pendelrollenlager, Zylinderrollenlager und Kegelrollenlager bei hohen Temperaturen. Thermisch hochbelastete Kettenumlenkräder und Umlenkwalzenlager, Laufrollenschmierung in Folienrekanlagen und Textilspannrahmen, sowie langsam laufende Elektromotoren.

Alle Einsatzstellen müssen vor Anwendung von **TURMOTEMP LP 5002** sorgfältig gereinigt werden. Die optimale Schmierwirksamkeit wird nur auf reinen, fettfreien und trockenen Werkstoffoberflächen erzielt.

Im Gegensatz zu PTFE verdickten PFPE-Schmierfetten werden keine speziellen Reinigungsmittel benötigt.

Verpackungseinheiten

170 g Tuben, 700 g Kartuschen, 1 kg Dosen, 5 kg Eimer, 10 kg Eimer, 25 kg Hobbock

Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)
Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: <http://www.lubcon.com>