NOVAMET 110

ist ein breit einsetzbares biozidfreies Produkt für die spanende Bearbeitung und Umformung von FE- und NE-Metallen. Die Leistungsfähigkeit reicht bis zur Anwendung bei schwer zu bearbeitenden Materialien.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bioziden
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Geeignet für Stahl, Gusswerkstoffe und Al-Legierungen
- Sehr hohe Stabilität und damit lange Standzeiten
- Saubere Maschinen und Werkstücke durch hohes Wasch- und Spülvermögen
- Sehr gutes Schaumverhalten bereits ab einer Wasserhärte von 5°d
- Guter Korrosionsschutz

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0 %	DIN 51 369	---	9,5
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%]-K0	3,5

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	973
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	36
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,453

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration: 4 - 10%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihren Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer: 1,1%/°Bx

Testkit: 7,8%/ml

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

Je nach Lagerbedingungen sind leichte Verfärbungen des Konzentrats möglich. Dies beeinträchtigt nicht die technischen Eigenschaften des Produkts.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.