



TURMOGREASE NBI

K P 2 N -30



Ausgabedatum: 19.06.2017

TURMOGREASE NBI ist ein wasser- und laugenbeständiges Komplexseifenfett auf der Basis ausgesuchter Mineralöle.

Besondere Eigenschaften

- Optimaler Korrosionsschutz
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Sehr guter Verschleißschutz
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- Gute Förderbarkeit

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	hellbraun		
Dichte bei 20°C	0,92	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-35 bis 150	°C	
Konsistenzgeber	Calcium-Komplexseife		
Basisöl	Mineralöl		
Basisölviskosität kin. bei 40°C	100	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Basisölviskosität kin. bei 100°C	11,8	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Walkpenetration	265 – 295	mm/10	DIN ISO 2137
Konsistenzklasse (NLGI)	2		DIN 51818
Tropfpunkt	> 250	°C	DIN ISO 2176
Wasserbeständigkeit	0 – 90		DIN 51807
Korrosionsschutz (SKF-Emcor)	0 / 0		DIN 51802
Drehzahlkennwert (n x dm)	250 000	mm/min	
Vierkugel-Apparat (VKA) Gut- / Schweißkraft	2400 / 2600	N	DIN 51350

Typischer Einsatzort

Insbesondere Wälz- und Gleitlager in Kellereimaschinen, wie z.B. Flaschenfüll- und Fasswaschmaschinen, sowie in Nassbearbeitungsmaschinen der Holz- und Papierindustrie. In Druckereien zur Schmierung der Wellen, Führungen und Greiferstangen, auch im Lack- und UV-Bereich.

TURMOGREASE NBI wird besonders in Sprayform als Korrosionsschutz für Spritzgussteile und zur Konservierung von Metallteilen bei Überseetransporten eingesetzt.

Verpackungseinheiten

12 x 300 ml Spraydosen, 20 x 400 g Kartuschen, 6 x 1 kg Dosen, 5 kg Eimer, 25 kg Hobbock, 50 kg Hobbock, 180 kg Fass